

Merbenit SK212

Adhésif élastique à forte adhérence immédiate et haute résistance. Spécialement conçu pour le remplacement des pare-brise et le collage général des vitres dans les cabines et les véhicules, certifié FMVSS 212, mise en œuvre facile.

Avantages du produit

- Adhérence initiale très élevée, ajustable
- Sans ajout de solvants, d'isocyanates, de silicones, de phtalates
- Très bonnes propriétés d'étanchéité
- Très large spectre d'adhérence
- Peu odorant
- Compatible avec les peintures
- Pour revêtement par poudre et thermolaquage résistant à court terme jusqu'à +200 °C
- Non corrosif pour les surfaces
- Résistant aux chocs et aux vibrations (absorbe les chocs)
- Haute résistance électrique, convient aux carrosseries en aluminium, aux véhicules équipés d'un GPS ou de systèmes d'assistance

Caractéristiques

Base chimique	Polymère modifié par un silane
Mécanisme de durcir	1 comp. durcissant à l'humidité
Consistance	stable
Durée de traitement	max. 15 min.
Durcissement après 24h	ca. 3.5 mm
Durcissement après 48h	ca. 4.5 mm
Dureté selon shore-A, DIN ISO 48-4	ca. 55
Résistance à la traction, DIN 53504 S2*	ca. 2.8 N/mm ²
Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 *	ca. 2.0 N/mm ²
Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 *	ca. 225%
Résistance au cisaillement, EN 1465	2.2 N/mm ²
Densité	1.35 ± 0.05 g/cm ³
Changement de volume, DIN EN ISO 10563	≤ 3%
Résistance aux températures après durcissement	- 40 °C à + 90 °C
Température d'application	+ 5 °C à + 40 °C
Adhésion initiale	ca. 3700 Pa
Résistivité volumique p, DIN EN 62631-3-1	10 ¹² Ω*cm

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité relative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 3 mois.

Exemples d'application

Collage de vitres dans la construction automobile, ferroviaire et de cabines. Collages qui ne peuvent pas être étayés et qui doivent être traités rapidement. Collages flexibles et immédiatement résistants dans les domaines de la construction métallique, de la construction d'appareils et de machines, de la technologie des plastiques, de la ventilation et de la climatisation, de la construction de carrosseries, de wagons, de véhicules et de conteneurs.

Spectre d'adhérence

Convient pour les métaux, surfaces thermolaquées, laquées, galvanisées, anodisées, chromatées ou zinguées, divers plastiques, céramiques, béton, crépi, bois, verre, surfaces laquées, etc.

En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures (PC, PMMA), des essais préliminaires sont recommandés. Veuillez également tenir compte de la section « Primaires d'adhérence ».

Ne convient pas pour les matériaux suivants : Les matériaux PP, PE, PTFE (téflon), les silicones, supports bitumineux.

Pour les profils métalliques, les bandes de couverture et celles en cuivre, exposées au soleil, nos silicones à durcissement neutre Gomastit 400 et Gomastit 407 sont bien adaptés en raison de leur résistance aux températures élevées. Pour des nouvelles utilisations, il est toujours recommandé de procéder à des essais préalables!

Conforme aux normes et certificats suivants

- EMI CODE EC1Plus
- Euro-NCAP frontal impact 64 km/h
- Eurofins IAC Gold
- FMVSS 212 60' temps pour démarrer

Fiche technique Merbenit SK212

Préparation du substrat

Pour obtenir des résultats reproductibles, la surface doit être préparée à chaque fois selon l'état actuel de la technique. Toutes les surfaces non définies doivent être éliminées en utilisant des méthodes appropriées et la colle mastic doit être appliquée rapidement sur la surface préparée. En fonction du support à coller et des exigences à prévoir, un prétraitement mécanique ou chimique est recommandé respectivement un nettoyage avec de l'alcool de nettoyage, de l'isopropanol ou de l'acétone. Avant l'application les surfaces doivent être solides, propres, exemptes de poussière, d'huile et de graisse. La compatibilité avec les matériaux adjacents, revêtements, etc. doit être clarifiée à l'avance.

