

SILISIL RTV MF-Ultra 50 Orange

Fiche technique

1. DESCRIPTION

SILISIL RTV MF-Ultra 50 Orange est un silicone bicomposant à réticulation par addition, fluide et vulcanisable à température ambiante. Il présente les caractéristiques suivantes :

- Précision dans la reproduction
 - Excellente stabilité à long terme des caractéristiques mécaniques du caoutchouc durci
 - Faible viscosité
-

2. PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

- Fabrication de moules
 - Modèle maître
-

3. MÉLANGE ET APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces à reproduire doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Idéalement, travaillez à température ambiante (environ 23° C) afin de garantir des temps de traitement et de séchage uniformes.

1. **Préparation** : Bien agiter ou remuer les deux composants (base et catalyseur) avant utilisation afin d'assurer une consistance homogène.
 2. **Mélange** : Peser la base et le catalyseur sont dosés précisément **à parts égales** (tolérance maximale ± 5 %). Mélangez soigneusement les composants en incorporant délicatement le mélange aux parois et au fond du récipient.
 3. **Procédé** : Versez lentement le silicone mélangé, idéalement d'une hauteur d'environ 30 cm, dans le moule préparé afin de minimiser les bulles d'air.
 4. **Cuisson** : La vulcanisation s'effectue à température ambiante (23° C). Le démoulage est possible après environ 3 heures.
-

4. RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

- Avant toute manipulation du produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer d'obtenir toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.
 - Le catalyseur au platine est contenu dans le catalyseur composant. Le catalyseur et les composants de base ne peuvent être utilisés ensemble que s'ils portent le même numéro de lot.
 - Avant le coulage des résines époxy, polyester et PU sur le silicone, veuillez appliquer un agent de démoulage. Pour protéger le moule en silicone, si la résine est agressive, appliquez-en une couche à chaque coulée.
 - Tester le produit en petite quantité avant d'étendre son utilisation à plus grande échelle.
 - Des proportions exactes de 1:1 doivent être respectées afin de garantir les caractéristiques finales du produit.
 - Il est recommandé d'utiliser un aspirateur pour éliminer les bulles d'air.
 - Si nécessaire, utilisez de l'air comprimé pour faciliter le démoulage. N'utilisez aucun outil pour forcer le démoulage.
 - Le temps de travail WT (voir tableau ci-dessous), également appelé « durée de vie en pot », est le temps recommandé pour le mélange/la mise sous vide avant le coulage.
 - Pour prolonger le temps de prise des silicones RTV2, vous pouvez ajouter SILISIL Delayer PA au catalyseur. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique de SILISIL Delayer PA ou contacter votre interlocuteur technique chez SILITECH AG.
 - Le temps de travail et le temps de prise sont réduits si la température dépasse 23° C (par exemple, à 40° C, ils sont divisés par deux environ). En revanche, si la température est inférieure à 23° C, le temps de travail et le temps de prise augmentent considérablement.
 - Refermer les flacons après usage, ne pas intervertir les bouchons ou les couvercles entre la base et le catalyseur.
-

5. DONNÉES TECHNIQUES

Composant catalyseur (non durci)

Propriétés	Caractéristiques	Méthode analytique
Couleur	Blanc	Visuel
Densité (23 °C)	1,20 g/cm ³	

Composant base (non polymérisée)

Propriétés	Caractéristiques	Méthode analytique
Couleur	Orange	Visuel
Densité (23° C)	1,20 g/cm ³	

Base + Catalyseur (composants durcis)

Propriétés	Caractéristiques	Méthode analytique
Couleur	Orange	Visuel
Viscosité du mélange de pré-catalyse	5000 cP	Méthode interne (Brookfield)
Rapport de mélange	1:1	
Densité (23° C)	1,20 g/cm ³	
Durée de vie du pot (23° C)	15'	Méthode interne (Brookfield)
Temps de prise (23° C)	3 heures	
Dureté Shore A (après 24 heures, 23° C)	50 shA	ASTM D2240
Entièrement vulcanisé (23° C)	24 heures	
Résistance à la traction (23° C)	3,6 N/mm ²	ASTM D412
Allongement à la rupture (23° C)	150 %	ASTM D412
Résistance à la déchirure Die B (23° C)	5 N/mm ²	ASTM D624

6. CONDITIONNEMENT

SILISIL RTV MF-Ultra 50 Orange est disponible en conditionnements standards de 1 kg + 1 kg, 5 kg + 5 kg et 25 kg + 25 kg. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

7. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Avant de manipuler le produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer de disposer de toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.

8. NOTE IMPORTANTE

Ce document contient des informations fournies au mieux de nos connaissances et de notre conviction, en fonction de l'état actuel de notre compréhension. Ces informations sont données à titre indicatif uniquement et ne constituent aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits de tiers par l'utilisation de nos produits. Il est recommandé de compléter ces informations par des essais préliminaires afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu.
