



Silitech AG/SA  
Worbstrasse 173  
CH-3073 Gümliigen  
Tel. ++41 (0) 31 398 50 70  
Fax ++41 (0) 31 398 50 80  
info@silitech.ch  
www.silitech.ch

# bioresin<sup>®</sup>

## Biothan für die Elektroindustrie

### Biothan 2 MD VP 1750 mit Biodur M 330, M 333. M 331 LV

**Zäh-hartes Gieß und Beschichtungsharz, UV – stabil, Feuchtigkeit unempfindlich**

**Beschreibung:** Biothan 2 MD VP 1750 ist ein Gießharz auf Basis von über 55 % nachwachsenden Rohstoffen mit verschiedenen Additiven, das sich durch Wasserunempfindlichkeit, gute Reißfestigkeit und UV – Beständigkeit auszeichnet. Die eingestellte Viskosität von Harz und Härter ermöglicht eine gute und schnelle Vermischung und ausgezeichneten Verlauf!

**Folgende Merkmale zeichnen dieses System außerdem noch aus:**

- absolut kennzeichnungsfrei (sowohl Harz als auch Härter), über 55 % nachwachsenden Rohstoffen
- gute Verarbeitungszeit-, Entformzeitverhältnis
- toxikologisch unbedenklich
- Aushärtung ohne Wärmezufuhr, Wandstärken unter 5 mm bei 80°C 2 Stunden tempern
- Beschichtungen auch in feuchter Umgebung möglich
- vakuumtauglich, feuchtigkeitsunempfindlich
- Glasklar und UV-Beständigkeit

**Einsatzgebiet:** Herstellen von **glasklaren, zäh - harten Teilen mit einer Wandstärke bis 20 mm, dünnschichtiger Verguss von LED`s usw., Beschichtungen auch unter Wasser möglich, auch als klares Elektrogießharz und Kleber einsetzbar!**

**Verarbeitungsdaten:**

VP 1750 N

VP 1750 L

<b>Mischungsverh. Harz-Härter:</b>	<b>1,2 : 1 bis 1 : 1,2 möglich</b>	
<b>Verarbeitungszeit:</b>	<b>40 – 45 Minuten</b>	<b>50 - 60 Minuten (Gießvolumen &gt; 200 g)</b>
<b>Entformzeit:</b>	<b>120 Minuten</b>	<b>180 Minuten</b>
<b>Einsetzbar:</b>	<b>8 Stunden</b>	<b>3 Stunden bei 80°C</b>

**Verarbeitung:** Nach längerer Lagerung muss die Harzkomponente kurz aufgerührt werden. Anschließend sollten die einzelnen Komponenten evakuiert werden.

Biothan 2 MD VP 1750 wird im angegebenen Verhältnis mit dem Härter Biodur unter Vakuum vermischt und anschließend vergossen. Allgemein ist zu beachten, dass zuerst der Härter, dann das Harz abgewogen und miteinander vermischt wird. **Bitte beachten Sie unbedingt unser Merkblatt: „Verarbeitungshinweise für Biothan“**

**Physikalische Kenndaten:**

<b>Mischviskosität:</b>	<b>1 800 – 2 500 mPa.s/23°C mit BIODUR M 330 oder M 331</b>	
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	<b>1,1 g/cm<sup>3</sup></b>	
<b>Farbe:</b>	<b>Harz: glasklar transparent, Härter: transparent</b>	
<b>Shorehärte D:</b>	<b>40 – 75 D 1,2 : 1 = 40 D, 1 : 1 = 55-60 D, 1 : 1,2 = 75 D</b>	
<b>Schrumpf:</b>	<b>&lt;0,1 % (&lt;10 mm Gießstärke), (Probekörper 50x200x250)mm</b>	
<b>Reißfestigkeit:</b>	<b>Ca. 98 N/mm<sup>2</sup></b>	<b>„</b>
<b>Biegefestigkeit:</b>	<b>Ca.25 %</b>	<b>„</b>
<b>Temperaturbeständig:</b>	<b>&gt; 140°C</b>	<b>„</b>

**Lagerfähigkeit:** Im geschlossenem Originalgebände bei 15 - 30°C 12 Monate. Vor Feuchtigkeit schützen!

Alle Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren praktischen Erfahrungen und auf zuverlässigen Untersuchungen im Labor. Dennoch können wir für die Verwendung der Angaben keine Verantwortung übernehmen, da wir auf die Bedingungen und Umstände, unter denen die Produkte in der Praxis gelagert, hantiert und verarbeitet werden, keinerlei Einfluss haben. Für detaillierte Informationen und Beratung stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.