Primaire d'adhérence

Sur de nombreux matériaux, une bonne adhérence est obtenue sans primaire d'adhérence. Il est recommandé de procéder à des essais préalables. Des primaires d'adhérence peuvent être utilisés pour améliorer l'adhérence:

- sur des surfaces poreuses et absorbantes telles que le béton, la maçonnerie, le crépi. Appliquer le primaire d'adhérence V21 à l'aide d'un pinceau. En cas d'exposition à l'eau, il est généralement recommandé d'utiliser le primaire d'adhérence V21
- sur des surfaces lisses et non absorbantes telles que le plastique, l'acier inoxydable, les surfaces galvanisées: appliquer une fine couche de primaire d'adhérence V40 à l'aide d'un chiffon non pelucheux. Les surfaces galvanisées pouvant être très différentes, il est généralement recommandé d'utiliser le primaire d'adhérence V40 ou de procéder à des essais préalables
- sur le verre exposé au soleil le primaire d'adhérence Black Glass sert de barrière protectrice contre les effets des rayons UV.
- En cas de contact direct avec des supports bitumineux, le primaire d'adhérence V17 peut être utilisé comme couche barrière.
- veuillez respecter les temps de séchage et les indications figurant sur les récipients des primaires d'adhérence ou dans les fiches techniques correspondantes sur www.merz-benteli.ch -> Accessoires

Les primaires d'adhérence sont sensibles à l'humidité. Fermer le récipient immédiatement après utilisation et utiliser le produit le plus rapidement possible.

Remarque : les primaires d'adhérence et les mastics appliqués en couche mince laissent des taches qui ne peuvent pas être entièrement éliminées.

Traitement

- Peut être appliqué directement à partir de la cartouche / sac à l'aide d'un pistolet à calfeutrer (à la main, à l'air comprimé, à batterie)
- Couper la pointe de la buse selon la largeur du joint
- Pour des collages, l'application par buse triangulaire est recommandée
- En fonction de la surface d'adhésion, l'expansion du matériau, des contraintes et des sollicitations mécaniques, une épaisseur de couche de 1 - 6 mm est recommandée
- En présence de substrats ouverts à la diffusion, la masse peut être appliquée sur une grande surface à l'aide d'une spatule crantée
- Un dosage entièrement automatique est possible
- La colle non durcie peut être enlevée avec de l'alcool de nettoyage ou isopropanol
- La colle durcie peut être enlevée uniquement de manière mécanique

Compatibilité avec les peintures

En raison de la diversité des vernis et des peintures disponibles sur le marché, nous recommandons de procéder à des essais préalables. Les peintures à base de résine alkyde peuvent présenter des retards de séchage. Lorsque la peinture est appliquée sur des supports peints ou crépis, il convient de respecter un temps de séchage suffisant de la peinture / de du crépi (en général 10 jours). Les mastics compensateurs de mouvements dont la capacité d'étirement est supérieure à celle de la peinture ne doivent pas être recouverts sur toute leur surface (formation de fissures).

Résistance chimique

- Bonne résistance à l'eau, à l'eau de mer, aux solvants aliphatiques, aux huiles, aux graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalis
- Modérément résistant aux esters, aux cétones et aux composés aromatiques
- Ne résiste pas aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés, à l'essence et au diesel.

La résistance chimique dépend du temps d'exposition, de la température ainsi que de la concentration du produit chimique. Il est donc vivement recommandé de procéder à des essais préalables dans des conditions pratiques. Nos fiches techniques sur la résistance aux produits chimiques contiennent des informations complémentaires.

Couleurs

- noir

Conditionnement

- Cartouches de 290 ml en carton de 12 pièces
- Sachets de 600 ml en carton de 12 pièces

Durabilité et conditions de stockage

- 15 mois à partir de la date de production dans l'emballage 'origine
- Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)
- Plus d'information sur demande

Sécurité de travail et d'environnement

Veuillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tél. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Dernière mise à jour: 16.03.2026

Ces informations sont basées sur des expériences pratiques et en laboratoire. Toutefois, leur publication est faite sans prise en charge d'une responsabilité quelconque pour des dégâts et des pertes découlant des ces indications, du fait que des conditions d'application pratiques sont en dehors du contrôle de l'entreprise. L'utilisateur n'est pas délié de la nécessité d'effectuer ses propres essais pour les applications prévues, dans des conditions des plus proches de la pratique. En raison de la diversité des matériaux, des méthodes de mise en œuvre ainsi que des réalités locales, sur lesquelles nous n'avons aucune influence, aucune garantie ne peut être accordée, aussi à l'égard des droits de brevets. Ainsi, nous vous recommandons toujours vos propres essais suffisants. En outre, nous vous renvoyons à nos Conditions Générales de l'Entreprise. La fiche technique la plus récente, que vous pouvez nous demander et que vous trouverez également sur notre site internet, s'applique. Sous réserve de modifications techniques. Contenu examiné et approuvé par merz+benteli sa, CH-Niederwangen / Berne.

