

Merbenit MB55

Merbenit MB55 est une colle avec haute résistance. Adhère grâce à la base SMP sur une variété de matériaux et de surfaces. Particulièrement résistant à l'influence de l'environnement. Convient aux exigences de l'Organisation maritime internationale OMI.

Avantages du produit

- Mise en œuvre facile
- Compatible avec des peintures
- Large gamme d'adhésion
- Élasticité permanente, bonne résistance mécanique
- Corrigéable
- Peu odorant
- Système de durcissement chimiquement neutre
- Résistant aux chocs et aux vibrations (amortissant)
- Très bonnes propriétés d'étanchéité
- Résistant brièvement aux températures jusqu'à 200°C lors du thermolaquage
- Compense des tolérances

Caractéristiques

Base chimique	Polymère modifié par un silane
Mécanisme de durcir	1 comp. durcissant à l'humidité
Consistance	stable
Durée de traitement	max. 10 min.
Durcissement après 24h	≥ 2.0 mm
Durcissement après 48h	≥ 4.0 mm
Dureté selon shore-A, DIN ISO 7619-1	55
Résistance à la traction DIN 53504 S2*	ca. 3.1 N/mm ²
Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 *	ca. 1.8 N/mm ²
Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 *	ca. 300%
Densité	1.53 +/- 0.05 g/cm ³
Changement de volume, DIN EN ISO 10563	≤ 6%
Résistance aux températures après durcissement	- 40 °C à + 90 °C
Température d'application	+ 5 °C à + 40 °C

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité relative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 3 mois.

Exemples d'application

Collages flexibles de lucarnes, plinthes, treuils, panneaux, tubes, barres, renforts, profilés, raidisseurs, luminaires, raccords, plaques, accastillage, châssis, plaques de sol, des boîtes, des kiosques, panneaux, panneaux sandwich, panneaux légers, des conteneurs, des remorques, des carreaux de sol, cadres, panneaux, couvertures, les cadres, les poignets et la protection de bord. Domaine: Constructions des bateaux, constructions métalliques, d'appareils et de machines, électrique, techniques de matières synthétiques, constructions de carrosseries, de wagons, de véhicules et de containers. Les points de contact avec des colles et mastics d'autres fabricants, étrangers au système sont à éviter.

Gamme d'adhésion

Matériaux appropriés: métaux, surfaces thermolaquées, laquées, zinguées, anodisées, chromées ou galvanisées, divers plastiques, céramique, pierre, béton, bois. En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures, des essais préliminaires sont recommandés.

Conforme aux normes suivantes

- IMO FTPC Parts 2+5

Fiche technique Merbenit MB55

Préparation du substrat

Pour obtenir des résultats reproductibles, la surface doit être préparée à chaque fois selon l'état actuel de la technique. Avant l'application les surfaces doivent être solides, propres, exemptes de poussière, d'huile et de graisse. Toutes les surfaces non définies doivent être éliminées en utilisant des méthodes appropriées et la colle mastic doit être appliquée rapidement sur la surface préparée. En fonction du support à coller et des exigences à prévoir, un prétraitement mécanique ou chimique est recommandé respectivement un nettoyage avec de l'alcool de nettoyage, de l'isopropanol ou de l'acétone. La compatibilité avec les matériaux adjacents, revêtements, etc. doit être clarifiée à l'avance.

Renforceur d'adhérence

Sur beaucoup des supports propres on atteint une bonne adhérence même sans primeur d'adhérence. En cas d'humidité élevé, nous recommandons d'utiliser le primeur d'adhérence V40 sur des supports lisses et le primeur d'adhérence V21 sur les supports absorbants. Pour les surfaces thermolaquées et matières plastiques l'utilisation du primeur d'adhérence V40 est recommandée. Des tests préliminaires sont recommandés. Remarque: Le primeur d'adhérence et du mastic étalé en couche mince peuvent laisser des taches qui ne peuvent pas être complètement nettoyées.

Traitement

- Peut être appliqué directement à partir de la cartouche / sac à l'aide d'un pistolet à calfeutrer (à la main, à l'air comprimé, à batterie)
- Couper la pointe de la buse selon la largeur du joint
- Pour des collages, l'application par buse triangulaire est recommandée
- En fonction de la surface d'adhésion, l'expansion du matériau, des contraintes et des sollicitations mécaniques, une épaisseur de couche de 1 - 6 mm est recommandée
- Un dosage entièrement automatique est possible
- En présence de substrats ouverts à la diffusion, la masse peut être appliquée sur une grande surface à l'aide d'une spatule crantée
- Le collage doit être effectué pendant la période de mise en œuvre
- La colle non durcie peut être enlevée avec de l'alcool de nettoyage ou isopropanol
- La colle durcie peut être enlevée uniquement de manière mécanique

Compatible avec des peintures

A cause de la diversité des types de laques et peintures proposées sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut se prolonger. Après nettoyage avec de l'acétone, une nouvelle peinture peut être appliquée à tout moment. Lors des processus de thermolaquage, la masse peut être exposée brièvement, lorsqu'elle est complètement durcie, à des températures élevées.

Résistance chimique

- Bonne résistance à l'eau, aux dissolvants aliphatiques, huiles, graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalins
- Résistance modérée aux esters, cétones et séries aromatiques
- Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés
- Résistant aux intempéries et au vieillissement

Couleurs

- blanc
- gris
- noir
- autres couleurs sur demande

Conditionnement

- Cartouches de 290 ml en carton de 12 pièces
- Sachets de 600 ml en cartons de 12 pièces

Durabilité et conditions de stockage

- 18 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine
- Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)
- Plus d'information sur demande

Sécurité de travail et d'environnement

Veillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tél. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Dernière mise à jour: 31.01.2022

Ces informations sont basées sur des expériences pratiques et en laboratoire. Toutefois, leur publication est faite sans prise en charge d'une responsabilité quelconque pour des dégâts et des pertes découlant des ces indications, du fait que des conditions d'application pratiques sont en dehors du contrôle de l'entreprise. L'utilisateur n'est pas délié de la nécessité d'effectuer ses propres essais pour les applications prévues, dans des conditions des plus proches de la pratique. En raison de la diversité des matériaux, des méthodes de mise en œuvre ainsi que des réalités locales, sur lesquelles nous n'avons aucune influence, aucune garantie ne peut être accordée, aussi à l'égard des droits de brevets. Ainsi, nous vous recommandons toujours vos propres essais suffisants. En outre, nous vous renvoyons à nos Conditions Générales de l'Entreprise. La fiche technique la plus récente, que vous pouvez nous demander et que vous trouverez également sur notre site internet, s'applique. Sous réserve de modifications techniques. Contenu examiné et approuvé par merz+benteli sa, CH-Niederwangen / Berne.



0045/23