

Caratteristiche e Benefit

- Adesione ad un'ampia varietà di substrati
- Polimerizza a temperatura ambiente
- Agevole rapporto di miscelazione 1:1
- Buona resistenza a impatto e vibrazioni
- Tissotropico, non cola

Descrizione

PERMABOND[®] PT321 è un adesivo bicomponente poliuretano che polimerizza a temperatura ambiente. È l'ideale per l'utilizzo su un'ampia varietà di materiali, tra cui metalli, plastiche e compositi.

SOLO PER USO INDUSTRIALE

Proprietà tipiche dell'adesivo indurito

Resistenza a taglio* (ISO4587)	Zinco: 6-8 MPa (900 -1200 psi) Acciaio: 18-25 MPa (2600 -3600 psi) Fibra di carbonio: 6-8 MPa (900 -1200 psi)
Resistenza a trazione (ISO37)	20-25 MPa (2900-3600 psi)
Allungamento a rottura (ISO37)	<10%
Durezza (ISO868)	70-80 Shore D
Coefficiente di espansione termica (ASTM D-696)	85 x 10 ⁻⁶ 1/K

* I valori di resistenza ottenuti possono variare in base al livello di preparazione superficiale ed al gioco presenti.

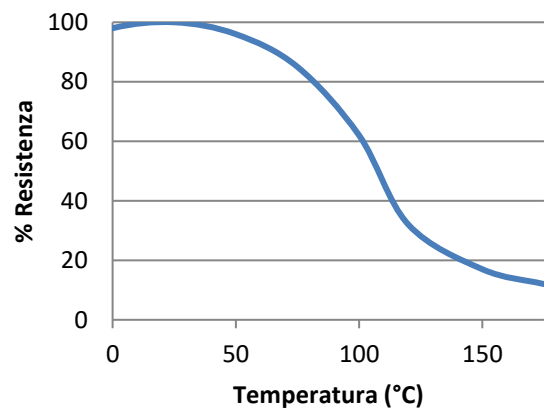
Proprietà fisiche dell'adesivo

	PT321 A	PT321 B
Composizione chimica	Poliuretano	Isocianato
Colore	Nero	Crema
Viscosità @ 25°C	4000-8000 mPa.s (cP) Tissotropico	3000-6000 mPa.s (cP) Tissotropico
Peso specifico	1.25 g/ml	1.45 g/ml

Caratteristiche d'indurimento tipiche

Rapporto di miscelazione	1 : 1 in volume
Gioco massimo	5 mm (0.2 in)
Tempo di vita della miscela	60-90 secondi
Tempo di manipolazione (acciaio) ISO4587	10-15 minuti
Indurimento finale	@23°C: 24 ore @90°C: 30 minuti

Resistenza alla Temperatura



Il grafico mostra la resistenza meccanica del prodotto (espressa in %) all'aumentare della temperatura.
Provino in acciaio - ISO 4587

PT321 può resistere a temperature maggiori per brevi periodi a patto che la giunzione non sia stressata eccessivamente. La temperatura minima a cui l'adesivo indurito può essere esposto è di -40°C (-40°F), in funzione dei materiali che sono stati incollati.

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.

Informazioni aggiuntive

Questo prodotto non è raccomandato per essere utilizzato a contatto con materiali fortemente ossidanti.
Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'impiego.

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica sono da considerarsi indicative, ma non costituiscono specifica di fornitura.

Preparazione delle Superfici

Le superfici dovrebbero essere pulite e sgrassate prima di applicare l'adesivo. Si consiglia Permabond Cleaner A per lo sgrassaggio della maggior parte delle superfici. Su alcuni metalli come alluminio, rame e leghe si suggerisce di effettuare un'abrasione meccanica delle superfici per rimuovere lo strato di ossido.

Istruzioni per l'uso

- 1) Le superfici devono essere sgrassate, pulite e asciugate prima dell'incollaggio.
- 2) Se si è verificata una separazione, agitare la cartuccia (o mescolare il materiale in bulk) prima dell'uso.
- 3) Applicare uno strato sottile di adesivo premiscelato attraverso l'ago miscelatore. (in alternativa il materiale in bulk può essere applicato mediante apposito sistema di dosaggio).
- 4) Assemblare i componenti e bloccarli.
- 5) Applicare pressione mantenendo le parti fissate fino ad indurimento avvenuto.
- 6) Attendere 24 ore per permettere all'adesivo di polimerizzare completamente. Tempi di indurimento ridotti possono essere ottenuti mediante riscaldamento.

Link Video

Preparazione superficiale:

<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>

Istruzioni per l'uso, poliuretani:

<https://youtu.be/xUh2cf0b7O8>



Immagazzinamento e Manipolazione

Temperatura di stoccaggio	5 - 25°C (41 - 77°F)
---------------------------	----------------------

A causa di possibili separazioni (comuni negli adesivi Poliuretani) potrebbe essere necessario agitare o mescolare il prodotto prima dell'uso.

Altri prodotti disponibili

Anaerobici

- Frenafilette ■ Sigillafilette
- Guarnizioni ■ Sigillanti / Bloccanti

Cianoacrilati

- Adesivi istantanei
- Per incollaggio rapido di metalli, plastiche, gomme e molti altri materiali

Epossidiche

- Adesivi bicomponente
- Adesivi monocomponente con indurimento a caldo
 - Modified Technology (MT), adesivi flessibili

Polimeri MS

- Sigillanti flessibili, monocomponente

Poliuretani

- Adesivi bicomponente, indurimento a temperatura ambiente

Acriliche

- Adesivi strutturali ad elevata resistenza, indurimento rapido

Adesivi UV

- Incollaggio Vetro / Plastica
 - Trasparenza ottica
 - Non ingiallenti

www.permabond.com

• UK: 0800 975 9800

• General Enquiries: +44 (0)1962 711661

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

info.europe@permabond.com

info.americas@permabond.com

info.asia@permabond.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.