

Deltaforge™ 31

Lubrifiant d'estampage sans fumée

Description:

Deltaforge 31 est un lubrifiant d'estampage à base d'eau, qui, en plus de ses excellentes propriétés lubrifiantes, possède la propriété unique de mouiller des matrices jusqu'à 400°C

Deltaforge 31 peut donc être utilisé pour l'estampage à chaud des:

- Aciers ordinaires
- Super alliages (inconels, udimets, etc.)
- Aciers inoxydables
- Aluminium et laiton

Avantages:

- * Pas de fumée
- * Friction réduite
- * Pas de formation de gaz au moment de la frappe, d'où bon remplissage
- * Pas de criques
- * Contrôle de la température des matrices
- * Automatisation facile
- * Économie

Propriétés Physiques:

Matière lubrifiante	: graphite
Densité	: 1100 kg/m ³
Extrait sec	: 18%
Consistance	: fluide
Granulométrie	: majorité moins de 1 µm; maximum 5 µm
pH	: 7,5 - 10

Mode d'Emploi:

Dilution

Deltaforge 31 est un concentré à diluer avec de l'eau douce ou déminéralisée. La dilution s'effectue comme suit:

- bien remuer le produit dans son emballage d'origine, puis verser dans un récipient convenable.
- ajouter lentement une quantité égale d'eau, en remuant continuellement.
- ajouter de l'eau, en remuant, jusqu'à ce que le taux de dilution désiré soit atteint.

NE JAMAIS VERSER LE DELTAForge 31 CONCENTRÉ DANS L'EAU.

Taux de dilution

Le taux de dilution varie suivant la difficulté de l'estampage et le refroidissement désiré. On peut commencer les essais avec les taux de dilution suivants:

- Pour des pièces simples en acier au carbone: une partie de Deltaforge 31 pour 10 parties d'eau
- Pour des pièces profondes et des aciers fortement alliés: une partie de Deltaforge 31 pour 5 parties d'eau.

Prétraitement des matrices

Dégraissier les matrices, puis chauffer à 150°C

Application

Appliquer par pulvérisation, de préférence automatique avant chaque pièce. Après la mise au point rechercher la dilution la plus économique compatible avec l'opération. Le matériel de pulvérisation Dag® convient particulièrement pour l'application de Deltaforge 31.

Stockage:	<ul style="list-style-type: none"> * 24 mois à partir de la date de certification (en emballage d'origine) * Stocker Deltaforge 31 au frais et à l'abri du gel. * Refermer les emballages ouverts pour éviter l'évaporation et les contaminations.
Conditionnement:	Tonnelet O.T. 25 kg Fût O.T. de 220 kg Container de 950 kg
Hygiène & Sécurité:	Voir le document spécial et normalisé: Fiche Hygiène et Sécurité
Note:	Deltaforge™ est une marque et Dag® est une marque déposée par Acheson Industries, Inc.

Pour des renseignements complémentaires s'adresser à:

FRANCE

Acheson France S.A.
Z.I. OUEST
B.P. 68
67152 ERSTEIN Cédex
Tel. +33 (0)388 59 01 23
Fax +33 (0)388 59 01 00

LES PAYS-BAS

Acheson Colloiden B.V.
Postbus 1
9679 ZG Scheemda
Tel. +31 (0)597 670500
Fax +31 (0)597 670599

R.F.A.

Acheson Industries Deutschland
Postfach 7
89156 Dornstadt
Tel. +49 (0)7348 2001 0
Fax +49 (0)7348 2001 27

ITALIE

Acheson Italiana s.r.l.
Via Roma 29
20050 MEZZAGO MI
Tel. +39 039 620 81 1
Fax +39 039 620 81 30

ESPAGNE

Acheson Colloiden B.V.
Sucursal en España
Rocafort, 241-243 1º 7ª
08029 BARCELONA
Tel. +34 (0)93 363 89 70
Fax +34 (0)93 439 82 11

Autres pays Européens: Acheson Industries (Europe) Ltd. c/o Acheson Colloiden B.V., Les Pays Bas
Autres sociétés Acheson: Etas-Unis, Canada, Australie. Brésil. Japon, Corée, Singapour: adresses sur demande

Note

Les informations présentées dans cette notice documentaire, sont dignes de foi, mais les méthodes et conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, peuvent modifier les résultats. Avant d'adopter nos produits à des fins commerciales, l'utilisateur se doit de s'assurer que notre produit et ses conditions d'emploi sont convenables. En aucun cas, les recommandations ou suggestions pour l'emploi de nos produits ne peuvent être interprétées comme justifiant la transgression d'un brevet quelconque.