

# SILISIL RTV MF-Ultra 50 réticulant par addition

---

## Description :

**SILISIL RTV MF-Ultra 50 est un silicone additif bicomposant coulable à température ambiante (RTV 2).**

## Le produit offre les avantages suivants :

- Résistance à la déchirure et à la traction très élevée
- Haute stabilité dimensionnelle et grande précision dans la reproduction des détails
- Excellente résistance chimique des composants de la résine
- Résistant aux températures de -40 °C à +200 °C
- Haute résistance au vieillissement et à l'usure
- Excellentes propriétés antiadhésives
- Retrait minimal ( $\leq 0,05$  %)

## Principaux domaines d'application :

- Fabrication de moules et de modèles (pour une précision de reproduction et une résistance mécanique maximales)
- Sérigraphie sur céramique (adaptée à la gravure laser et aux structures précises)
- Art et céramique fine
- Bijouterie et fonderie de design

## Préparation des surfaces :

Les surfaces à reproduire doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Idéalement, travaillez à température ambiante (environ 23 °C) pour garantir des temps de traitement et de durcissement homogènes.

Un agent de démoulage doit être appliqué avant le coulage des résines époxy, polyester et polyuréthane dans les moules en silicone. Pour les résines agressives, une application est recommandée à chaque coulage.

## Mélange et application :

1. **Préparation** : Bien agiter ou remuer les deux composants (base et catalyseur) avant utilisation afin d'assurer une consistance homogène.
2. **Mélange** : Peser précisément la base et le catalyseur **en proportions égales** (tolérance maximale :  $\pm 5$  %). Mélanger soigneusement les composants en incorporant délicatement le mélange aux parois et au fond du récipient.
3. **Évacuation** : Pour des résultats optimaux, il est recommandé d'évacuer le mélange sous vide après le mélange afin d'éliminer les bulles d'air emprisonnées.
4. **Procédé** : Versez lentement le silicone mélangé, idéalement d'une hauteur d'environ 30 cm, dans le moule préparé afin de minimiser les bulles d'air.
5. **Cuisson** : La vulcanisation s'effectue à température ambiante (23 °C). Le démoulage est possible après environ 180 minutes. Notez que des températures plus basses prolongent considérablement la durée de vie en pot et le temps de cuisson, tandis que des températures plus élevées les raccourcissent.

## SILISIL RTV MF-Ultra 50 réticulant par addition

---

### Données techniques :

<b>Couleur (base)</b>	Gris clair
<b>Couleur (catalyseur)</b>	Gris clair
<b>Peinture (mélange)</b>	Gris clair
<b>Viscosité du mélange</b>	20 000 mPa·s (Brookfield)
<b>Densité du mélange</b>	1,10 g/cm <sup>3</sup> (à 23 °C)
<b>Rapport de mélange</b>	1:1 en poids
<b>Durée de vie en pot (à 23 °C)</b>	environ 15 à 20 minutes
<b>Temps de démoulage (à 23 °C)</b>	environ 180 minutes
<b>Durcissement complet (à 23 °C)</b>	environ 24 heures
<b>Dureté (Shore A)</b>	environ 50 (selon la norme ASTM D 2240)
<b>Résistance à la déchirure</b>	>4,0 N/mm <sup>2</sup> (selon la norme ASTM D 412)
<b>Allongement à la rupture</b>	environ 320 % (selon la norme ASTM D 412)
<b>Résistance à la déchirure</b>	environ 12 N/mm (selon la norme ASTM D 624)
<b>Résistance à la température</b>	-40 °C à 200 °C

### Conditionnement :

Le SILISIL RTV MF-Ultra 50 est disponible en conditionnements standards de 1 kg + 1 kg, 5 kg + 5 kg, 25 kg + 25 kg et 200 kg + 200 kg. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

### Consignes de sécurité :

Avant de manipuler le produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer de disposer de toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.

### Remarque importante :

Ce document contient des informations fournies au mieux de nos connaissances et de notre conviction, en fonction de l'état actuel de notre compréhension. Ces informations sont données à titre indicatif uniquement et ne constituent aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits de tiers par l'utilisation de nos produits. Il est recommandé de compléter ces informations par des essais préliminaires afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu.