

BONDERITE**BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON**

Bekannt als Aquadag 18%

Juli 2015

PRODUKTBE SCHREIBUNG

BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Schmierstoff
Produkttyp	Graphit-Wasser-Dispersion
Anwendung	Universal

BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON ist eine einzigartige Dispersion aus kolloidalem Graphit in Wasser, die eine Submikron-Partikelgrößenverteilung mit hervorragenden filmbildenden Eigenschaften für eine Vielzahl von Materialien vereint.

Sehr dünne Filme von BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON passen sich den feinsten Oberflächendetails an und lassen sich leicht auf warmen und kalten Oberflächen bilden; dadurch werden die vielseitigen Schmier- und Antihafteigenschaften von reinem Graphit bestmöglich genutzt.

In unverdünnter Form ist BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON ein stabiles, kolloidales Gel, das eine geringe Menge Ammoniakschutz enthält.

In endgültig verdünnter Form findet es breite Anwendung als Schmierstoff in der Metallumformung.

Besondere Merkmale

- Wasserbasiertes Produkt
- Sehr stabile Dispersion
- Lufttrocknung
- Sehr gute Imprägnierungseigenschaften
- Submikron-Partikel

TECHNISCHE DATEN

Festschmierstoff	Hochreines Mikrographit
Feststoffgehalt (120 °C, 1,5 Std.), ~18,0 %	
Aschegehalt, %	≤0,15
Konsistenz	Thixotropische Flüssigkeit
Dichte, kg/m ³	1.095
pH-Wert	~11
Verdünnungsmittel	entsalztes Wasser
Partikelgröße, µm:	
überwiegend	≤1 bis 2
maximal	5

VERARBEITUNGSHINWEISE**Vorbemerkung:**

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Verdünnung

BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON ist ein Konzentrat, das vor Gebrauch in der Regel mit destilliertem weichem oder entsalztem Wasser verdünnt werden sollte.

Beim Verdünnen ist Folgendes zu beachten:

1. Produkt in seinem Originalbehälter schütteln, um das thixotropische Gel zu lösen.
2. Die erforderliche Menge BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON in einen ausreichend großen Behälter umgießen.
3. Langsam eine etwa gleiche Wassermenge unter ständigem Umrühren dazugeben, bis das Gemisch homogen ist.
4. Wasser schneller unter ständigem Umrühren dazugeben, bis das erforderliche Verdünnungsverhältnis erreicht ist.

Warnhinweis

Verdünnte BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON niemals in einem ungeschützten Eisenbehälter aufbewahren, da der kolloidale Graphit durch Rost ausflocken kann.

Für Anwendungen beim Schmieden:**Hinweise:**

Das verdünnte BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON kann durch Pinsel, Spritz- oder Tauchverfahren aufgetragen werden. Es ist von Vorteil, die Oberfläche vor der Beschichtung vorzuwärmen, um ein schnelles Trocknen zu gewährleisten.

Die zu beschichtenden Oberflächen sollten vollständig entfettet sein.

In einigen Sonderfällen kann es von Vorteil sein, die Benetzungseigenschaften des verdünnten BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON durch Zugabe von bis zu 0,5 Gew.-% des Netzmittels zu verbessern.

Behandlung der Formen für die Warmbearbeitung von Metallen:**Vorbehandlung**

BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON wird, verdünnt mit 10 Teilen Wasser, auf heiße, entfettete Formen durch Pinsel, Spritz- und Tauchverfahren aufgetragen. Der Trockenfilm kann mit einer Filzschwabbelscheibe oder einem Tuch auf Hochglanz poliert werden.



Schmierung während des Betriebs

BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON wird im Verhältnis von 1 zu maximal 100 Teilen Wasser verdünnt und dann aufgesprüht. Das Verdünnungsverhältnis hängt von der Temperatur der Form und anderen Faktoren ab.

Für Sonderanwendungen im Elektrobereich:**Hinweise:**

Das verdünnte BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON kann durch Pinsel, Spritz- oder Tauchverfahren aufgetragen werden. Es ist von Vorteil, die Oberfläche vor der Beschichtung vorzuwärmen, um ein schnelles Trocknen zu gewährleisten.

Die zu beschichtenden Oberflächen sollten vollständig entfettet sein.

In einigen Sonderfällen kann es von Vorteil sein, die Benetzungseigenschaften des verdünnten BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON durch Zugabe von bis zu 0,5 Gew.-% des Netzmittels zu verbessern.

Elektrisch leitende Beschichtungen:

Die elektrischen Eigenschaften des Trockenfilms können durch Regulierung des Verhältnisses von Konzentrat zu Verdünner, Auftragsverfahren, Schichtdicke sowie Art und Grad der Wärmebehandlung verändert werden. Widerstandsbeschichtungen haben einen negativen Temperaturkoeffizienten des Widerstands. Die folgenden Zahlen dienen als Richtlinie:

BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON im Verhältnis 1 : 1 mit Wasser verdünnt und mit Pinsel aufgetragen.

Luftgetrocknete Beschichtung etwa 800 Ohm pro Quadrat	
Erwärmt auf 200 °C	etwa 500 Ohm pro Quadrat
Erwärmt auf 300 °C	etwa 20 bis 30 Ohm pro Quadrat

Der Widerstand einer aufgetragenen Beschichtung kann durch Polieren auf bis zu einem Drittel reduziert werden.

Die Zugabe eines Netzmittels, wie oben erwähnt, führt auch zu einer Reduzierung des Widerstands der BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON-Beschichtung.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

LAGERUNG:

Empfohlene Lagertemperatur, °C	5 bis 40
Haltbarkeit in Monaten	24
(in ungeöffneten Originalgebinden)	

BONDERITE L-GP AQUADAG 18% ACHESON sollte kühl gelagert werden. Vor Frost schützen.

Die Behälter müssen nach Gebrauch wieder fest verschlossen werden, um Verunreinigungen und Ammoniakverlust zu vermeiden.

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0