



Silitech AG/SA
Worbstrasse 173
CH-3073 Gümliigen
Tel. ++41 (0) 31 398 50 70
Fax ++41 (0) 31 398 50 80
info@silitech.ch
www.silitech.ch

bioresin[®]

Biothan für die Elektroindustrie

Biothan 2 MD 1760 mit Biodur M 330, M 333, M 331 LV Zäh-hartes Gieß und Beschichtungsharz mit bester UV – Stabilität

Beschreibung: Biothan 2 MD VP 1750 ist ein Gießharz auf Basis von über 55 % nachwachsenden Rohstoffen und Caprolactonen mit verschiedenen Additiven, das sich durch Wasserunempfindlichkeit, gute Reißfestigkeit und beste UV – Beständigkeit auszeichnet. Die eingestellte Viskosität von Harz und Härter ermöglicht eine gute und schnelle Vermischung und ausgezeichneten Verlauf!

Folgende Merkmale zeichnen dieses System außerdem noch aus:

- absolut kennzeichnungsfrei (sowohl Harz als auch Härter) über 55% nachwachsenden Rohstoffen
- gute Verarbeitungszeit-, Entformzeitverhältnis mit geringer Wärmeentwicklung
- toxikologisch unbedenklich
- Aushärtung ohne Wärmezufuhr, Wandstärken unter 5 mm bei 80°C 2 Stunden tempern
- Beschichtungen auch in feuchter Umgebung möglich, hohe Untergrundhaftung und Klebkraft
- vakuumtauglich, feuchtigkeitsunempfindlicher, ist auch ohne Vakuum verarbeitbar
- Glasklar und UV-Beständigkeit

Einsatzgebiet: Herstellen von **glasklaren, zäh - harten Teilen mit einer Wandstärke bis 50 mm, dünnschichtiger Verguss von LED`s usw., Beschichtungen auch unter Wasser möglich, auch als glasklares Elektrogießharz und Kleber einsetzbar!**

Verarbeitungsdaten: 1760 N 1760 L

Mischungsverh. Harz-Härter:	1 : 1,1 bis 1 : 1,3 möglich	
Verarbeitungszeit:	40 – 45 Minuten	50 - 60 Minuten (Gießvolumen > 200 g)
Entformzeit:	120 Minuten	180 Minuten
Einsetzbar:	8 Stunden	3 Stunden à 80°C

Verarbeitung: Nach längerer Lagerung muss die Harzkomponente kurz aufgerührt werden. Anschließend sollten die einzelnen Komponenten evakuiert werden.

Biothan 2 MD 1760 wird im angegebenen Verhältnis mit dem Härter Biodur unter Vakuum vermischt und anschließend vergossen. Allgemein ist zu beachten, dass zuerst der Härter, dann das Harz abgewogen und miteinander vermischt wird. **Bitte beachten Sie unbedingt unser Merkblatt: „Verarbeitungshinweise für Biothan“**

Physikalische Kenndaten:

Mischviskosität:	1 200 – 1 600 mPa.s/23°C mit BIODUR M 333 M 330 M 331LV
Spezifisches Gewicht:	1,1 g/cm³
Farbe:	Harz: glasklar transparent, Härter: transparent
Shorehärte D:	65 82 D abhängig vom Mischungsverhältnis und Härter
Schrumpf:	<0,1 % (<10 mm Gießstärke), (Probekörper 50x200x250)mm
Zugfestigkeit:	Ca. 49 MPa
Biegefestigkeit:	Ca.76 MPa
Temperaturbeständig:	> 140°C

Lagerfähigkeit: Im geschlossenem Originalgebinde bei 15 - 30°C 12 Monate. Vor Feuchtigkeit schützen!

Alle Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren praktischen Erfahrungen und auf zuverlässigen Untersuchungen im Labor. Dennoch können wir für die Verwendung der Angaben keine Verantwortung übernehmen, da wir auf die Bedingungen und Umstände, unter denen die Produkte in der Praxis gelagert, hantiert und verarbeitet werden, keinerlei Einfluss haben. Für detaillierte Informationen und Beratung stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.