



Silitech AG/SA
Worbstrasse 173
CH-3073 Gümliigen
Tel. ++41 (0) 31 398 50 70
Fax ++41 (0) 31 398 50 80
info@silitech.ch
www.silitech.ch

bioresin[®] Biothan[®] pour la coulée

Biothan 2 MD 610 avec durcisseur M 330 ou M 333

Résine de coulée, laminage et de prototypage.

Description: Biothan 2 MD 610 est une résine de coulée constituée de **sucres, colza** et d'autres **oléo-polyoles** mélangés à divers additifs qui lui permettent de trouver des applications dans de nombreux domaines. Sa composition lui confère une bonne conductibilité et stabilité thermique. La basse viscosité de la résine et du durcisseur permet un mélange facile et rapide ainsi qu'un rajout de charges.

Voici d'autres facultés de cette résine.

- hors classe toxicologique, bio.
- faible exothermie (48-60°C)
- très résistant à la compression et bonne caractéristiques mécaniques.
- durcissement à température ambiante pour les pièces de plus de 5mm ou à chaud.
- les pièces peuvent être tempérées jusqu'à 150°C après durcissement.
- mécaniquement facile à usiner et très résistante aux agents chimiques.
- peut être colorée et chargée.
- variation de ratio de mélange possible pour adapter la dureté.
- très résistant aux agents chimiques, solvants, huiles et eau.

Domaines d'utilisation: Résine de prototypage et de séries. Résine de laminage pour fibres naturelles et synthétiques.

Propriétés de mise en œuvre :

	2 MD 610 N	2 MD 610 S	2 MD 610 RS
Mélange Résine - Durcisseur:	1 : 1 à 1 : 1,2 part en poids		
Temps de vie en pot:	35-40 min.	15-20 min.	8-10 min. à 23°C (pour 200gr)
Démoulage épaisseur 5mm:	2 – 3 heures	35 – 50 min.	15-20 min.
Utilisable après:	6 à 8 heures	2 à 3 heures	1 à 2 heures

Important: Avant utilisation bien mélanger les deux composants. Biothan 2 MD 610 est à mélanger avec 1 – 1,2 part de durcisseur Biodur M 330 ou M 333 (env. 1minute). **Il est important d'ajouter la résine dans le durcisseur et non l'inverse.** Veuillez consulter notre fiche « Mise en œuvre des résines Biothan ». Il est conseillé de laisser reposer le mélange pendant 2 - 4 minutes afin d'évacuer l'air ou mieux encore dégazer le mélange avec une pompe à vide (40-50mbar).

Attention ! Les moules ayant été utilisés avec des résines époxy peuvent générer des inhibitions. Nettoyer préalablement les moules avec du Withe Spirit.

Données techniques:

Viscosité de mélange:	800-1000 mPa.s/ (M 330) 700-900 mPa.s/(M 333)
Densité:	1,15 g/cm ³
Couleur:	Résine: opaline, Durcisseur: transparent
Shore D:	80 – 82D
Retrait:	< 0,3%
Résistance à la traction:	104 N/mm ²
Module E de flexion:	1340N/mm ²
Résistance à la chaleur 10 min:	>180°C durcisseur M330 > 140°C durcisseur M333

Stockage: En emballage fermé original à 15 - 30 °C 12 mois. Protéger de l'humidité !

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.