

2074 - Universell

Adhésif et mastic sprayable. Pour un collage efficace des surfaces étendues, la protection des soudures, long temps de mise en œuvre, non corrosif sur les surfaces.

Avantages du produit

- Sprayable
- Long temps de mise en œuvre
- Sans ajout d'isocyanates, de silicones, de phtalates
- Large spectre d'adhérence
- Peu odorant
- Compatible avec les peintures
- Ajustable
- Obturant des fissures et des brèches
- Élastique en permanence
- Très bonnes propriétés d'étanchéité
- Résistant aux chocs et aux vibrations (absorbe les chocs)

Caractéristiques

Base chimique	Polymère modifié par un silane
Mécanisme de durcir	1 comp. durcissant à l'humidité
Consistance	pâteuse, pulvérisable
Durée de traitement	max. 25 min.
Durcissement après 24h	ca. 2.0 mm
Durcissement après 48h	ca. 3.0 mm
Dureté selon shore-A, DIN ISO 48-4	ca. 35
Résistance à la traction, DIN 53504 S2*	ca. 2.0 N/mm ²
Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 *	ca. 1.1 N/mm ²
Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 *	ca. 250%
Densité	1.38 ± 0.05 g/cm ³
Changement de volume, DIN EN ISO 10563	≤ 6%
Résistance aux températures après durcissement	- 40 °C à + 90 °C
Température d'application	+ 5 °C à + 40 °C

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité relative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 3 mois.

Exemples d'application

Collage et étanchement flexible sur grandes surfaces dans les domaines de la construction métallique, d'appareils et de machines, technique des matières synthétiques, systèmes de ventilation et climatisation, construction de carrosseries, de wagons, de véhicules et de containers. Le polymère à réticulation neutre permet une utilisation sans prétraitement thermique ou chimique des pièces d'assemblage. Liaison compensant des tolérances. Les coutures d'étanchéité sont visuellement identiques aux coutures de plastisol.

Spectre d'adhérence

Convient pour les métaux, surfaces thermolaquées, laquées, galvanisées, anodisées, chromatées ou zinguées, divers plastiques, céramiques, béton, crépi, bois, verre, surfaces laquées, etc.

En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures (PC, PMMA), des essais préliminaires sont recommandés. Veuillez également tenir compte de la section « Primaires d'adhérence ».

Ne convient pas pour les matériaux suivants : Les matériaux PP, PE, PTFE (téflon), les silicones, supports bitumineux.

Pour les profilés métalliques, les bandes de couverture et celles en cuivre, exposées au soleil, nos silicones à durcissement neutre Gomastit 400 et Gomastit 407 sont bien adaptés en raison de leur résistance aux températures élevées. Pour des nouvelles utilisations, il est toujours recommandé de procéder à des essais préalables!

Fiche technique 2074 - Universell

Préparation du substrat

Pour obtenir des résultats reproductibles, la surface doit être préparée à chaque fois selon l'état actuel de la technique. Toutes les surfaces non définies doivent être éliminées en utilisant des méthodes appropriées et la colle mastic doit être appliquée rapidement sur la surface préparée. En fonction du support à coller et des exigences à prévoir, un prétraitement mécanique ou chimique est recommandé respectivement un nettoyage avec de l'alcool de nettoyage, de l'isopropanol ou de l'acétone. Avant l'application les surfaces doivent être solides, propres, exemptes de poussière, d'huile et de graisse. La compatibilité avec les matériaux adjacents, revêtements, etc. doit être clarifiée à l'avance.

Primaire d'adhérence

Sur de nombreux matériaux, une bonne adhérence est obtenue sans primaire d'adhérence. Il est recommandé de procéder à des essais préalables. Des primaires d'adhérence peuvent être utilisés pour améliorer l'adhérence:

