

**BLUESIL<sup>TM</sup>**  
**RES 9515**

<b>Beschreibung</b>	Das <b>BLUESIL RES 9515</b> ist ein lösungsmittelfreies Methylsiliconharz, welches eigens für Trennmittelanwendungen entwickelt wurde. Es dient zum Entformen von : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Polyurethanformteilen und Polyurethanschäumen (weich und hart). Als Anwendungsbeispiele können Armaturenbretter, Sohlen, Sitzkissen, sowie Wärme- und Schalldämmschäume angeführt werden.</li> <li>• Melamin-, Phenol-, Polyester- und Epoxydharzen.</li> <li>• Kautschuke.</li> </ul>
<b>Anwendungen</b>	<b>BLUESIL RES 9515</b> wird verwendet: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Als Trennmittel für Metallformen.</li> <li>• Als Schutzschicht auf Formen und Membranen aus RTV-Siliconelastomeren.</li> </ul>
<b>Vorzüge</b>	Für die genannten Anwendungen bietet <b>BLUESIL RES 9515</b> folgende Vorteile: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Geruchsfreies Arbeiten (ohne Lösungsmittel).</li> <li>• Einfache Verarbeitung.</li> <li>• Erprobte Effizienz.</li> <li>• Aussergewöhnlich gutes Haftvermögen auf den Formoberflächen.</li> <li>• Ausgezeichnete Oberflächenbeschaffenheit der Formteile.</li> <li>• Ausgezeichnete thermische Stabilität.</li> <li>• Sehr geringe Verschmutzung der Formen.</li> <li>• Vereinfachte Reinigung.</li> </ul>
<b>Technische Daten</b>	Beschaffenheit ..... klare bis leicht trübe Flüssigkeit Farbe ..... farblos bis strohgelb Wirkstoffgehalt, %, ca. .... 100 Lösungsmittel ..... keine Flammpunkt, °C (im geschlossenen Tiegel), ca. .... 180 Dichte bei 25 °C, ca. .... 1,00 Viskosität bei 20 °C, mm <sup>2</sup> /s, ca. .... 180 Verdünner ..... aromatische, aliphatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Testbenzin, aliphatische Ester, Isopropylalkohol und Hexamethyldisiloxan (BLUESIL FLD 41V0,65)

**BLUESIL™ RES 9515****Verarbeitung****Als Trennmittel**

Die Trennmittelbehandlung erfolgt auf sauberen, entfetteten und getrockneten Formoberflächen. Es ist vorteilhaft mit vorgeheizten (> 50 °C) Formoberflächen zu arbeiten.

Das **BLUESIL RES 9515** wird, nach Verdünnung mit geeigneten Lösungsmitteln, mit einem Pinsel, Lappen, Wattebausch oder einer Spritzpistole aufgetragen.

Die Frequenz der nötigen Nachbehandlungen hängt von der verwendeten Formgeometrie und den Eigenschaften der zu entformenden Materialien ab.

Im Allgemeinen muss nach 2 bis 10 Trennvorgängen neu behandelt werden.

**Bei einfachen Formen** sollte das **BLUESIL RES 9515** mit geeigneten Lösungsmitteln auf 3 bis 5 % verdünnt werden.

Dichlormethan ist das am besten geeignete Lösungsmittel.

Wenn kein chloriertes Lösungsmittel erwünscht ist, empfehlen wir **BLUESIL FLD 41V0,65** zu verwenden.

Es können aber auch Hexan, Ethoxypropylacetat, Isobutylisobutyrat (IBIB) oder eine Mischung aus 70% **BLUESIL FLD 41V0,65** und 30% IBIB zum Einsatz kommen.

**Bei komplexen Formen** kann es nötig sein mit den oben genannten Lösungsmitteln bis auf 1 % zu verdünnen.

Um die Lösungsmittelverdampfung zu verlangsamen und so beim Aufsprühen die Bildung von "Fäden" zu vermeiden, ist es vorteilhaft (anteilig) Lösungsmittel mit höheren Siedepunkten zu verwenden. In diesem Fall muss mit verlängerten Trockenzeiten gerechnet werden.

**Als Schutzmittel**

Einige PU-schaumformulierungen haben sich als sehr aggressiv gegenüber RTV-formen und -membranen erwiesen.

In diesen Fällen wird die Verwendung einer **BLUESIL RES 9515** Schutzschicht empfohlen.

Wir empfehlen eine Verdünnung auf 5 bis 10% in Dichlormethan / Isopropanolmischungen.

**Nachbehandlung der entformten Gegenstände**

Wenn die entformten Gegenstände später verklebt, bemalt, lackiert oder bedruckt werden sollen, ist es notwendig deren Oberfläche gründlich zu reinigen. Vorversuche sind hierzu unerlässlich.

Falls der entformte Gegenstand lackiert oder bemalt werden soll, kann der Lack durch Zugabe von 0,1 bis 0,5 % **BLUESIL FLD 47V100 bis 350** gegen eine möglicherweise auftretende abweisende Wirkung geimpft werden. Auch hier sind Vorversuche unerlässlich.

**Verpackung**

Das **BLUESIL RES 9515** wird in Gebinden zu 25, 200 und 1000 kg geliefert.

**Lagerung und Haltbarkeit**

Bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen -20°C und + 50°C kann das **BLUESIL RES 9515** nach dem Herstellungsdatum 12 Monate aufbewahrt werden.

Die Lagerhinweise und das auf der Verpackung angegebene Verfallsdatum beachten.

Über diesen Zeitpunkt hinaus garantiert Bluestar Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes.

**Sicherheit**

Siehe das Sicherheitsdatenblatt des **BLUESIL RES 9515**.

# BLUESIL<sup>TM</sup> RES 9515

# BLUESIL™ RES 9515

Besuchen Sie unsere Homepage [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

## EUROPE

*Bluestar Silicones France*  
21 Avenue Georges Pompidou  
F69486 Lyon Cedex 03  
FRANCE  
Tel. (33) 4 72 13 19 00  
Fax (33) 4 72 13 19 88

## NORTH AMERICA

*Bluestar Silicones USA*  
2 Tower Center Boulevard  
Suite 1601  
East Brunswick, NJ 08816-1100  
United States  
Tel. (1) 732 227-2060  
Fax. (1) 732 249-7000

## LATIN AMERICA

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.*  
Av. Maria Coelho Aguiar, 215  
Bloco G – 1º andar  
05804-902-Sao Paulo – SP-  
Brazil  
Tel. (55) 11 37477887

## ASIA PACIFIC

*Bluestar Silicones Hong Kong*  
Trading Co. Ltd  
29th Floor, 88 Hing Fat Street  
Causeway Bay  
Hong Kong  
Tel. (852) 3106 8200  
Fax (852) 2979 0241

### Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.