

Beschreibung

RHODORSIL® RTV 3330 ist ein Zweikomponenten-Silikonelastomer, das bei Raumtemperatur durch Polykondensation vernetzt.

RHODORSIL® RTV 3330 liegt als niedrigviskose Flüssigkeit vor, die nach Beigabe des **Katalysators SPU** zu einem gummielastischen Material aushärtet.

Anwendungsbeispiele

- Mobiliar: Herstellung von Formen für Polyurethanmöbel.
- Maschinenbau: Herstellung von Formen für kleine Prototypen
- Dekoration: Rahmen, Rosetten, Statuetten, Kerzen, Werbeartikel.

Vorzüge

- Einfache Verarbeitung
- Geringer Schwund und gute Temperaturbeständigkeit
- Einfache Entformung der Kopien
- Gute Wiedergabetreue
- Hochbeständig gegenüber Polyurethanharz

Technische Daten**1. Eigenschaften des nicht polymerisierten Produkts**

Eigenschaften	RTV 3330	Katalysator SPU
Erscheinungsbild	Viskose Flüssigkeit	Dünnflüssig
Farbe	Grau	Farblos bis blassgelb
Dichte (bei 23 °C, ca.)	1,25	0,97
Viskosität (bei 23 °C, mPa.s, ca.)	35 000	—

2. Polymerisation

RHODORSIL® RTV 3330 100 Teile
Katalysator SPU.....5 Teile

Eigenschaften	RTV 3330
Gelzeit (bei 23 °C, Minuten)	150
Entformzeit (bei 23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit, Stunden)	24

3. Eigenschaften des polymerisierten Produkts

Gemessen nach Vernetzung bei 23 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit.

Mechanische Eigenschaften	RTV 3330
Shore-A-Härte ⁽¹⁾ (Nach 24 Stunden, Norm ASTM D 2240, ca.)	21
Shore-A-Härte ⁽¹⁾ (Nach 4 Tagen, Norm ASTM D 2240, ca.)	30
Zugfestigkeit ⁽²⁾ (Mpa, Norm AFNOR NF T 46002, Probekörper H ₂ , ca.)	3
Bruchdehnung ⁽²⁾ (%, Norm AFNOR NF T 46002 - Probekörper H ₂ , ca.)	380
Weiterreißfestigkeit ⁽²⁾ (KN/m, Norm ASTM D-624, Probekörper A mit Kerbe, ca.)	18

(1) An einem 6 mm starken Muster

(2) An einer 2 mm dicken Schicht nach 24 Stunden Vernetzung

Hinweis: Bei den obigen Angaben handelt es sich um Richtwerte, die nicht zur Erstellung eines Lastenheftes herangezogen werden können. Für die Erstellung dieser Unterlagen fragen Sie bitte bei uns an.

Verarbeitung

1. Rezeptur

Es empfiehlt sich, Basis und Katalysator vor dem Mischen der beiden Komponenten gründlich aufzurühren.

100 Teile **RHODORSIL® RTV 3330** mit 5 Teilen des **Katalysators SPU** vermengen. Die beiden Komponenten werden mit Hilfe eines elektrischen oder pneumatischen Rührgeräts bei niedriger Drehzahl (um das Eintragen von Luftblasen sowie das Aufheizen der Mischung einzuschränken) sorgfältig vermischt.

2. Entlüftung

Nach dem Mischen von Basis und Katalysator wird die Masse entlüftet, um die eingetragene Luft zu entfernen. Bei Verarbeitung mit der Maschine wird jede Komponente vorher entlüftet und es wird keine Luft eingetragen.

RHODORSIL® RTV 3330 wird im Vakuum bei 30 bis 50 mbar entlüftet.

Unter Einfluss des Vakuums dehnt sich das Produkt auf das 3- bis 4-fache seines ursprünglichen Volumens aus, wobei sich an der Oberfläche Blasen bilden. Nach 10 bis 15 Minuten verschwinden diese Blasen und die Masse geht wieder auf ihre ursprüngliche Höhe zurück. Um die Entlüftung abzuschließen, brauchen Sie nur einige Minuten zu warten, bevor Sie das Vakuum unterbrechen.

Das Produkt ist jetzt fertig zum Gebrauch und kann mittels Schwerkraft oder Druckkraft vergossen werden.

3. Vernetzung

Die besten Vernetzungsbedingungen liegen vor, wenn die Mischung bei einer Temperatur von 23°C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von 50% vulkanisiert. Durch die Anwendung der Produkte bei höheren Temperaturen und/oder einer höheren relativen Luftfeuchtigkeit wird die Verarbeitungszeit verkürzt und die Vernetzung beschleunigt. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder einer geringeren relativen Luftfeuchtigkeit erhöhen sich Verarbeitungszeit und Gelzeit. Eine Anwendung der Produkte bei Temperaturen unter 20°C ist jedoch nicht zu empfehlen, da hierdurch das Erreichen der optimalen Eigenschaften des Produkts erschwert würde.

Bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit können die Membranen nach 24 Stunden entformt werden. Um bestmögliche Resultate zu erzielen, sollte man vor ihrer Anwendung noch weitere 24 Stunden verstreichen lassen. Die optimalen Eigenschaften sind nach 3 - 7 Tagen erreicht.

Verpackung

RHODORSIL® RTV 3330 und der Katalysator sind in folgenden Verpackungen erhältlich:

- **Basis:** - 200 kg-Metallfässer
- 25 kg-Kunststoffgebinde (12 Gebinde je Palette)
- 5 kg-Kunststoffeimer

Haltbarkeit

Bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen - 5°C und +30°C können das **RHODORSIL RTV 3330** und der **RHODORSIL Katalysator SPU** 12 Monate ab dem auf der Packung angegebenen Herstellungsdatum aufbewahrt werden.

Über diesen Zeitpunkt hinaus gewährt Rhodia Silcea SBU Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes.

Vergewissern Sie sich, dass die Verpackungen nach jedem Gebrauch wieder luftdicht verschlossen werden.

Sicherheit

Siehe Sicherheitsdatenblätter
Katalysator SPU.

RHODORSIL® RTV 3330 und

Besuchen Sie unsere Homepage www.rhodia-silicones.com



Silicones

EUROPE

*Rhodia Silcea
SBU Silicones
190 Avenue Thiers
F 69457 Lyon Cédex 06
FRANCE
Tél (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88*

NORTH AMERICA

*Rhodia Silicones
CN 7500,
259 Prospect Plains Road
Cranbury
NJ 08512
Tél (866) 4 - RHODIA
Fax (866) 329 5269*

LATINA AMERICA

*Rhodia Brazil Ltda
Av.MariaCoelho Aguiar 215
Bloco B
Caixa Postal 05804.902 Sao Paulo
SP-Brazil
Tel: (55) 11 3741 8860
Fax: (55) 11 3741 7718*

ASIA

*Rhodia Silicones Hong Kong Ltd
Unit A, 18/F Manulife Tower
169 Electric Road
North Point-Hong Kong
Tél (852) 2807 5300
Fax (852) 2887 1874*

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten.

Die Firma RHODIA SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind.

Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden.

Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma RHODIA SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.

