

Acheson Industries (Europe) Ltd.

B.P. 1

9679 ZG Scheemda

Les Pays Bas

Tel.: +31 (0)597 670502

Fax: +31 (0)597 670595

Electrodag® 1415 M

Revêtement conducteur à base d'argent

Description

L'Electrodag 1415 M est un revêtement à base d'argent, à très haute conductivité, qui permet un blindage excellent contre les interférences électromagnétiques (EMI).

L'Electrodag 1415 M est fourni sous forme de concentré. Après dilution avec un solvant approprié, l'Electrodag 1415 M est compatible avec les matières plastiques généralement utilisées pour les boîtiers d'équipements électroniques. Le blindage obtenu est fiable parce que l'Electrodag 1415 M conserve sa résistance électrique extrêmement basse même après une exposition prolongée à la chaleur, au froid, à l'humidité et au brouillard salin. Le revêtement sèche à l'air et n'exige ni couche primaire ni vernis de protection.

Son application facile par pulvérisation réduit les frais de main d'œuvre au minimum.

Domaines d'application

Boîtiers en matière plastique des téléphones cellulaires; les ordinateurs portables et les agendas électroniques; les équipements industriels, militaires, scientifiques et médicaux.

Valeurs typiques (du produit fourni)

Pigment	:	argent
Liant	:	résine thermoplastique
Extrait sec	:	57,5% - 59,0%
Viscosité (Brookfield 20°C, 20 trs/min)	:	250 – 500 mPas
Point d'éclair	:	14°C
Masse volumique	:	1630 kg/m ³
Pouvoir couvrant théorique	:	9 m ² /kg pour une épaisseur de 10 µm
Diluant	:	MEK/Diacétone alcool (2:1 en poids)
Durée de vie	:	18 mois en emballage d'origine à partir de la date de certification.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

La surface à revêtir doit être propre (sans poussière, ni matière grasse) et sèche.

Dilution

Avant dilution il faut complètement ré-homogénéiser l'Electrodag 1415 M et vérifier qu'il n'y ait pas de dépôt dans le fond de l'emballage. Avant application par pulvérisation, diluer avec 2 parts en poids de produit pour une part de diluant. Ne pas diluer avant application au pinceau.

Application

Si l'Electrodag 1415M est appliqué par pulvérisation, une pression de 2 à 2,5 bar et une buse de 1 à 1,5 mm sont recommandées. Si un réservoir sous pression est utilisé, il faut le munir d'un agitateur à hélice.

Une épaisseur du revêtement de 10 à 15 µm est recommandée pour obtenir un excellent blindage contre les EMI.

Afin d'obtenir une adhérence et une conductivité maximum, il faut éviter la "pulvérisation sèche" (tout en évitant les coulures).

Mode d'emploi	<p><u>Séchage</u></p> <p>Le revêtement est hors poussière en 10 minutes environ, il peut être manipulé après environ 10 minutes également, selon la température ambiante. En production on peut utiliser des méthodes de séchage forcé pour accélérer la production (30 minutes à 70°C). <u>Dans ce dernier cas on observe une amélioration des propriétés conductrices.</u></p> <p><u>Nettoyage</u></p> <p>Les appareils d'application se nettoient avec des solvants à base d'esters (acétate de butyle, acétate d'éthyle) ou cétones (méthyl-éthyl-cétone ou méthyl-isobutyl-cétone).</p>
Valeurs typiques du revêtement (produit appliqué sur du Lexan, séchage 30 minutes à 70°C)	<p>Résistance : < 0,015 Ω/carré pour une épaisseur de 25 µm</p> <p>Atténuation : 60dB à 1000MHz pour une épaisseur de 25µm</p> <p>Température de service maxi. : 105°C</p>
Stockage	Conserver l'Electrodag 1415 M à des températures entre 5°C et 30°C.
Précaution d'hygiène et de sécurité	Voir fiche de données de sécurité.
Note	<p>Electrodag® est une marque déposée par Acheson Industries Inc.</p> <p>Les données contenues sur ce bulletin représentent des valeurs typiques et ne doivent pas servir de base à l'élaboration de spécifications. Avant d'établir des spécifications, veuillez contacter le service technique de notre division "Electronic Materials"</p> <p>Vous pouvez trouver des informations générales concernant Acheson sur http://www.achesonindustries.com.</p>

Notes

Les informations contenues dans ce bulletin sont fiables mais les conditions et les méthodes d'utilisation, qui sont hors de notre contrôle, peuvent modifier les résultats. Avant d'adopter ce produit à des fins commerciales, l'utilisateur doit vérifier sa stabilité. En aucun cas les recommandations ou les suggestions d'emploi de nos produits ne doivent être interprétées comme une autorisation d'enfreindre un quelconque brevet sous peine de sanction.