

BONDERITE**BONDERITE L-GP 325EF ACHESON**

Bekannt als Emralon 325 EF

November 2015

PRODUKTBESCHREIBUNG

BONDERITE L-GP 325EF ACHESON hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Schmierstoff
Produkttyp	Lösungsmittelbasierte PTFE-Dispersion
Anwendung	Trockenschmierstoff

BONDERITE L-GP 325EF ACHESON ist ein schnelltrocknender, harzgebundener, PTFE-basierter Trockenschmierstoff für die Beschichtung von Holz-, Metall-, Gummi-, Kunststoff- und Glassubstraten.

BONDERITE L-GP 325EF ACHESON wurde speziell für reibungsarme, wiederkehrende Belastungen entwickelt. Bewegliche Teile verschleifen langsamer, halten Arbeitsbelastungen besser stand und erfordern einen geringeren Wartungsaufwand, wenn sie mit BONDERITE L-GP 325EF ACHESON beschichtet wurden; außerdem macht das Aushärten bei Raumtemperatur den Einsatz möglich, wo konventionelle gesinterte PTFE-Beschichtungen nicht in Betracht kommen.

Besondere Merkmale

- Geliefert als Konzentrat zwecks höherer Wirtschaftlichkeit
- Saubere und einfache Anwendung
- Ausgezeichnete Haftkraft auf den meisten Substraten
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit
- Harte, abriebfeste Oberfläche
- Dünner Film
- Aushärten bei Raumtemperatur
- Transparente Beschichtung
- Lebenslange Schmierung in vielen Anwendungsfällen

Anwendungsgebiet

Bewegliche Teile (Holz, Metall, Gewebe, Kunststoff, Gummi)
Münzschaftgeräte
Tür- und Fensterführungen/Laufschienen
Rutschen
Büromaschinen
Holzarbeitstische
Sägen und Hobel
Regallaufschienen
Holzschubladen
Holztischführungsschienen
Verpackungsgeräte
Schlossteile
Computer

TECHNISCHE DATEN**(des feuchten Produkts)**

Schmierstoff	PTFE
Bindemittel	Thermoplast
Feststoffgehalt, %	~19,5
Viskosität, mPa.s (Brookfield 20°C, 20 U/min)	~330
Flammpunkt, °C (DIN 51755/1)	-7
Dichte, kg/m ³	980
Farbe	Transparent
Verdünnungsmittel	Butylacetat, MEK, Ethylacetat, usw.
Theoretische Ergiebigkeit m ² /kg/ 10µm	10

(ausgehärtet)

Farbe	transparent
Reibungskoeffizient statisch	~0,07
Maximale Gebrauchstemperatur: kontinuierlich, °C	80
zeitweilig, °C	115
Empfohlene Filmdicke, µm	5 bis 15

VERARBEITUNGSHINWEISE**Vorbemerkung:**

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung

Die zu beschichtenden Substrate sollten sauber und trocken sowie frei von Verunreinigungen und Rückständen, wie z.B. Staub, Fett oder Pulver, sein, bevor sie mit BONDERITE L-GP 325EF ACHESON behandelt werden. Leichtes Schleifen mit Sandpapier oder Schmirgelleinen und danach Abwischen mit einem Lösungsmittel und Lufttrocknen können ausreichend sein. Für eine maximale Leistungsfähigkeit der Beschichtung kann die Oberflächenreinigung jedoch durch Granulatstrahlen oder eine entsprechende chemische Behandlung, wie z.B. Phosphatieren, Eloxieren oder Säureätzen, ergänzt werden.

Verdünnung & Mischung

BONDERITE L-GP 325EF ACHESON ist ein Konzentrat, das vor Gebrauch verdünnt werden muss.

Empfohlen wird ein Verdünnungsverhältnis von 3 : 1 (Produkt : Verdünnungsmittel).



Anwendung

BONDERITE L-GP 325EF ACHESON kann durch konventionelles Spritz-, Tauch- oder Pinselverfahren aufgebracht werden.

Das Produkt kann mit einer externen Sprühpistole mit einem Düsendurchmesser von 0,8 bis 1,5 mm, und einem Luftdruck von 2 bis 3 bar aufgebracht werden.

Für dickere Beschichtungen sind mehrere Spühvorgänge nötig, zwischen denen jeweils einige Minuten zum Lufttrocknen einzuplanen sind.

Aushärten

BONDERITE L-GP 325EF ACHESON Beschichtungen sind nach etwa 5 Minuten fühlbar trocken und nach etwa 20 Minuten, je nach Filmdicke, trocken genug für den Gebrauch.

Die Beschichtung ist nach 4 Stunden vollständig trocken.

Leichte Erwärmung, jedoch nicht über 65 °C verkürzt die Gesamtaushärtungszeit auf etwa 15 Minuten, je nach Dicke des Auftrags und Substrats.

Das Auftragen bei hoher Feuchtigkeit kann die Trübung oder das Anlaufen verstärken und starke Sonnenlichteinstrahlung kann zu einem dunkleren Ergebnis führen, wobei keiner dieser Effekte sich negativ auf die Leistungsfähigkeit der Beschichtung auswirkt.

Schutzmaßnahmen

BONDERITE L-GP 325EF ACHESON Beschichtungen sind mäßig resistent gegen einige anorganische korrosionsverursachende Stoffe, wie z.B. Schwefelsäure und Natriumhydroxid; Kontakt mit organischen Lösungsmitteln, wie z.B. Alkohol, Ester und Ketonen, sollte jedoch vermieden werden.

Der Auftrag auf Kunststoff oder Gewebe kann dazu führen, dass das Substrat vorübergehend aufquillt oder weich wird.

In den meisten Fällen gewinnen die Kunststoffe ihre ursprünglichen Abmessungen nach dem Trocknen wieder zurück.

Oftmals wird durch das Lösungsmittel des Trägers das Substrat angeätzt, was zu einer stärkeren Haftung der Beschichtung führt.

LAGERUNG:

Empfohlene Lagertemperatur, °C :	5 bis 30
Haltbarkeit in Monaten	12

(in ungeöffneten Originalgebinden)

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

Haftungsausschluss**Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0