

BLUESILTM
RES 9515**Description**

Le **BLUESIL RES 9515** est une résine silicone méthyle sans solvant, particulièrement adaptée au démoulage :

- Des pièces en polyuréthane, ainsi que des mousses PU souples et rigides. Exemples : Tableaux de bords automobile, semelles de chaussures, rembourrage des sièges, isolation thermique et phonique, etc...
- Des résines mélamines, phénoliques, polyesters et époxydes.
- Des caoutchoucs.

Exemples d'applications

Le **BLUESIL RES 9515** est employé :

- Sur des moules métalliques comme agent de démoulage.
- Sur des moules et membranes en élastomères silicones RTV comme agent protecteur.

Avantages

Pour ces applications de démoulage, le **BLUESIL RES 9515** présente les avantages suivants :

- Absence d'odeur (sans solvant ...).
- Grande facilité d'emploi.
- Efficacité éprouvée.
- Excellente adhérence sur les surfaces des moules.
- Fidélité de la reproduction des pièces moulées.
- Bel état de surface.
- Excellente stabilité thermique.
- Faible encrassement des moules.
- Nettoyage aisé.

Caractéristiques

Aspect..... liquide limpide à louche infime
Couleur incolore à jaune paille
Teneur en matières actives, %, env 100
Solvant..... néant
Point d'éclair, (coupe fermée), °C, env..... 180
Densité à 25°C, env..... 1,00
Viscosité à 25°C, mm²/s, env 180
Diluants..... hydrocarbures aromatiques, aliphatiques et chlorés, white spirit, esters aliphatiques, alcool isopropylique et hexaméthylidisiloxane (BLUESIL FLD 41V0,65)

Mise en œuvre**Agent de démoulage**

Le traitement s'effectue sur moule parfaitement propre, dégraissé et séché. Il est avantageux que la surface du moule soit déjà chauffée à une température supérieure à 50°C.

L'application se fait au pinceau, au tampon ou au pistolet après dilution du **BLUESIL RES 9515** dans un solvant ou un mélange de solvants.

Suivant la complexité du moule ou l'agressivité du matériau à démouler, le traitement est à effectuer plus ou moins fréquemment.

En général le produit supporte entre deux et dix opérations de moulage.

Pour les formes simples, une dilution comportant 3 à 5 % de **BLUESIL RES 9515** dans le solvant choisi convient.

Le solvant le mieux adapté est le chlorure de méthylène.

Si l'utilisateur ne souhaite pas utiliser de solvant chloré, nous conseillons particulièrement le **BLUESIL FLD 41V0,65**, mais aussi l'Hexane, l'Ethoxypropylacetate, l'Isobutylisobutyrate (IBIB) ou un mélange 70/30 de **BLUESIL FLD 41 V 0,65 / IBIB**.

Pour les formes complexes, une dilution à 1 % dans les mêmes solvants peut s'avérer nécessaire.

Pour ralentir l'évaporation et éviter le « filage » lors de la pulvérisation, il est conseillé d'utiliser (en partie) un solvant à point d'ébullition plus élevé. Il est alors nécessaire d'observer un temps de séchage plus important avant moulage.

Agent protecteur

Certaines formules de mousses PU rigides ou semi-rigides peuvent se montrer agressives vis-à-vis de moules ou membranes en RTV.

Dans ce cas, une protection efficace est obtenue par dépôt d'une couche de **BLUESIL RES 9515**.

Pour l'application nous conseillons une dilution comprise entre 5 et 10% dans un mélange Dichlorométhane / Isopropanol.

Traitement de finition des pièces moulées

Si les pièces moulées sont destinées à être collées, peintes, vernies ou imprimées, il est indispensable de procéder à un nettoyage très soigneux de la surface à traiter. Des essais préalables sont indispensables.

Dans le cas d'un vernissage ou d'une mise en peinture, l'addition de 0,1 à 0,5 % de **BLUESIL FLD 47 V 100 à V 350** dans la peinture ou le vernis, permettent très souvent d'éviter l'effet de « refus » qui pourrait se produire. Là encore, des essais préliminaires sont indispensables.

Conditionnement

Le **BLUESIL RES 9515** est livré en emballages de 25, 200 et 1000 kg.

Stockage et durée limite d'utilisation

Le **BLUESIL RES 9515** peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre -20°C et +50°C, 12 mois après sa date de fabrication (DLU). Se conformer aux instructions de stockage et à la date limite de péremption indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien du produit dans ses spécifications de vente.

Sécurité

Veuillez consulter la Fiche de Données de sécurité du **BLUESIL RES 9515**.

BLUESIL™ RES 9515

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

 **EUROPE**

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

 **NORTH AMERICA**

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

 **LATIN AMERICA**

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

 **ASIA PACIFIC**

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.