

BLUESILTM PRIM PM 811 A & B – PRIM PM 812 A & B

Polyadditionsprimer für die Silikonhaftung

Beschreibung	BLUESIL PRIM PM 811 A&B und BLUESIL PRIM PM 812 A&B sind zweikomponentige Haftvermittler zur Verbesserung der Adhäsion von Silikon auf verschiedenen Substraten in Verbindung mit BLUESIL PRIM PM 820 (UVT) . Die Primer werden als niedrigviskose Flüssigkeiten geliefert.
Anwendungen	Haftung von Pt katalysierten Silikonem auf verschiedenen Untergründen wie: <ul style="list-style-type: none"> • Aluminium oder andere Metalle • Verstärkte Epoxidharze, Polyurethane oder andere Polymere
Vorzüge	<ul style="list-style-type: none"> • Schnelle Verarbeitung durch hohe Flüchtigkeit • Sehr gute Hafteigenschaften in Kombination mit BLUESIL PRIM PM 820 (UVT)

Technische Daten

<i>Eigenschaften</i>	BLUESIL PRIM PM 811		BLUESIL PRIM PM 812	
	A	B	A	B
Enthält	Pt Katalysator	SiH Vernetzer	Pt Katalysator	SiH Vernetzer
Aussehen	Niedrigviskose Flüssigkeit			
Farbe	Transluzent	Transparent	Transluzent	Transparent
Dichte <i>[g/cm³] bei 23 °C, ca.</i>	0,77	0,68	0,77	0,71
Viskosität <i>[g/cm³] bei 23 °C, ca.</i>	1	1	1	1
Mischungsverhältnis A : B <i>Gewichtsteile</i>	10 : 1		10 : 1	
Topfzeit <i>[g/cm³] bei 23 °C, ca.</i>	> 3 Tage		> 3 Stunden	
Feststoffgehalt <i>[wt.-%], ca.</i>	25	8	25	12
Siedepunkt <i>[°C], ca.</i>	100	60	100	100
Lösungsmittel	Aliphatische Kohlenwasserstoffe			

BLUESIL™ PRIM PM 811 A & B – PRIM PM 812 A & B**Verarbeitung****1. Arbeitsbedingungen**

Primer mit kohlenwasserstoffhaltigen Lösungsmitteln sind leicht entzündliche Flüssigkeiten! Der Arbeitsplatz muss daher gut belüftet und frei von Zündquellen sein.

Die Arbeitstemperatur sollte zwischen 5°C and 30°C liegen. Höhere Temperaturen führen zu einer sehr schnellen Trocknung und dadurch zu unregelmäßigen Primerschichten.

Um ein vorzeitiges Abreagieren der Primer zu verhindern, sollten nur die momentan benötigten Mengen in ein kleines Gefäß abgefüllt und die Vorratsflasche geschlossen gehalten werden.

2. Vorbereitung des Substrates

Das Substrat sollte sauber, trocken und fettfrei sein. Eine Reinigung mit Aceton wird empfohlen. Die Haftung kann durch Aufrauen der Oberfläche verbessert werden.

3. Auftragung des Primers

Alle Primerkomponenten müssen vor Gebrauch gut aufgerührt werden.

Die Primer sollten als sehr dünner Film mit einem weichen Pinsel oder fusselfreiem Tuch aufgetragen werden. Abhängig von der Rauigkeit und Saugfähigkeit der Oberfläche wird eine Beladung von 30 – 60 g/m² empfohlen.

Im ersten Schritt wird eine entsprechende Beschichtung BLUESIL PRIM PM 820 (UVT) aufgetragen. Diese Beschichtung muss mindestens 30 Min. bei 23°C ablüften.

Die Komponenten **BLUESIL PRIM PM 811** und **BLUESIL PRIM PM 812** werden im Verhältnis 10 : 1 gemischt und wie oben aufgetragen.

Danach muss diese Beschichtung ebenfalls mindestens 30 min bei 23°C ablüften.

4. Silikonauftrag

Die Silikonmischung ist im Anschluss daran wie im betreffenden Technischen Datenblatt beschrieben aufzutragen und zu vulkanisieren.

Verpackung

BLUESIL PRIM PM 811 A und **BLUESIL PRIM PM 812 A** wird in Flaschen zu 0,60 kg (1 L) geliefert.

BLUESIL PRIM PM 811 B und **BLUESIL PRIM PM 812 B** wird in Flaschen zu 0,06 kg (0,1 L) geliefert.

Lagerung und Haltbarkeit

BLUESIL PRIM PM 811 A&B und **BLUESIL PRIM PM 812 A&B** sind bei sachgemäßer Lagerung 12 Monate haltbar.

Über diesen Zeitpunkt hinaus garantiert Bluestar Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes.

Folgende Regeln sichern innerhalb der Garantiezeit gleichbleibende Eigenschaften:

- die Produkte unbedingt in ungeöffneten Originalgebinden bei einer Temperatur zwischen -10°C und +30°C lagern.
- nach dem Öffnen der Verpackung den Inhalt sofort aufbrauchen.

Sicherheit

Siehe bitte das Sicherheitsdatenblatt zum **BLUESIL PRIM PM 811 A&B** beziehungsweise **BLUESIL PRIM PM 812 A&B**.

BLUESILTM PRIM PM 811 A & B – PRIM PM 812 A & B

Besuchen Sie unsere Homepage www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.