



Acheson Colloiden B.V.  
Postfach 1  
9679 ZG Scheemda  
Niederlande  
Tel.: +31 (0)597 670500  
Fax: +31 (0)597 670599

## Emralon® 323

Trockenschmierfilm mit niedrigem Reibwert, aerosoliert

### Allgemeines

Emralon 323 ist ein schnelltrocknender, harzgebundener Fluor-Kohlenstoff-Trockenschmierfilm, der sich auf Holz, Metall, Gummi, Kunststoff und Glas auftragen läßt. Emralon 323 ist speziell für sich wiederholende Belastungen mit niedrigem Reibwert entwickelt worden. Die sich bewegenden Teile halten länger, laufen besser und benötigen weniger oder gar keine Wartung, wenn sie mit Emralon 323 beschichtet sind.

Die Aushärtung bei Raumtemperatur ermöglicht eine Verwendung des Emralon 323, wo herkömmliche aufzusinternde PTFE-Überzüge nicht in Betracht kommen.

### Anwendungsgebiete

Bewegliche Teile (Holz, Metall, Gewebe, Kunststoff, Gummi)  
Münz-Automaten, Computer, Büromaschinen  
Teile von Schlössern, Verriegelungen, Beschläge  
Möbelschubladen, Einschübe, Holztischgleiter  
Tür- und Fenster-Schienen/Laufrollen  
Werkbänke, Sägen und Hobel  
Verpackungsmaschinen  
Förder- und Transportanlagen  
Krankenfahrzeuge, Kinderwagen, Spielwaren  
Als Modelltrennstoff im Modellbau

### Vorteile

- \* aerosoliert zur angenehmeren Handhabung
- \* leicht und einfach aufzutragen
- \* gute Oberflächenhaftung auf vielen Substraten
- \* ausgezeichnete Schmierwirkung
- \* sehr abriebbeständige Oberfläche
- \* dünner Film
- \* Aushärten bei Raumtemperatur
- \* transparenter Überzug
- \* bei vielen Anwendungen Lebensdauerschmierung

<b>Produkt</b> (Lieferzustand)	Pigment	:	Polytetrafluoräthylen
	Binder	:	thermoplastisches Harz
	Flammpunkt	:	4°C
	Ergiebigkeit	:	ca. 0,6 m <sup>2</sup> /Dose (300 ml) bei 12,5 µm Schichtdicke
	Konsistenz	:	Aerosolspray
	Lagerfähigkeit	:	12 Monate nach Qualitätsfreigabe

### Anwendung

#### Vorbereitung der Oberfläche

Die zu beschichtenden Oberflächen sollten sauber, trocken und fettfrei (Lösemittel) sein. Von Vorteil ist ein **leichtes** Aufrauen mit Schmirgelpapier. Um die beste Leistung der Emralon-Beschichtung zu erzielen (Lebensdauerschmierung), sollte dem normalen Reinigungsprozeß entweder Sandstrahlen oder eine entsprechende chemische Reinigung wie Phosphatieren, Anodisieren oder Säureätzen, folgen.

#### Auftrag

Dünnere Film, Beschichtung einer oder beider Gleitpaarungen.

---

#### Aushärten

Emralon-Schichten sind je nach Aussentemperatur in ca. 2 - 5 Min. berührungstrocken und abhängig von der Filmdicke in 5 - 20 Min. trocken genug zur Handhabung. Die Schicht ist nach einer Stunde voll ausgehärtet. Leichtes Erwärmen, nicht über 65°C, verkürzt die gesamte Aushärtezeit auf ca. 15 Minuten. Wird Emralon in Zeiten hoher Luftfeuchtigkeit aufgesprüht, so kann das eine Trübung oder Milchigverfärbung hervorrufen. Unter starker Sonneneinstrahlung kann ein leichtes Nachdunkeln erfolgen, jedoch beeinträchtigt keiner dieser Einflüsse die Schmierleistung der Schicht.

---

<b>Produkt</b> (ausgehärtete Schicht)	Farbe	:	transparent
	Reibungskoeffizient	:	0,06 - 0,08 (statisch)
	max. Einsatztemperatur	:	dauernd 80°C; zeitweilig 115°C
	empfohlene Schichtdicke	:	5 - 15 µm

---

#### **Gesundheit und Sicherheit**

Siehe separates Sicherheitsdatenblatt.

#### **Anmerkung**

Außerhalb der Niederlande ist Acheson Colloiden B.V. als Vertretung von Acheson Industries (Europe) Ltd., Reading- UK. zuständig.  
Emralon® ist ein registriertes Warenzeichen von Acheson Industries Inc.  
Die in diesem Blatt gegebenen Daten sollten nicht als Basis für die Aufstellung von Spezifikationen verwendet werden. Beim Aufstellen von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechnische Abteilung der Electronic Materials & Specialty Coatings Business Group.  
Allgemeine Information bez. Acheson können Sie finden auf:  
<http://www.achesonindustries.com>.

---

---

#### Anmerkung

Die in diesem Informationsblatt genannten Daten werden als zuverlässig erachtet. Betriebsbedingungen und Anwendungsmethoden, die nicht unserer Kontrolle unterliegen, können aber die Resultate verändern. Vor dem gewerblichen Einsatz unserer Produkte ist deren Eignung vom Verwender zu prüfen. Auf keinen Fall sind unsere Empfehlungen oder Vorschläge zum Einsatz unserer Produkte so zu verstehen, daß dadurch Patente verletzt werden können.