

# SILISIL RTV MF-Flex 20

## Technisches Datenblatt

---

### 1. BESCHREIBUNG

---

SILISIL RTV MF-Flex 20 ist ein giessfähiges, additionsvernetzendes Zweikomponenten-Silikon, das bei Raumtemperatur vulkanisiert. Es weist folgende besondere Eigenschaften auf:

- Sehr gute Fließfähigkeit
  - Schnelle und schrumpffreie Aushärtung bei Raumtemperatur
  - Niedrige Shore-A-Härte
  - Hohe Reissfestigkeit
  - Ausgezeichnete Langzeitstabilität der mechanischen Eigenschaften des gehärteten Gummis
  - Hervorragende Beständigkeit gegenüber Gipsen, gängigen Giessharzen und Beschichtungen
- 

### 2. HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

---

- Formenbau
  - Mastermodell
  - Sanitärwaren
  - Kunststein
  - Betonformung
- 

### 3. MISCHUNG UND ANWENDUNG

---

#### **Oberflächenvorbereitung**

Die zu reproduzierenden Oberflächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Idealerweise sollte bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) gearbeitet werden, um gleichmässige Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten zu gewährleisten.

1. **Vorbereitung:** Vor Gebrauch beide Komponenten (Basis und Katalysator) gut schütteln oder umrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten.
-

2. **Mischen:** Base und Katalysator genau **im Gewichtsverhältnis 1:1** (maximale Toleranz  $\pm 5$  %) mischen. Die Komponenten gründlich vermengen und die Mischung sorgfältig an den Wänden und am Boden des Behälters verteilen.
3. **Verarbeitung:** Giessen Sie das gemischte Silikon langsam, idealerweise aus einer Höhe von etwa 30 cm, in die vorbereitete Form, um Luftblasen zu minimieren.
4. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur (23 °C). Das Entformen ist nach etwa 3 Stunden möglich.

---

## 4. WICHTIGE EMPFEHLUNGEN

---

- Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie alle für die sichere Verwendung erforderlichen Informationen erhalten.
- Der Platinkatalysator ist in der Komponente Katalysator enthalten. Katalysator und Base dürfen nur dann zusammen verwendet werden, wenn sie die gleiche Chargennummer aufweisen.
- Vor dem Giessen von Epoxid-, Polyester- und PU-Harzen auf Silikon muss ein Trennmittel aufgetragen werden. Bei aggressiven Harzen sollte es vor jedem Giessvorgang aufgetragen werden, um die Silikonform zu schützen.
- Testen Sie das Produkt zunächst in kleinen Mengen, bevor Sie es in grösserem Massstab einsetzen.
- Um die endgültigen Eigenschaften des Produkts zu gewährleisten, muss das exakte Mischungsverhältnis von 1:1 eingehalten werden.
- Es wird empfohlen, mithilfe eines Vakuums eventuell vorhandene Luftblasen zu entfernen.
- Verwenden Sie gegebenenfalls Druckluft, um die Trennung zu erleichtern. Verwenden Sie keine Werkzeuge, um das Modell mit Gewalt von der Form zu lösen.
- Die Verarbeitungszeit WT (siehe Tabelle unten), auch „Topfzeit“ genannt, ist die empfohlene Zeit zum Mischen/Vakuumieren vor dem Giessen.
- Um die Verarbeitungs-/Abbindezeit von RTV2-Silikon zu verlängern, können Sie dem Katalysator SILISIL Delayer PA hinzufügen. Weitere Informationen finden Sie im technischen Datenblatt von SILISIL Delayer PA oder erhalten Sie von Ihrem technischen Ansprechpartner bei der SILITECH AG.
- Bei Temperaturen über 23 °C verkürzen sich Verarbeitungs- und Abbindezeit (z.B. halbieren sie sich bei 40 °C). Bei Temperaturen unter 23 °C verlängern sie sich hingegen deutlich.
- Verschiessen Sie die Flaschen nach Gebrauch. Wechseln Sie die Verschlüsse oder Deckel zwischen Base und Katalysator nicht.

## 5. TECHNISCHE DATEN

### Komponente Katalysator (ungehärtet)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Weiss	Visuell
Dichte (23 °C)	1,13 g/cm <sup>3</sup>	

### Komponente Base (ungehärtet)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Blau	Visuell
Dichte (23 °C)	1,13 g/cm <sup>3</sup>	

### Base + Katalysator (ausgehärtete Komponenten)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Blau	Visuell
Viskosität der Vorkatalyseemischung	4500 cP	Interne Methode (Brookfield)
Mischungsverhältnis	1:1	
Dichte (23 °C)	1,13 g/cm <sup>3</sup>	
Topfzeit (23 °C)	15'	Interne Methode (Brookfield)
Abbindezeit (23 °C)	90'	
Shore-A-Härte (nach 24 Stunden, 23 °C)	22 shA	ASTM D2240
Vollständig vulkanisiert (23 °C)	24 Stunden	
Zugfestigkeit (23 °C)	4,5 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Bruchdehnung (23 °C)	480 %	ASTM D412
Reissfestigkeit Die B (23 °C)	20 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D624

## 6. VERPACKUNG

---

SILISIL RTV MF-Flex 20 ist standardmässig in Behältern mit 1 kg + 1 kg, 5 kg + 5 kg und 25 kg + 25 kg erhältlich. Andere Behältergrössen sind auf Anfrage verfügbar.

---

---

## 7. SICHERHEITSHINWEISE

---

Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie über alle für eine sichere Verwendung erforderlichen Informationen verfügen.

---

---

## 8. WICHTIGER HINWEIS

---

Dieses Dokument enthält Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen und auf Grundlage unseres aktuellen Kenntnisstands bereitgestellt wurden. Diese Informationen dienen lediglich der Orientierung und begründen keine Verpflichtung unsererseits, insbesondere im Falle einer Verletzung von Rechten Dritter durch die Verwendung unserer Produkte. Ergänzend zu diesen Informationen sollten Sie Vorabtests durchführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck sicherzustellen.

---

---