

SILISIL RTV MF-Flex 25 réticulant par addition

Description :

SILISIL RTV MF-Flex 25 est un silicone additif bicomposant coulable à température ambiante (RTV 2).

Le produit offre les avantages suivants :

- Couleur transparente
- Faible viscosité pour une excellente reproduction des détails
- Haute résistance mécanique et résistance à la déchirure
- Très bonne élasticité et stabilité dimensionnelle
- Excellente durabilité à long terme et résistance au vieillissement
- Résistant aux températures de -40 °C à +200 °C

Principaux domaines d'application :

- Fabrication de moules avec une grande précision de détail (par exemple pour les moulages de précision, la construction de modèles et de prototypes)
- Moules en béton et en pierre (bonne compatibilité avec les mélanges de béton)

Préparation des surfaces :

Les surfaces à reproduire doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Idéalement, travaillez à température ambiante (environ 23 °C) pour garantir des temps de traitement et de durcissement homogènes.

Un agent de démoulage doit être appliqué avant le coulage des résines époxy, polyester et polyuréthane dans les moules en silicone. Pour les résines agressives, une application est recommandée à chaque coulage.

Mélange et application :

1. **Préparation** : Bien agiter ou remuer les deux composants (base et catalyseur) avant utilisation afin d'assurer une consistance homogène.
2. **Mélange** : Peser précisément la base et le catalyseur **en proportions égales** (tolérance maximale : $\pm 5\%$). Mélanger soigneusement les composants en incorporant délicatement le mélange aux parois et au fond du récipient.
3. **Évacuation** : Pour des résultats optimaux, il est recommandé d'évacuer le mélange sous vide après le mélange afin d'éliminer les bulles d'air emprisonnées.
4. **Procédé** : Versez lentement le silicone mélangé, idéalement d'une hauteur d'environ 30 cm, dans le moule préparé afin de minimiser les bulles d'air.
5. **Cuisson** : La vulcanisation s'effectue à température ambiante (23 °C). Le démoulage est possible après environ 3 heures. Notez que des températures plus basses prolongent considérablement la durée de vie en pot et le temps de cuisson, tandis que des températures plus élevées les raccourcissent.

SILISIL RTV MF-Flex 25 réticulant par addition

Données techniques :

Couleur (base)	Transparent
Couleur (catalyseur)	Transparent
Peinture (mélange)	Transparent
Viscosité du mélange	4 500 mPa·s (Brookfield)
Densité du mélange	1,10 g/cm ³ (à 23 °C)
Rapport de mélange	1:1 en poids
Durée de vie en pot (à 23 °C)	environ 20 minutes
Temps de démoulage (à 23 °C)	environ 3 heures
Durcissement complet (à 23 °C)	environ 24 heures
Dureté (Shore A)	environ 24 (selon la norme ASTM D 2240)
Résistance à la déchirure	>5,5 N/mm ² (selon la norme ASTM D 412)
Allongement à la rupture	environ 530 % (selon la norme ASTM D 412)
Résistance à la déchirure	15 N/mm (selon la norme ASTM D 624)
Résistance à la température	-40 °C à 200 °C

Conditionnement :

Le SILISIL RTV MF-Flex 25 est disponible en conditionnements standards de 1 kg + 1 kg, 5 kg + 5 kg, 25 kg + 25 kg et 200 kg + 200 kg. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

Consignes de sécurité :

Avant de manipuler le produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer de disposer de toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.

Remarque importante :

Ce document contient des informations fournies au mieux de nos connaissances et de notre conviction, en fonction de l'état actuel de notre compréhension. Ces informations sont données à titre indicatif uniquement et ne constituent aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits de tiers par l'utilisation de nos produits. Il est recommandé de compléter ces informations par des essais préliminaires afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu.