



Emralon 323

**Vernis lubrifiant
et anti-adhérent PTFE**

L'Emralon 323 est un vernis lubrifiant, composé de polytétrafluoréthylène dans un liant résineux et présenté en aérosol. Il est facile à appliquer et sèche à l'air.

L'Emralon 323 permet de conférer au bois, aux métaux et aux matières plastiques le bas coefficient de frottement et l'anti-adhérence du polytétrafluoréthylène. Il forme un film mince, durable et transparent.

Caractéristiques :

Pigment :	Polytétrafluoréthylène
Liant :	Résine thermoplastique
Consistance :	Liquide
Liquide porteur :	Mélange d'acétate de butyle, acétate d'éthyle, méthylisobutylcétone

Caractéristiques du film sec :

Le coefficient de frottement du film est de 0,06 à 0,09. Les films **d'Emralon 323** résistent aux huiles et graisses. Ils résistent moyennement aux acides et bases minéraux forts, leur résistance à la plupart des solvants organiques est mauvaise. Les films **d'Emralon 323** protègent dans une certaine mesure les métaux contre la corrosion. Cette protection est améliorée par les traitements de passivation habituels.

Matériaux pouvant être traités :

L'Emralon 323 s'applique sur le bois et les métaux, même déjà peints. Il s'applique également sur la plupart des plastiques.

Attention : Certains plastiques sont attaqués par les solvants contenus dans l'aérosol. Faire un essai préalable.

Préparation de la surface à traiter:

Bois non verni : polir au papier émeri

Métaux : dérouiller avec une brosse métallique, dégraisser avec un solvant approprié.

Plastiques : nettoyer avec un solvant approprié.



Emralon 323

**Vernis lubrifiant
et anti-adhérent PTFE**

Pulvérisation :

Bien agiter l'aérosol avant l'emploi. Tenir la buse à environ 20 cm de la surface à traiter. Pour obtenir le pouvoir lubrifiant maximum, l'épaisseur du film doit se situer entre 5 et 20 microns. Si l'on désire appliquer un film particulièrement épais il faut appliquer plusieurs couches minces, en laissant sécher les films après chaque application plutôt que d'essayer d'appliquer un film épais en une seule application.

Séchage :

Laisser sécher le film **d'Emralon 323** à l'air pendant deux heures. Après séchage complet le film est dur et glissant au toucher. On peut raccourcir le séchage en chauffant au moyen de lampes Infra-rouges ou dans un four à circulation d'air. Veillez à ce que la température n'excède pas 65°C, ce qui provoquerait un ramollissement du film.

Emballage :

L'**Emralon 323** est fourni en aérosol contenant 300gr net.

Mesures de précaution :

La pulvérisation et le séchage s'effectuent de préférence dans un endroit ventilé. Le polytétrafluoréthylène se décompose lentement à partir de 205°C et émet de faibles quantités de vapeurs toxiques. Eviter la contamination de cigarettes et d'autres produits pouvant donner lieu à l'inhalation des gaz lorsqu'ils sont brûlés. Le stockage prolongé **d'Emralon 323** à des températures supérieures à 25°C est déconseillé.