

# Teroson MS 9399

Août 2014

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Teroson MS 9399 présente les caractéristiques suivantes:

<b>Technologie</b>	MS - Polymère
Type de produit	Adhésif/Joint d'étanchéité
Composants	Bicomposant
<b>Polymérisation</b>	Polymérisation à température ambiante après mélange
<b>Application</b>	Assemblage
Présentation	Partie A: noir, gris, ou blanc Partie B: noir, blanc Note: la partie A grise doit être utilisée avec la partie B blanche
Consistance	Pâte, Thixotrope
Odeur	Caractéristique
Ratio de mélange en volume - A : B	1 : 1

Teroson MS 9399 est un mastic bicomposant à haute viscosité, résistant à l'affaissement, à base de polymères modifiés silane, qui donne un produit élastique après polymérisation indépendamment de l'humidité ambiante. Le produit est exempt de solvants, d'isocyanates et de silicones. Teroson MS 9399 présente une bonne résistance au vieillissement et aux UV et peut donc être utilisé pour des applications intérieures et extérieures.

### Domaines d'application:

Teroson MS 9399 est utilisé pour la réalisation de collages élastiques, par exemple dans le domaine de la construction de caravanes, dans l'industrie ferroviaire ou dans la construction navale.

## DONNEES TECHNIQUES

### Partie A

Densité, blanc, gris, noir, g/cm<sup>3</sup>: env. 1,4

### Partie B

Partie B, densité, noir, g/cm<sup>3</sup>: env. 1,3

Partie B, densité, blanc, g/cm<sup>3</sup>: env. 1,3

### Mélange (Partie A+B)

Densité, noir g/cm<sup>3</sup>: env. 1,35

Densité, blanc, gris, g/cm<sup>3</sup>: env. 1,35

Résistance à la coulure: jusqu'à 15 mm (profil DIN)

Temps de mise en oeuvre/

Temps ouvert 23° C, min:

Noir: env. 30

Blanc: env. 20

Gris: env. 20

Temps avant manipulation à 23°C, h:

Noir: env. 2,5 à 3

Gris: env. 1,5 à 2

Blanc: env. 1,5 à 2

Dureté Shore-A (ISO 868, Duromètre A)\*: env. 55

Résistance à la traction (ISO 37), MPa: env. 3

Elongation à la rupture (ISO 37, vitesse 200 mm/min)\*, %: env. 150

Résistance au cisaillement (ISO 4587), MPa: env. 2

(métal ép. 1 mm)

Substrats: Al 99.5

Jeu d'assemblage, mm: 2

Vitesse de traction, mm/min: 10

Résistance aux UV: pas de changement significatif

Source UV: Osram

Vitalux 300W

Distance de l'échantillon, cm: 25

Durée du test, semaines: 6

Température d'application, °C: 15 à 40

Température d'utilisation °C: -40 à +100

Température en pointe (1 h maxi), °C: 120

\* ISO 291 environnement: 23°C, 50% d'humidité relative

## Recommandations de mise en oeuvre

### Remarque préliminaire:

Avant toute utilisation, il est nécessaire de consulter la **Fiche de Données de Sécurité** du produit afin de prendre connaissance des mesures de précaution et des conseils de sécurité. Même en ce qui concerne les produits non soumis à étiquetage, les précautions appropriées devront être respectées.

### Préparation:

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches, sans traces d'huile ou de graisse. En fonction de la nature du matériau à coller, il peut être nécessaire d'abriter la surface (action mécanique) ou d'utiliser un primaire pour obtenir une parfaite adhérence. Pour des matériaux plastiques, nous recommandons l'utilisation du primaire Teroson SB 450. Pour les surfaces plastiques, il faut tenir compte du fait que des agents démoulants sont souvent utilisés; ces agents doivent être totalement éliminés avant toute application de collage ou d'étanchéité. Sur les surfaces peintes, étant donné les différents types de peinture existants, notamment pour les peintures poudre, et le grand nombre de substrats différents, des essais avant application sont nécessaires. En cas de collage et d'étanchéité du PMMA, par ex. Plexiglas®, et du polycarbonate, par ex. Makrolon® ou Lexan®, des fissurations sous tension peuvent apparaître (phénomène de stress cracking). Des essais au préalable sont nécessaires. Il n'y a pas d'adhérence sur polyéthylène, polypropylène et PTFE (par ex. Teflon®). Les substrats non mentionnés ci-dessus doivent faire l'objet d'essais.

