

BONDERITE**BONDERITE L-GP 386 ACHESON**

Bekannt als Dag 386

November 2015

PRODUKTBEschREIBUNG

BONDERITE L-GP 386 ACHESON hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Schmierstoff
Produkttyp	Lösungsmittelbasierte Graphitdispersion
Anwendung	Universal

BONDERITE L-GP 386 ACHESON ist eine kolloidale Graphitdispersion auf Ethylalkoholbasis. Sie wird für die Bildung von Trockenschmierfilmen und elektrisch leitenden Beschichtungen verwendet. Sie wird auch für Schraubgewinde als Mittel gegen Festfressen eingesetzt.

BONDERITE L-GP 386 ACHESON wird in verschiedenen Metallbearbeitungsverfahren und generell in Spritzverfahren eingesetzt.

BONDERITE L-GP 386 ACHESON wird als Schmierstoff für Knüppel, z.B. beim Warm Schmieden von Aluminium, Taumelschmieden und Kaltstrangpressen, eingesetzt.

Er wird auch als bahnbrechender Knüppelschmierstoff beim Aluminiumstrangpressen eingesetzt und kann als Knüppelschutz beim Warm Schmieden eingesetzt werden.

BONDERITE L-GP 386 ACHESON wird außerdem häufig zur Vorbehandlung von Formen beim Metallgießen und als Einlaufbeschichtung für Bänder, z.B. von Hazelett-Stranggussanlagen, eingesetzt.

Besondere Merkmale

- Schnelle Trocknung
- Gutes Haftvermögen
- Gute Schmierfähigkeit
- Bemerkenswerte Hitzebeständigkeit
- Geringe Geruchsentwicklung
- Geringe Toxizität
- Trockenschmierfilm
- Elektrisch leitend

AnwendungTrockenfilmschmierung

Das Produkt eignet sich besonders für den Betrieb unter hohen Belastungen bei normalen Temperaturen, z.B. für Maschinen zur Zigarettenherstellung, Büromaschinen, Warenautomaten und Parkuhren.

Elektrisch leitende Beschichtungen

Es wird u.a. eingesetzt zur Behandlung von Kunststoffkabeln, Verhinderung der Koronaentladung bei elektrischen Geräten, als Elektrode in Strahlungsmessern

und -zählern, in Industrie- und Funkarmaturen von Grids und Anoden.

Behandlung von Schraubgewinden

BONDERITE L-GP 386 ACHESON trocknet schnell und bildet eine Trockenschicht, die im Gegensatz zu Pasten schmutzabweisend ist. Die Beschichtung gewährleistet konstante Drehmomente/Spannungswerte und verhindert ein Festfressen. Es wird nach Verdünnung auf eine geeignete Konsistenz mit dem Pinsel oder im Tauchbad aufgetragen. Vor dem Beschichten müssen die entsprechenden Oberflächen gesäubert und entfettet werden.

Andere Anwendungen

Vorbehandlung der Anodenstichleitungen für den Aluminiumvorbackprozess.

Imprägnierung des porösen Materials und Einbindung in Harze und Kunststoffe.

TECHNISCHE DATEN**(wie geliefert)**

Pigmente	Graphit
Bindemittel	Thermoplast
Feststoffgehalt, %	~30
Viskosität, mPa.s (Brookfield 20 °C, 20 U/min)	~250
Flammpunkt (°C)	12
Dichte, kg/m ³	970
Verdünnungsmittel	Butanol, Butylacetat, Ethylalkohol

(als ausgehärtete Beschichtung)

Die Beschichtungen wirken als Trockenschmierstoff für maximale Temperaturen von 250 bis 300 °C in Luft und 1.200 °C in inerter Atmosphäre.

Sie gewährleisten ein gutes Trennvermögen und verhindern ein Festfressen der Schraubgewinde bei Temperaturen bis zu 700°C in Luft.

Der Ohmwert kann von 200 bis 1.100 Ohm/Quadrat variieren, je nach Dicke der Beschichtung, Auftragsverfahren und Trocknungs- oder Aushärtungsbedingungen.

Aushärten verbessert das Haftvermögen und die Filmfestigkeit und erhöht die Leitfähigkeit.

VERARBEITUNGSHINWEISE**Vorbemerkung:**

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Anwendung

Nach dem Verdünnen kann BONDERITE L-GP 386 ACHESON durch Spritz-, Pinsel- oder Tauchverfahren aufgebracht werden.

Für den normalen Gebrauch werden Verdünnungsverhältnisse von 1 Teil BONDERITE L-GP 386 ACHESON auf 2 bis 3 Teile Verdüner empfohlen, zum Aufsprühen jedoch kann im Verhältnis 1:15 verdünnt werden.

Wenn Beschichtungen mit gutem Haftvermögen erforderlich sind, sollte ein Verhältnis von 1 : 3 nicht überschritten werden.

Für eine homogene Suspension sollte das verdünnte Produkt vor Gebrauch umgerührt werden.

Luftgetrocknete Filme fühlen sich nach weniger als einer Minute trocken an und erreichen nach einer Stunde ihre maximale Härte und Leitfähigkeit. Je nach Art des Substrats können die Filme 10 min. bis zu 1 Stunde bei einer maximalen Temperatur von 150 °C ausgehärtet werden.

Entsorgung

Der Graphit im BONDERITE L-GP 386 ACHESON kann als risikoarmer chemischer Abfall entsorgt oder verbrannt werden. Flüssigabfälle sollten für die Herstellung von Lösungsmitteln gesammelt werden.

LAGERUNG:

Empfohlene Lagertemperatur, °C	5 bis 30
Haltbarkeit in Monaten (in ungeöffneten Originalgebinden)	24

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0