- sur des surfaces poreuses et absorbantes telles que le béton, la maçonnerie, le crépi. Appliquer le primaire d'adhérence V21 à l'aide d'un pinceau. En cas d'exposition à l'eau, il est généralement recommandé d'utiliser le primaire d'adhérence V21
- sur des surfaces lisses et non absorbantes telles que le plastique, l'acier inoxydable, les surfaces galvanisées: appliquer une fine couche de primaire d'adhérence V40 à l'aide d'un chiffon non pelucheux. Les surfaces galvanisées pouvant être très différentes, il est généralement recommandé d'utiliser le primaire d'adhérence V40 ou de procéder à des essais préalables
- sur le verre exposé au soleil le primaire d'adhérence Black Glass sert de barrière protectrice contre les effets des rayons UV.
- En cas de contact direct avec des supports bitumineux, le primaire d'adhérence V17 peut être utilisé comme couche barrière.
- veuillez respecter les temps de séchage et les indications figurant sur les récipients des primaires d'adhérence ou dans les fiches techniques correspondantes sur www.merz-benteli.ch -> Accessoires

Les primaires d'adhérence sont sensibles à l'humidité. Fermer le récipient immédiatement après utilisation et utiliser le produit le plus rapidement possible.

Remarque : les primaires d'adhérence et les mastics appliqués en couche mince laissent des taches qui ne peuvent pas être entièrement éliminées.

Traitement

- Peut être appliqué directement à partir de la cartouche / sac à l'aide d'un pistolet à calfeutrer (à la main, à l'air comprimé, à batterie)
- Le produit peut être étalé sur la surface à l'aide d'une spatule ou d'un pinceau
- Pour collages sur grande surface, le produit peut être appliqué avec une spatule crantée sur le support
- Avec un pistolet à calfeutrer de pulvérisation, qui permet de contrôler l'air et la quantité de l'application, il est possible d'appliquer diverses géométries d'injection. Tous les types de structure selon OEM (Original Equipment Manufacturer) peuvent être réglés. Par la distance de pulvérisation, il est également possible de modifier la largeur et la limitation du joint. Pour le collage sur de grandes surfaces le durcissement peut être accéléré en pulvérisant de l'eau (environ 10 g / m²)
- Le collage doit être effectué pendant la période de mise en œuvre
- La colle non durcie peut être enlevée avec de l'alcool de nettoyage ou isopropanol
- La colle durcie peut être enlevée uniquement de manière mécanique

Compatibilité avec les peintures

En raison de la diversité des vernis et des peintures disponibles sur le marché, nous recommandons de procéder à des essais préalables. Les peintures à base de résine alkyde peuvent présenter des retards de séchage. Lorsque la peinture est appliquée sur des supports peints ou crépis, il convient de respecter un temps de séchage suffisant de la peinture / de du crépi (en général 10 jours).

Les mastics compensateurs de mouvements dont la capacité d'étirement est supérieure à celle de la peinture ne doivent pas être recouverts sur toute leur surface (formation de fissures).

Résistance chimique

- Bonne résistance à l'eau, à l'eau de mer, aux solvants aliphatiques, aux huiles, aux graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalis
- Modérément résistant aux esters, aux cétones et aux composés aromatiques
- Ne résiste pas aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés, à l'essence et au diesel.

La résistance chimique dépend du temps d'exposition, de la température ainsi que de la concentration du produit chimique. Il est donc vivement recommandé de procéder à des essais préalables dans des conditions pratiques. Nos fiches techniques sur la résistance aux produits chimiques contiennent des informations complémentaires.

Durabilité et conditions de stockage

- La durée de conservation dépend de l'emballage
- Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)
- Plus d'information sur demande

Sécurité de travail et d'environnement

Veuillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tél. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Dernière mise à jour: 16.03.2026

Ces informations sont basées sur des expériences pratiques et en laboratoire. Toutefois, leur publication est faite sans prise en charge d'une responsabilité quelconque pour des dégâts et des pertes découlant des ces indications, du fait que des conditions d'application pratiques sont en dehors du contrôle de l'entreprise. L'utilisateur n'est pas délié de la nécessité d'effectuer ses propres essais pour les applications prévues, dans des conditions des plus proches de la pratique. En raison de la diversité des matériaux, des méthodes de mise en œuvre ainsi que des réalités locales, sur lesquelles nous n'avons aucune influence, aucune garantie ne peut être accordée, aussi à l'égard des droits de brevets. Ainsi, nous vous recommandons toujours vos propres essais suffisants. En outre, nous vous renvoyons à nos Conditions Générales de l'Entreprise. La fiche technique la plus récente, que vous pouvez nous demander et que vous trouverez également sur notre site internet, s'applique. Sous réserve de modifications techniques. Contenu examiné et approuvé par merz+benteli sa, CH-Niederwangen / Berne.