

Merbenit 2K60

Merbenit 2K60 est une colle permanente élastique à 2 composants avec une initialisation de résistance très rapide et très bonnes propriétés d'adhésion, spécialement sur matière plastique qui est difficile à adhérer.

Avantages du produit

- Installation rapide de la force d'adhésion, manipulable au bout de 30 minutes
- Compatible avec des peintures
- Mise en œuvre facile
- Protège contre la corrosion
- Ne contient pas de solvants, d'isocyanate ni de silicone
- Peu odorant
- Non corrosif pour les surfaces
- Résistant aux chocs et aux vibrations (amortissant)
- Très large gamme d'adhésion
- Très bonnes propriétés d'étanchéité

Caractéristiques

Base chimique	Polymère modifié par un silane
Mécanisme de durcir	2 comp. durcissant à l'humidité
Consistance	légèrement thixotrope
Durée de traitement	max. 4 min.
Dureté selon shore-A, DIN ISO 7619-1	48
Résistance à la traction après 1 heure	ca. 1.3 N/mm ²
Résistance à la traction DIN 53504 S2 *	ca. 3.5 N/mm ²
Module d'allongement de 100%, DIN 53504 S2 *	ca. 2.0 N/mm ²
Elongation à la rupture, DIN 53504 S2 *	ca. 150%
Résistance au cisaillement	ca. 3.0 N/mm ²
Changement de volume, DIN EN ISO 10563	≤ 8%
Résistance aux températures après durcissement	- 40 °C à + 90 °C
Température d'application	+ 5 °C à + 40 °C
Température de la surface	+ 5 °C à + 40 °C
Densité, composant A	1.35 ± 0.05 g/cm ³
Densité, composant B	1.40 ± 0.05 g/cm ³

Toutes les mesures ont été effectuées dans des conditions normalisées (23 °C et 50 % d'humidité relative).

* La caractéristiques sont basées sur mesures après 3 mois.

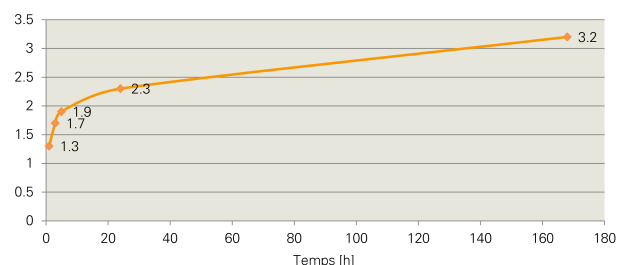
Exemples d'application

Collages flexibles dans le domaine des constructions métalliques, d'appareils et de machines, techniques de matières synthétiques, systèmes de ventilation et climatisation, constructions de carrosseries, de wagons, de véhicules et de containers. Grâce à sa réticulation rapide, il est possible de continuer rapidement le travail sur les pièces collées. Le polymère à réticulation neutre permet une utilisation sans prétraitement thermique ou chimique des pièces d'assemblage Liaison compensant des tolérances.

Gamme d'adhésion

Matériaux appropriés: métaux, surfaces thermolaquées, laquées, zinguées, anodisées, chromées ou galvanisées, divers plastiques, céramique, pierre, béton, bois. En raison de la grande variété des différentes matières plastiques et des compositions ainsi que des matériaux qui ont tendance à former des fissures, des essais préliminaires sont recommandés.

Développement de la force [N/mm²]



Fiche technique Merbenit 2K60

Préparation du substrat

Pour obtenir des résultats reproductibles, la surface doit être préparée à chaque fois selon l'état actuel de la technique. Avant l'application les surfaces doivent être solides, propres, exemptes de poussière, d'huile et de graisse. Toutes les surfaces non définies doivent être éliminées en utilisant des méthodes appropriées et la colle mastic doit être appliquée rapidement sur la surface préparée. En fonction du support à coller et des exigences à prévoir, un prétraitement mécanique ou chimique est recommandé respectivement un nettoyage avec de l'alcool de nettoyage, de l'isopropanol ou de l'acétone. La compatibilité avec les matériaux adjacents, revêtements, etc. doit être clarifiée à l'avance.

