

SILBIONE[®] RESINE 76405

Qualité Contact Alimentaire

Description

Le **SILBIONE RESINE 76405** est une résine polyméthyl-phénylsiloxanique livrée en solution à 50 % dans le toluène.

Le **SILBIONE RESINE 76405** est utilisé comme revêtement antiadhérent pour des matériaux destinés à être en contact avec les produits alimentaires.

Cette résine peut également servir de liant dans les peintures destinées à la protection et à la décoration de supports en contact avec les aliments.

Après réticulation du **SILBIONE RESINE 76405**, il n'entre dans la composition du produit obtenu que des substances autorisées par les réglementations Food Contact actuellement en vigueur. Contactez Bluestar Silicones pour plus d'informations.

Remarques importantes :

Il incombe naturellement, d'une part, au fabricant de peintures, de vernis ou de revêtements, de s'assurer que les autres constituants (solvants, pigments, additifs, etc.) de sa formule sont également conformes aux législations en vigueur et, d'autre part, à l'applicateur de s'assurer que les revêtements obtenus ont subi une mise en oeuvre correcte, pour éviter, notamment, tout risque de migration des constituants.

Exemples d'applications

Traitement antiadhérent de moules à pains de mie, à biscottes, à gâteaux, de moules de cuisson de pâtés, pâtés en croûte, jambons, de toasters, grille-viande, gaufriers....

Avantages

- Excellente stabilité thermique.
- Bonne résistance au vieillissement naturel (oxygène, ozone, eau, lumière).
- Très bonnes propriétés d'antiadhérence.
- Inertie chimique.

Caractéristiques

Aspect.....	Liquide limpide à louche infime
Couleur	Incolore à légèrement jaune
Teneur en matières sèches (% , env.).....	50
Densité (à 25 °C, env.)	1,02
Viscosité, (à 25°C, mm ² /s, env.).....	30 à 60
Solvant	Toluène
Flash point (coupe fermée, °C, env.).....	6

Mise en œuvre

1. Préparation des surfaces

Le support à traiter est généralement soit de l'acier ordinaire (ou inox), soit de l'aluminium (ou alliages légers).

- Pour le matériel neuf, la méthode la plus satisfaisante consiste à effectuer un dégraissage du métal à l'aide de trichloréthane, de trichloréthylène ou de perchloréthylène (par immersion ou en phase vapeur), suivi d'un sablage soigné.
- Pour le matériel à retraiter, le revêtement silicone peut être éliminé, dans la plupart des cas, par immersion dans le trichloréthylène (environ 30 minutes), suivi d'un brossage.

SILBIONE® RESINE 76405

Mise en œuvre (suite)

Pour les cas difficiles :

- Les supports en acier peuvent être immergés pendant plusieurs heures dans un bain de soude (20 – 30%) entre 60 et 90°C. Ensuite il convient de rincer abondamment à l'eau chaude.
Une brève immersion dans un bain d'acide chlorhydrique dilué (3 à 5%) permet de neutraliser la surface. Rincer et sécher.
- Les supports en aluminium et ses alliages sont plus sensibles aux bases fortes. Dans ce cas il convient d'utiliser un bain de soude à 5% à une température d'environ 60°C. Immerger juste le temps nécessaire pour délaminer le revêtement et procéder comme mentionné en haut.
- Dans le cas des supports aciers, une pyrolyse (500 - 700°C) peut également être envisagée. Les résistances des étuves doivent être protégées.

2. Application de la résine

Le **SILBIONE RESINE 76405** peut être utilisée tel que livré. L'application par spray à l'aide d'un pistolet pneumatique est conseillée. On obtient ainsi un revêtement lisse, régulier et antiadhérent.

Si pour des raisons optiques un revêtement à l'aspect de peau d'orange est souhaité, nous recommandons la dilution de 80 parties de **SILBIONE RESINE 76405** avec 20 parties de Cyclohexane.

Afin d'augmenter la durée de vie du revêtement et pour améliorer son effet antiadhérent, il est possible d'ajouter le SILBIONE FLD 70047 V 350.

Dans ce cas, nous recommandons de mélanger 100 parties des **SILBIONE RESINE 76405** avec 3 parties du SILBIONE FLD 70047 V 350 et 5 parties d'un solvant comme le Toluène, Xylène ou Cyclohexane.

Ces mélanges ne sont pas homogènes comme en témoigne leur aspect blanchâtre. Il est alors important d'homogénéiser juste avant l'emploi.

De façon générale, l'utilisateur doit s'assurer que les diluants qu'il souhaite utiliser (préconisés ou non) sont autorisés par la législation du pays concerné.

Dans tous les cas l'application au pistolet pneumatique est vivement conseillée pour obtenir un revêtement régulier et le plus antiadhérent possible.

3. Séchage et cuisson de la résine

Après l'application du produit par spray laisser sécher à l'air pendant une demi-heure. Ensuite, la cuisson du revêtement peut être effectuée. On peut travailler en discontinu ou en continu. Dans tous les cas la cuisson doit s'effectuer dans **des étuves à ventilation forcée et à résistances protégées**.

Pour un revêtement parfaitement séché, le matériel traité est chargé dans l'étuve froide après le repos d'une demi-heure, puis soumis au cycle de cuisson suivant :

- Monter en 30 minutes à 200°C.
- Palier de 30 minutes à 200°C.
- Monter la température à 300°C.
- Cuisson finale de 2 heures à 300°C.

Les précautions de montées en température ont pour but d'éviter les risques de bullage du revêtement.

La durée de cuisson à 300°C assure l'antiadhérence maximale.

SILBIONE® RESINE 76405**Mise en œuvre (suite)**

Après la cuisson, le revêtement présente une certaine thermoplasticité. Aussi est-il recommandé de prendre des précautions lors de la manipulation des pièces chaudes :

- Ne pas rayer le revêtement.
- Ne pas empiler les pièces avant refroidissement.
- Eviter des frictions entre le revêtement et d'autres matériaux.

Si l'utilisateur souhaite un revêtement moins thermoplastique, nous conseillons l'ajout d'un catalyseur avant l'application.

De façon générale, l'utilisateur doit s'assurer que le catalyseur qu'il souhaite utiliser (préconisé ou non) est autorisé par la législation du pays concerné.

Conditionnement

Le **SILBIONE RESINE 76405** est livré en fûts de 25 et 200 kg.

Stockage et durée de conservation

Le **SILBIONE RESINE 76405** peut être conservé 18 mois après sa date de fabrication, dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre +2°C et +30°C.

Se conformer aux instructions de stockage et à la date de péremption indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien du produit dans ses spécifications de vente.

Sécurité

Veuillez consulter les Fiches de Données de sécurité du **SILBIONE RESINE 76405**.

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.