

SILISIL RTV PRO-Cast 33 TL réticulant par addition

Description :

SILISIL RTV PRO-Cast 33 TL est un silicone additif bicomposant coulable à température ambiante (RTV 2).

Le produit offre les avantages suivants :

- Couleur translucide pour un contrôle visuel lors du versement
- Très haute résistance à la déchirure et élasticité
- Excellente précision de reproduction des détails fins
- Haute stabilité dimensionnelle et au vieillissement
- Bonne résistance aux résines PU et acryliques
- Résistant aux températures de -40 °C à +200 °C
- Démoulage facile grâce à un effet antiadhésif prononcé

Principaux domaines d'application :

- Fabrication de moules pour la joaillerie, le modélisme et la reproduction de précision
- Moules pour prototypes transparents et applications de résine
- Applications techniques nécessitant une inspection optique

Préparation des surfaces :

Les surfaces à reproduire doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Idéalement, travaillez à température ambiante (environ 23 °C) pour garantir des temps de traitement et de durcissement homogènes.

Un agent de démoulage doit être appliqué avant le coulage des résines époxy, polyester et polyuréthane dans les moules en silicone. Pour les résines agressives, une application est recommandée à chaque coulage.

Mélange et application :

1. **Préparation** : Bien agiter ou remuer les deux composants (base et catalyseur) avant utilisation afin d'assurer une consistance homogène.
2. **Mélange** : Peser précisément la base et le catalyseur **en proportions égales** (tolérance maximale : $\pm 5\%$). Mélanger soigneusement les composants en incorporant délicatement le mélange aux parois et au fond du récipient.
3. **Évacuation** : Pour des résultats optimaux, il est recommandé d'évacuer le mélange sous vide après le mélange afin d'éliminer les bulles d'air emprisonnées.
4. **Procédé** : Versez lentement le silicone mélangé, idéalement d'une hauteur d'environ 30 cm, dans le moule préparé afin de minimiser les bulles d'air.
5. **Cuisson** : La vulcanisation s'effectue à température ambiante (23 °C). Le démoulage est possible après environ 210 minutes. Notez que des températures plus basses prolongent considérablement la durée de vie en pot et le temps de cuisson, tandis que des températures plus élevées les raccourcissent.

SILISIL RTV PRO-Cast 33 TL réticulant par addition

Données techniques :

Couleur (base)	Translucide
Couleur (catalyseur)	Translucide
Peinture (mélange)	Translucide
Viscosité du mélange	7 500 mPa·s (Brookfield)
Densité du mélange	1,09 g/cm ³ (à 23 °C)
Rapport de mélange	1:1 en poids
Durée de vie en pot (à 23 °C)	environ 20 minutes
Temps de démoulage (à 23 °C)	environ 210 minutes
Durcissement complet (à 23 °C)	environ 24 heures
Dureté (Shore A)	environ 33 (selon la norme ASTM D 2240)
Résistance à la déchirure	>4,7 N/mm ² (selon la norme ASTM D 412)
Allongement à la rupture	environ 430 % (selon la norme ASTM D 412)
Résistance à la déchirure	environ 18 N/mm (selon la norme ASTM D 624)
Résistance à la température	-40 °C à 200 °C

Conditionnement :

Le SILISIL RTV PRO-Cast 33 TL est disponible en conditionnements standards de 1 kg + 1 kg, 5 kg + 5 kg, 25 kg + 25 kg et 200 kg + 200 kg. D'autres formats sont disponibles sur demande.

Consignes de sécurité :

Avant de manipuler le produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer de disposer de toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.

Remarque importante :

Ce document contient des informations fournies au mieux de nos connaissances et de notre conviction, en fonction de l'état actuel de notre compréhension. Ces informations sont données à titre indicatif uniquement et ne constituent aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits de tiers par l'utilisation de nos produits. Il est recommandé de compléter ces informations par des essais préliminaires afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu.