

LOCTITE UR 7225

Avril 2013

DESCRIPTION PRODUIT

LOCTITE UR 7225 présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Polyuréthane
Type de produit	Adhésif PU
Polymérisation	Humidité
Nature	Sans solvant
Composants	Monocomposant
Domaine d'application	Assemblage
Couleur	Brun

LOCTITE UR 7225 est un adhésif polyuréthane monocomposant sans solvant, polymérisant avec l'humidité de l'air. A température ambiante et suffisamment d'humidité, le collage est manipulable en 50 à 70 minutes.

La polymérisation du LOCTITE UR 7225 peut être accélérée avec une presse chauffante. La température maximale de polymérisation est de 70°C.

DOMAINES D'APPLICATION

Le LOCTITE UR 7225 est utilisé pour la fabrication d'éléments sandwich constitués de substrats poreux contenant de l'humidité (le bois par exemple).

Les substrats peuvent être collés sur eux mêmes, sur des métaux, des panneaux stratifiés, différents plastiques, des mousses rigides en polystyrène, polyuréthane ...

DONNEES TECHNIQUES**Loctite UR 7225:**

Consistance:	liquide
Densité, g/cm ³	~1,15
Viscosité, Brookfield - RVT, 20°C, mPa.s * méthode Henkel n°10	5 500 à 10 500
Temps ouvert, à 23°C, 50% HR,min.	20 à 25
Résistance initiale, minutes	50 à 70
Résistance finale, jours	1
Consommation, g/m ²	100 à 200
Résistance au cisaillement à -40 °C, MPa	>7
Résistance au cisaillement à 20 °C, MPa	>6
Résistance au cisaillement à 80 °C, MPa EN 1465 (collage bois/bois)	>3
Tenue en température, °C	-40 à 80
Température en pointe (1 h maxi), °C	100

Données techniques basées sur les méthodes d'essais Henkel.

Valeurs repérées avec * sont contrôlées.

Recommandations de mise en oeuvre**Information préalable**

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de données de sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à l'obligation d'étiquetage légal, les mesures de précaution habituellement applicables aux produits chimiques doivent être respectées. Se conformer aux consignes de sécurité locales.

Préparation:

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, huile, graisse, ou autres contaminations. L'utilisation d'un primaire approprié aux surfaces métalliques permet d'améliorer l'adhésion et/ou la durabilité du collage. Les surfaces des matériaux plastiques doivent être nettoyées de façon à retirer les résidus d'agents de démoulage qui peuvent être présents sur les surfaces. L'adhésion peut aussi être améliorée par ponçage ou sablage des surfaces à coller.

Application:

Température d'application : 10 à 35 °C

Le LOCTITE UR 7225 s'applique sur un substrat à la spatule, la racle crantée, mais peut également être pulvériser.

Si les substrats à coller ne contiennent pas assez d'humidité ou s'ils sont perméables à l'humidité, une quantité suffisante d'eau devra être apportée.

L'eau peut être pulvérisé simultanément avec l'adhésif.

Si l'adhésif et l'eau ne sont pas pulvérisés simultanément, ne pas être pulvérisé l'eau sur le métal mais sur l'autre substrat, ou de préférence sur l'adhésif lui-même.

Après application de l'adhésif, les pièces devront être assemblées et maintenues immédiatement sous une pression de contact jusqu'à obtention de la résistance initiale, idéalement dans une presse.

Le LOCTITE UR 7225 polymérise avec l'humidité, après prélèvement du produit, refermer rapidement et hermétiquement les bidons ouverts.

Pour la même raison, il est recommandé d'utiliser les bidons entamés le plus rapidement possible.

Nettoyage:

Le produit non polymérisé (nettoyage des matériels d'application, pollution de surfaces etc.) pourra être retiré avec LOCTITE SF 8040; le produit déjà polymérisé ne peut être retiré que par des moyens mécaniques.

Classification:

Consulter la **Fiche de Données de Sécurité** pour :

Risques spécifiques
Consignes de sécurité
Réglementation transport

Stockage:

La durée de vie au stockage des produits conservés dans leur contenant d'origine soigneusement fermé, et stockés dans un endroit frais et sec, est de 9 mois.

Conditions optimales de stockage: 15°C à 25°C. Des températures inférieures à 10°C ou supérieures à 50°C peuvent affectées défavorablement les propriétés du produit. LOCTITE UR 7225 est sensible au gel.

INFORMATION COMPLEMENTAIRE

Clause de non-responsabilité

Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que : Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable: L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Reference 0.0

Henkel AG & Co. KGaA
40191 Düsseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation USA
Madison Heights, MI 48071
Phone: +1-248-583-9300

Henkel (China) Co. Ltd.
201203 Shanghai, China
+86.21.2891.8000

For more information, please contact us on www.henkel.com