

SILISIL RTV MF-Ultra 70 Additionsvernetzend

Beschreibung:

SILISIL RTV MF-Ultra 70 ist ein giessfähiges, bei Raumtemperatur vulkanisierendes 2-Komponenten-Silikon auf Additionsbasis (RTV 2) mit Mischverhältnis 1:10.

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- Hohe Härte (\approx Shore A 67) für robuste Formen
- Sehr gute chemische Beständigkeit gegen PU-, Epoxid- und Polyesterharze
- Hohe Form- und Dimensionsstabilität
- Präzise Detailwiedergabe bei geringster Schrumpfung
- Temperaturbeständig von -40 °C bis $+200\text{ °C}$
- Exzellente Alterungs- und Abriebfestigkeit

Hauptanwendungsgebiete:

- Formenbau für technische und industrielle Bauteile
- Abformungen mit Epoxid-, Polyurethan- oder Polyesterharzen
- Hochfeste Werkzeugformen für Spezialanwendungen

Vorbereitung der Oberflächen:

Die zu reproduzierenden Oberflächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Arbeiten Sie idealerweise bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), um konsistente Verarbeitungs- und Aushärtezeiten zu gewährleisten.

Vor dem Abgiessen von Epoxid-, Polyester- und PU-Harzen in Silikonformen sollte ein Trennmittel aufgetragen werden. Bei aggressiven Harzen wird die Anwendung bei jedem Abguss empfohlen.

Mischung und Anwendung:

1. **Vorbereitung:** Beide Komponenten (Basis und Katalysator) vor Gebrauch gut schütteln bzw. aufrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten
2. **Mischung:** Basis und Katalysator im Verhältnis **1:10 nach Gewicht** exakt abwiegen (Toleranz maximal $\pm 5\%$). Komponenten gründlich mischen, dabei auch die Gefässwände und den Boden sorgfältig einarbeiten.
3. **Entlüftung:** Für optimale Ergebnisse wird empfohlen, die Mischung nach dem Mischen unter Vakuum zu entlüften, um eventuell eingeschlossene Luftblasen zu entfernen.
4. **Verarbeitung:** Giessen Sie das gemischte Silikon langsam, idealerweise aus einer Höhe von ca. 30 cm, in die vorbereitete Form, um Luftpinschlüsse zu minimieren.
5. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur (23 °C). Die Entformung ist nach ca. 24 Stunden möglich. Beachten Sie, dass niedrigere Temperaturen die Topf- und Aushärtungszeit erheblich verlängern, während höhere Temperaturen diese verkürzen.

SILISIL RTV MF-Ultra 70 Additionsvernetzend

Technische Daten:

Farbe (Basis)	Blau
Farbe (Katalysator)	Weiss
Farbe (Gemisch)	Blau
Viskosität (Basis)	ca. 600 mPa·s (Brookfield)
Viskosität (Katalysator)	ca. 140'000 mPa·s (Brookfield)
Viskosität des Gemischs	230'000 mPa·s (Brookfield)
Dichte (Basis)	0,97 g/cm ³ (bei 23 °C)
Dichte (Katalysator)	1,28 g/cm ³ (bei 23 °C)
Mischverhältnis	1:10 nach Gewicht
Topfzeit (bei 23°C)	ca. 60 Minuten
Entformzeit (bei 23°C)	ca. 24 Stunden
Härte (Shore A)	ca. 67 (nach ASTM D 2240)
Reissfestigkeit	>7.0 N/mm ² (nach ASTM D 412)
Bruchdehnung	ca. 200 % (nach ASTM D 412)
Reisswiderstand	ca. 7 N/mm (nach ASTM D 624)
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis 200 °C

Verpackung:

SILISIL RTV MF-Ultra 70 ist standardmässig im 0.5 kg + 5 kg und 2.5 kg + 25 kg Gebinde erhältlich. Weitere Gebindegrössen auf Anfrage erhältlich

Sicherheitshinweise:

Vor der Verwendung bitte das Sicherheitsdatenblatt lesen und die Hinweise zur sicheren Handhabung beachten.

Wichtiger Hinweis:

Dieses Dokument enthält Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen bereitgestellt wurden und auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse basieren. Diese Informationen sind lediglich Richtwerte und beinhalten keine Verpflichtung unsererseits, insbesondere im Falle einer Verletzung von Rechten Dritter durch die Verwendung unserer Produkte. Diese Informationen sollten durch vorläufige Tests ergänzt werden, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck sicherzustellen.