Renforceur d'adhérence

Sur beaucoup des supports propres on atteint une bonne adhérence même sans primeur d'adhérence. En cas d'humidité élevée, nous recommandons d'utiliser le primeur d'adhérence V40 sur des supports lisses. Pour les surfaces thermolaquées et matières plastiques l'utilisation du primeur d'adhérence V40 est recommandée. Des tests préliminaires sont recommandés.

Traitement

- Mise en œuvre à partir de cartouches: Ouvrir le volet de la cartouche. Insérer la cartouche dans le pistolet adapté et appuyer jusqu'à ce que les deux composants soient fluides uniformément. Essuyer l'excès. Mettre ensuite la buse de mélange statique et appliquer le produit. S'assurer que la matière sortant présente une couleur uniforme.
- Utiliser en pistolet de presse pneumatique une pression maximale de 3 bar
- Un dosage entièrement automatique est possible
- En fonction de la surface d'adhésion, l'expansion du matériau, des contraintes et des sollicitations mécaniques, une épaisseur de couche de 1 - 6 mm est recommandée
- Ratio de mélange 1:1
- La colle non durcie peut être enlevée avec de l'alcool de nettoyage ou isopropanol
- La colle durcie peut être enlevée uniquement de manière mécanique

Compatible avec des peintures

A cause de la diversité des types de laques et peintures proposées sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut se prolonger. Après nettoyage avec de l'acétone, une nouvelle peinture peut être appliquée à tout moment. Lors des processus de thermolaquage, la masse peut être exposée brièvement, lorsqu'elle est complètement durcie, à des températures élevées.

Résistance chimique

- Bonne résistance à l'eau, aux dissolvants aliphatiques, huiles, graisses, aux acides inorganiques dilués et aux alcalins
- Résistance modérée aux esters, cétones et séries aromatiques
- Non-résistant aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés

Couleurs

- gris clair
- autres couleurs sur demande

Conditionnement

Double cartouches de 2x 200 ml en carton de 15 pièces

Durabilité et conditions de stockage

- 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine
- Stocker dans un endroit frais et sec (10 - 25 °C)
- Plus d'information sur demande

Sécurité de travail et d'environnement

Veuillez consulter la fiche de données et de sécurité concernant des informations importantes au sujet de la sécurité du travail et de la protection de l'environnement et du traitement des déchets.

merz+benteli ag

Freiburgstrasse 616
CH - 3172 Niederwangen
Tél. +41 31 980 48 48
Fax +41 31 980 48 49
info@merz-benteli.ch
www.merz-benteli.ch

Dernière mise à jour: 17.11.2020

Ces informations sont basées sur des expériences pratiques et en laboratoire. Toutefois, leur publication est faite sans prise en charge d'une responsabilité quelconque pour des dégâts et des pertes découlant des ces indications, du fait que des conditions d'application pratiques sont en dehors du contrôle de l'entreprise. L'utilisateur n'est pas délié de la nécessité d'effectuer ses propres essais pour les applications prévues, dans des conditions des plus proches de la pratique. En raison de la diversité des matériaux, des méthodes de mise en œuvre ainsi que des réalités locales, sur lesquelles nous n'avons aucune influence, aucune garantie ne peut être accordée, aussi à l'égard des droits de brevets. Ainsi, nous vous recommandons toujours vos propres essais suffisants. En outre, nous vous renvoyons à nos Conditions Générales de l'Entreprise. La fiche technique la plus récente, que vous pouvez nous demander et que vous trouverez également sur notre site internet, s'applique. Sous réserve de modifications techniques. Contenu examiné et approuvé par merz+benteli sa, CH-Niederwangen / Berne.