### Application:

Teroson MS 9399 est conditionné en cartouche double 2 x 200 ml (parties A et B) avec un mélangeur statique. Pour ouvrir les cartouches retirer l'opercule métallique et enlever le bouchon vert. Visser ensuite le mélangeur statique sur la cartouche. Placer la cartouche dans un pistolet pneumatique approprié. En actionnant le pistolet, les produits sont poussés à travers le mélangeur statique et les 2 composants de l'adhésif sont mélangés automatiquement. Il est recommandé de ne pas utiliser les premiers 10 ml d'adhésif en sortie de mélangeur. En cas d'arrêt de l'application de l'adhésif supérieur à 5 minutes à 23°C, le mélangeur statique doit être remplacé. Sinon, l'augmentation rapide de la viscosité du mélange empêche l'extrusion du produit, le mélangeur pouvant aussi éclater. A plus haute température, le temps d'arrêt maximum sera plus court. Teroson MS 9399 est appliqué directement sur le support. Pour le matériel d'application recommandé, la pression d'extrusion ne doit pas excéder 5 bars. Les pièces doivent être assemblées pendant la durée du temps ouvert spécifié. Les débordements ou excès de produit doivent être retirés immédiatement après application. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

### Nettoyage:

Pour le nettoyage du matériel d'application ou lorsque le produit Teroson MS 9399 est non polymérisé, nous recommandons l'utilisation des nettoyants / diluants Teroson A, D ou FL.

### STOCKAGE

Sensible au froid	Non
Température de stockage conseillée, °C	10 à 25
Durée de vie en mois (dans l'emballage d'origine fermé)	9

## INFORMATION COMPLEMENTAIRE

### Garantie:

#### Note:

L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. Le produit est susceptible de présenter différentes variétés d'application ainsi que des modalités différentes d'application et de fonctionnement dans votre environnement qui échappent à notre contrôle. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommages corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS ou Henkel France SA, veuillez noter, en complément, que :** Dans le cas où la responsabilité de Henkel serait néanmoins engagée sur quelque fondement juridique que ce soit, cette responsabilité ne pourra en aucun cas être supérieure au montant de la livraison concernée.

**Pour des produits livrés par Henkel Colombiana, S.A.S. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:** L'information fournie dans cette Fiche Technique (FT) y compris les recommandations d'utilisation et d'application du produit est basée sur notre connaissance et notre expérience de ce produit à la date d'établissement de cette FT. En conséquence, Henkel n'est pas responsable ni de l'adéquation de notre produit aux procédés de production et aux conditions dans lesquelles vous l'utilisez ni des applications et résultats attendus. Nous recommandons fortement que vous pratiquiez vos propres vérifications et essais préalables pour confirmer une telle adéquation de notre produit.

Toute responsabilité au regard de l'information contenue dans la Fiche Technique (FT) ou toute autre recommandation écrite ou orale concernant le produit est exclue sauf si une telle responsabilité est expressément acceptée par ailleurs, sauf en cas de dommage corporels ou mortels dus à notre négligence et sauf au titre des dispositions légales en matière de responsabilité des produits.

**Pour des produits livrés par Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ou Henkel Canada Corporation. l'exclusion de responsabilité suivante est applicable:**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.**

La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

#### Utilisation des marques

Sauf indications contraires, toutes les marques citées dans ce documents sont des marques déposées par Henkel Corporation aux Etats Unis et ailleurs. ® indique une marque déposée auprès de U.S. Patent and Trademark Office.

Référence 0.2

