

A

Acheson Colloiden B.V.
 Postfach 1
 9679 ZG Scheemda
 Niederlande
 Tel.: +31 (0)597 591303
 Fax: +31 (0)597 592552

Electrodag® 725A (6S-61)
 Polymer-Dickfilm Paste auf Silberbasis

Allgemeines

Electrodag 725A (6S-61) ist eine leitfähige Siebdruckpaste, die sehr feine Silberpartikeln, dispergiert in einem thermoplastischen Harz, enthält. Das Produkt eignet sich besonders zur Herstellung von Schaltkreisen mit geringen Spannungen auf Polyesterfolie, wo es ausgezeichnete Flexibilität mit hoher Leitfähigkeit verbindet.

Anwendungsgebiete

Folienschalter, Tastaturen und andere flexible Schaltungen

Vorteile

- * niedriger elektrischer Flächenwiderstand
- * ausgezeichnete Haftung
- * erfordert keine Verdünnung
- * leichte Verarbeitung
- * ausgezeichnete Flexibilität
- * gute Verdruckbarkeit
- * gute offene Siebzeit
- * gute Lagerfähigkeit bei Lagerung im Kühlschrank

Produkt

(Lieferzustand)

Pigment	:	Silber
Binder	:	thermoplastisches Harz
Feststoffgehalt	:	61 +/- 1.5%
Viskosität (Brookfield 30°C, 20 U/Min)	:	15.000 – 18.000 mPa.s
Flammpunkt	:	94°C (TCC)
Dichte	:	2100 kg/m³
Theoretische Ergiebigkeit	:	ca. 12 m²/kg bei 10 µm Schichtdicke (trockene Schicht)
Lagerfähigkeit	:	12 Monate nach Qualitätsfreigabe bei Lagerung im Kühlschrank

Anwendung

Siebdrucken

Geräte	:	handbetätigt und halbautomatische Siebdruckmaschinen
Siebttyp	:	Monofil-Polyester, Fadenzahl 64 - 80 T/HD Edelstahl, Fadenzahl 68 - 130 T/HD
Rakel	:	Polyurethan 70 - 80 Shore
Emulsionsdicke	:	10 - 40 µm

Mischen und Verdünnen

Electrodag 725A (6S-61) ist gebrauchsfertig und muß nicht verdünnt werden. Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Zu starkes Rühren vermeiden, damit keine Luft einschüsse entstehen.
 Wenn nötig, kann mit 1 - 3% Electrodag DBE verdünnt werden (gewichtsbezogen).

Aushärten

Erforderlich sind mindestens 120°C und 15 Minuten; andere Zeit/Temperatur Zyklen sind ebenso möglich.

Reinigung

mit MEK, MIBK, Aceton oder ähnlichen Lösemitteln.

Produkt (trockene Schicht auf Polyesterfolie, 15 Min. bei 120°C getrocknet)	Flächenwiderstand	:	≤ 0,014 Ω/Quadrat bei 25 µm trockene Schichtdicke
	Haftung (ASTM 3359 B)	:	5B
	Haftung (Bandzug)	:	< 3% Widerstandsveränderung
	Maximum Betriebstemperature	:	100°C
Lagerung	Electrodag 725A (6S-54) sollte im Kühlschrank gelagert werden.		
Gesundheit und Sicherheit	Siehe separates Sicherheitsdatenblatt.		
Anmerkung	<p>Electrodag® ist ein registriertes Warenzeichen von Acheson Industries Inc. Die in diesem Blatt gegebenen Daten sollten nicht als Basis für die Aufstellung von Spezifikationen verwendet werden. Beim Aufstellen von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechnische Abteilung der Electronic Materials & Specialty Coatings Business Group.</p> <p>Allgemeine Information bez. Acheson können Sie finden auf: http://www.achesonindustries.com.</p>		

Anmerkung

Die in diesem Informationsblatt genannten Daten werden als zuverlässig erachtet. Betriebsbedingungen und Anwendungsmethoden, die nicht unserer Kontrolle unterliegen, können aber die Resultate verändern. Vor dem gewerblichen Einsatz unserer Produkte ist deren Eignung vom Verwender zu prüfen. Auf keinen Fall sind unsere Empfehlungen oder Vorschläge zum Einsatz unserer Produkte so zu verstehen, daß dadurch Patente verletzt werden können.