

Merbenit HM21

Merbenit HM21 est une colle élastique avec des propriétés d'étanchéité excellentes. Universellement applicable grâce à la base de SMP.

Avantages du produit

- Compatible avec des peintures
- Mise en œuvre facile
- Élasticité permanente, bonne résistance mécanique
- Long temps de mise en œuvre
- Ne contient pas de solvants, d'isocyanate ni de silicone
- Peu odorant
- Système de durcissement chimiquement neutre
- Non corrosif pour les surfaces
- Résistant aux chocs et aux vibrations (amortissant)
- Ponçable et peignable
- Très large gamme d'adhésion
- Très bonnes propriétés d'étanchéité
- Résistant brièvement aux températures jusqu'à 200°C lors du thermolaquage

Caractéristiques

Base chimique	Polymère modifié par un silane
Mécanisme de durcir	1 comp. durcissant à l'humidité
Consistance, DIN EN ISO 7390	Stable, ≤ 3 mm
Durée de traitement	max. 30 min.
Durcissement après 24h	≥ 3.0 mm
Durcissement après 48h	≥ 4.0 mm
Dureté selon shore-A, DIN ISO 7619-1	45
Résistance à la traction DIN 53504 S2*	ca. 2.5 N/mm ²
Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 *	ca. 1.6 N/mm ²
Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 *	ca. 350%
Densité	1.52 ± 0.05 g/cm ³
Changement de volume, DIN EN ISO 10563	≤ 5%
Résistance aux températures après durcissement	- 40 °C à + 90 °C
Température d'application	+ 5 °C à + 40 °C
Reprise élastique, DIN EN ISO 7389, à un allongement de 60%	≥ 60%
Distorsion maximale tolérée	25%

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité relative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 3 mois.

Exemples d'application

Collage et étanchement flexibles dans le domaine des constructions métalliques, d'appareils et de machines, techniques de matières synthétiques, systèmes de ventilation et climatisation, constructions de carrosseries, de wagons, de véhicules et de containers.

Gamme d'adhésion

Matériaux appropriés: métaux, surfaces thermolaquées, laquées, zinguées, anodisées, chromées ou galvanisées, divers plastiques, céramique, pierre, béton, bois. En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures, des essais préliminaires sont recommandés.

Conforme aux normes suivantes

- EMI CODE EC1Plus
- Eurofins IAC Gold

Fiche technique Merbenit HM21

Préparation du substrat

Pour obtenir des résultats reproductibles, la surface doit être préparée à chaque fois selon l'état actuel de la technique. Toutes les surfaces non définies doivent être éliminées en utilisant des méthodes appropriées et la colle mastic doit être appliquée rapidement sur la surface préparée. En fonction du support à coller et des exigences à prévoir, un prétraitement mécanique ou chimique est recommandé respectivement un nettoyage avec de l'alcool de nettoyage, de l'isopropanol ou de l'acétone. Avant l'application les surfaces doivent être solides, propres, exemptes de poussière, d'huile et de graisse.

Renforceur d'adhérence

Sur beaucoup des supports propres on atteint une bonne adhérence même sans primeur d'adhérence. En cas d'humidité élevé, nous recommandons d'utiliser le primeur d'adhérence V40 sur des supports lisses et le primeur d'adhérence V21 sur les supports absorbants. Pour les surfaces thermolaquées et matières plastiques l'utilisation du primeur d'adhérence V40 est recommandée.

Traitement

- Préparer le joint selon indication de préparation du support et du primeur d'accrochage
- Tenir compte et respecter la date d'expiration de toutes les matières utilisées
- Couper la pointe de la buse selon la largeur du joint
- Placer le conteneur dans un pistolet approprié (manuel, air comprimé, pistolet à calfeutrer)
- Apporter le matériel sans bulle d'air dans le joint
- Le joint doit être appliqué pendant la période de mise en œuvre
- Nous recommandons d'utiliser notre agent de lissage et éventuellement des outils pour jointoyage pour lisser les joints
- Pour des collages, l'application par buse triangulaire est recommandée
- En fonction de la surface d'adhésion, l'expansion du matériau, des contraintes et des sollicitations mécaniques, une épaisseur de couche de 1 - 6 mm est recommandée
- Un dosage entièrement automatique est possible
- En présence de substrats ouverts à la diffusion, la masse peut être appliquée sur une grande surface à l'aide d'une spatule crantée
- Le collage doit être effectué pendant la période de mise en œuvre
- La colle non durcie peut être enlevée avec de l'alcool de nettoyage ou isopropanol
- La colle durcie peut être enlevée uniquement de manière mécanique

Compatible avec des peintures

A cause de la diversité des types de laques et peintures proposées sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut se prolonger. Après nettoyage avec de l'acétone, une nouvelle peinture peut être appliquée à tout moment. Lors des processus de thermolaquage, la masse peut être exposée brièvement, lorsqu'elle est complètement durcie, à des températures élevées.

Résistance chimique

- Bonne résistance à l'eau, aux dissolvants aliphatiques, huiles, graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalins
- Résistance modérée aux esters, cétones et séries aromatiques
- Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés

Couleurs

- blanc
- gris
- noir
- autres couleurs sur demande

Conditionnement

- Cartouches de 290 ml en carton de 12 pièces
- Sachets de 600 ml en cartons de 12 pièces
- Hobbocks de 20 litres sur palette de 16 pièces

Durabilité et conditions de stockage

- 15 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine
- Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)
- Plus d'information sur demande

Sécurité de travail et d'environnement

Veuillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tél. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Dernière mise à jour: 18.04.2023

Ces informations sont basées sur des expériences pratiques et en laboratoire. Toutefois, leur publication est faite sans prise en charge d'une responsabilité quelconque pour des dégâts et des pertes découlant des indications, du fait que des conditions d'application pratiques sont en dehors du contrôle de l'entreprise. L'utilisateur n'est pas délié de la nécessité d'effectuer ses propres essais pour les applications prévues, dans des conditions des plus proches de la pratique. En raison de la diversité des matériaux, des méthodes de mise en œuvre ainsi que des réalités locales, sur lesquelles nous n'avons aucune influence, aucune garantie ne peut être accordée, aussi à l'égard des droits de brevets. Ainsi, nous vous recommandons toujours vos propres essais suffisants. En outre, nous vous renvoyons à nos Conditions Générales de l'Entreprise. La fiche technique la plus récente, que vous pouvez nous demander et que vous trouverez également sur notre site internet, s'applique. Sous réserve de modifications techniques. Contenu examiné et approuvé par merz+benteli sa, CH-Niederwangen / Berne.

