

Résine	Durcisseur	Descriptif	Mélange %	Couleur	Dureté	Densité	Visc. mélange	Pot-life	Retrait	Applications
2 MD 1750	M 330	Résine de coulée transparente	à choix	Transparent	40 - 75 D	1.1	1800-2500	RSSS	<0,05% **	Peu sensible à l'humidité pour pièces épaisseur de 1 à 2500mm. Encapsulation LED
	M 331/M 333	résistant à l'abrasion et UV	voir fiche technique					à XXXL		
2 MD 1760	M 330	Résine de coulée transparente	à choix	Transparent	65 - 82 D	1.1	1200-1600	RSSS	<0,05% **	Peu sensible à l'humidité pour pièces épaisseur de 1 à 2500mm. Encapsulation LED
	M 331/M 333	résistant à l'abrasion et UV	voir fiche technique					à XXXL		
2 MD 1775	M 330	Résine de coulée transparente	1 : 1,5	Transparent	75 - 80 D	1.05	1300-1600	RSS à	<0,1% **	Prototypes.pour pièces épaisseur de 1 à 500mm. Encapsulation LED
	M 333	avec résistance max. aux UV						XXL		
2 MD 1785	M 330	Résine de coulée transparente	1 : 2,5	Transparent	84 - 85 D	1.1	1900-2300	RSSS à	<0,1% **	Prototypes.très dures pour pièces épaisseur de 1 à 500mm. Polissable. Encapsulation LED
	M 331/M 333	très dure, résistant UV, polissable						XXL		
2 MD 1770	M 330/338	Résine de coulée sous vide	à choix	Transparent	40 - 80 A	1.1	1000-1400	RSS à	<0,1%	Modèle ou moule souple transparent
	M 339	flexible, transparente, hydrophobe	voir fiche technique					XXL		Encapsulation LED

## Résines électriques Bio résistantes aux rayons UV

2 MD 207 E	M 330 M 333	Dur, résistante haute température, résistante aux rayons	100 : 78	blanc cassé	80 - 83 D	1,2 - 1,3	1 800 - 2 500	35 - 45'	<0,1%**	Tranformateurs et pièces électriques
2 MD 2140	M 330, M 333,	Résine de coulée flexible, isolante utilisable jusqu'à 140°C	2 : 1 à 4 : 1	beige	95 - 35 A	1,05 - 1,1	1 000 -1 600	30 -35'	<0,1%**	Cables, pièces flexibles, repousse l'eau
2 MD 2170 - 200	M 330, M 333,	Résine de coulée flexible à dure. Bonne conductivité de chaleur, bonne adhérence sur les plastics. Bonne stabilité thermique	2 : 1 à 4 : 1	blanc cassé	60 D - 80 A	1,25 - 1,3	1 500 -2 400	25 - 30'	<0,1%**	Encapsulation de bobines, tranformateurs, aimants, cables

## Résines opaques de coulée et stratification

2 MD 600 T	M 330 T	Résine de stratification dure. Non-coulante	1 : 1,65	blanc	82 - 83 D	1,1	Pâte			Résine de stratification dure. Polimérisation finale en étuve
2 MD 611 LT	M 75-25	Résine de stratification dure. Version plus fluide que 600 T	1 : 1,6	blanc	82 - 83 D	1,1	Pâte fluide			Résine de stratification dure, roto-moulage. Polimérisation finale en étuve
2 MD 611	M 330 M333	Résine de stratification dure. Fluide, couleur opaline	1 : 1,5	opaline	82 -83 D	1,1	1200-1500			Fabrication de pièces dures opaline, roto-moulage

## Durcisseurs

Biodur	M 330	Durcisseur standard		transparent			1800-2200			HDI
Biodur	M 330T	Durcisseur thixo		blanc			Pâte			HDI
Biodur	M 75-25	Durcisseur semi-thixo		blanc			Pâte fluide			HDI
Biodur	M 331	Durcisseur plus liquide que M 330 mais plus rapide		transparent			500			HDI
Biodur	M 333	Durcisseur haute température		transparent			1200			HDI/IPDI
Biodur	M 345	Durcisseur spécial		brun			50			MDI prép.