

BONDERITE**BONDERITE L-GP 580 ACHESON**

Bekannt als Dag 580

August 2016

PRODUKTBESCHREIBUNG

BONDERITE L-GP 580 ACHESON hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Schmierstoff
Produkttyp	Lösungsmittelbasierte Graphitdispersion
Anwendung	Universal

BONDERITE L-GP 580 ACHESON ist eine kolloide Dispersion aus speziell verarbeitetem Mikrographit in Ethylalkohol.

Sie wird für die Bildung von Trockenschmierfilmen und elektrisch leitenden Beschichtungen verwendet.

Sie wird auch für Schraubgewinde als Mittel gegen Festfressen eingesetzt.

AnwendungTrockenfilmschmierung

Das Produkt eignet sich besonders für den Betrieb unter hohen Belastungen bei normalen Temperaturen, z.B. Maschinen für die Zigarettenherstellung und Lebensmittelindustrie, wo Geruchsbelästigungen nicht toleriert werden können; Büromaschinen, Warenautomaten und Parkuhren.

Elektrisch leitende Beschichtungen

Zu den Anwendungsbereichen gehören die Behandlung von Kunststoffkabeln, Verhinderung einer Korona-Entladung bei elektrischen Geräten, elektrostatische Abschirmung von Kunststoffoberflächen, als Elektrode in Strahlungsmessern und -zählern, in Industrie- und Funkarmaturen von Grids und Anoden.

Behandlung von Schraubgewinden

In der Regel wird das Produkt nach Verdünnen auf die geeignete Konsistenz mit einem weichen Pinsel aufgetragen. Der Vorteil des Produktes ist das schnelle Verdunsten der flüchtigen Trägerflüssigkeit. Vor dem Beschichten müssen die Oberflächen unbedingt gesäubert und entfettet werden.

Andere Anwendungen

Imprägnierung des porösen Materials und Einbindung in Harze und Kunststoffe.

TECHNISCHE DATEN

Feststoffgehalt, %	~23
Dichte, kg/m ³	900
Flammpunkt (°C)	14
Verdünnungsmittel	Butanol, Toluol, Butylacetat, Industrie-Ethylalkohol

VERARBEITUNGSHINWEISE**Vorbemerkung:**

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung

Vor dem Beschichten müssen die Oberflächen gesäubert und entfettet werden. Bei stark polierten Oberflächen erhöht ein Aufräuen der Oberflächen durch Sandstrahlen oder Ätzen das Haftvermögen.

Verdünnung

BONDERITE L-GP 580 ACHESON wird durch langsame Zugabe des Verdünners zum Konzentrat unter ständigem Umrühren verdünnt. Das Konzentrat sollte gut umgerührt werden, bevor es dem Originalbehälter entnommen wird.

Anwendung

Nach dem Verdünnen kann BONDERITE L-GP 580 ACHESON durch Spritz-, Pinsel- oder Tauchverfahren aufgebracht werden.

Empfohlen werden die folgenden Verdünnungsverhältnisse pro Produktvolumen:

Aufstreichen: 1 auf 3 Volumen Verdüner
Aufsprühen: bis zu 8 Volumen Verdüner
Eintauchen: 1 auf 4 Volumen Verdüner

Für eine homogene Suspension sollte das verdünnte Produkt vor Gebrauch umgerührt werden.

Nach 1 Stunde Lufttrocknen ist der erzeugte Film einsatzbereit.

Aushärten

Je nach Art des Substrats können die Filme 10 min. bis zu 1 Stunde bei einer maximalen Temperatur von 150 °C ausgehärtet werden.

LAGERUNG:

Empfohlene Lagertemperatur, °C	5 bis 30
Haltbarkeit in Monaten (in ungeöffneten Originalgebinden)	48



Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0