

# BLUESIL<sup>TM</sup> RTV 3130 A&B - RTV 3131 A&B - RTV 3132 A&B

## Gamme Tampographie Haute Performance

**Description** Les **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **RTV 3131 A&B** et **RTV 3132 A&B** sont des élastomères silicones bicomposants, réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition.  
La réticulation peut être accélérée sous l'action de la chaleur.

**Exemples d'applications** Ces produits sont particulièrement destinés à la réalisation de tampons d'impression.

- Avantages**
- Excellente pureté particulièrement adaptée à la tampographie.
  - Excellentes propriétés mécaniques.
  - Excellente résistance aux solvants.
  - Excellente stabilité thermique.
  - Dureté modulable par dilution avec des huiles silicones.
  - Propriétés antistatiques, pour le **BLUESIL RTV 3132 A&B**.
  - Possibilité de choisir entre un temps de travail plus long (**BLUESIL RTV 3130 A&B**) ou plus court (**BLUESIL RTV 3131 A&B**).

**Caractéristiques** 1. caractéristiques du produit non réticulé

Propriétés	RTV 3130		RTV 3131		RTV 3132	
	A (base)	B (Pt)	A (base)	B (Pt)	A (base)	B (Pt)
<b>Aspect</b>	Fluide visqueux					
<b>Viscosité</b> (A 23°C, mPa.s, ISO 3219, env.)	25 000	15 000	25 000	15 000	30 000	4 000
<b>Couleur</b>	Incolore	Rouge foncé	Incolore	Incolore	Incolore	Bleu
<b>Densité</b> (g/cm <sup>3</sup> , env.)	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1

**BLUESIL™ RTV 3130 A&B - 3131 A&B - 3132 A&B****Caractéristiques (Suite)****2. Polymérisation**

Les **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **BLUESIL RTV 3132 A&B** polymérisent au ratio 10:1.

<i>Propriétés</i>	<b>RTV 3130 A&amp;B</b>	<b>RTV 3131 A&amp;B</b>	<b>RTV 3132 A&amp;B</b>
<b>Ratio de mélange</b>	A : B = 10 : 1		
<b>Couleur</b>	Rouge foncé	incolore	Bleu
<b>Temps de travail</b> (A 23°C, minutes)	60	10	15
<b>Temps de démoulage</b> (A 23°C, heures)	5	1	2

**Remarques:** Des températures plus élevées réduisent le temps de travail alors que des températures plus basses l'augmentent.

Si la réticulation est accélérée par la chaleur, les propriétés **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **BLUESIL RTV 3132 A&B** ne sont pas modifiées. Cependant, des changements dimensionnels potentiels doivent être pris en considération.

**3. Caractéristiques du produit polymérisé**

Mesures effectuées après réticulation de 24 heures à 23°C

<i>Propriétés</i>	<b>RTV 3130 A&amp;B</b>	<b>RTV 3131 A&amp;B</b>	<b>RTV 3132 A&amp;B</b>
<b>Dureté</b> (Shore A)	30	30	32
<b>Résistance à la rupture</b> (MPa)	6,5	6,5	6,5
<b>Allongement à la rupture</b> (%)	500	500	450
<b>Résistance au déchirement</b> (KN/m)	21	21	20
<b>Retrait linéaire</b> (%)	< 0,1	< 0,1	< 0,1
<b>Comportement antistatique</b>	non	non	OUI

**Mise en œuvre**

Il est recommandé de ré-homogénéiser chacun des constituants (A et B) avant chaque utilisation.

**1. Mélange des 2 composants**

Mélanger les deux parties **BLUESIL RTV A** et **BLUESIL RTV B** selon le ratio **A : B = 10 : 1**

**BLUESIL RTV 3131 A&B** et **RTV 3132 A&B** : En raison de leur temps de travail court, il est recommandé de mélanger les deux composants au moyen d'un équipement doseur/mélangeur statique, avec dégazage préalable de chacune des deux parties (cf §2 : dégazage).

**BLUESIL RTV 3130 A&B** : Les deux composants sont mélangés intimement à la main ou à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange.

**BLUESIL™ RTV 3130 A&B - 3131 A&B - 3132 A&B****Mise en œuvre (Suite)****2. Dégazage**

Après le mélange du **BLUESIL RTV 3130 A&B**, il est souhaitable d'éliminer l'air introduit. Si la mise en œuvre est effectuée à l'aide d'une machine, comme recommandé pour les **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **RTV 3132 A&B**, chacune des deux parties est dégazée avant de procéder au mélange.

Les produits mélangés sont dégazés sous un vide de 30 à 50 mbar. Sous l'action du vide, le produit est expansé de 3 à 4 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale après 5 minutes. « Casser » le vide, puis répéter l'opération quelques minutes plus tard.

*Remarque : le fait de "casser" le vide plusieurs fois améliore le dégazage. Pour faciliter le dégazage, ne remplir le récipient qu'au tiers de sa hauteur.*

**3. Réticulation**

Les meilleures conditions de réticulation sont réunies lorsque le mélange est réticulé à 23°C. L'utilisation des produits à plus hautes températures diminuera le temps de travail et accélérera la prise. Au contraire, à plus basses températures, le temps de travail et le temps de prise seront augmentés.

La réticulation à température ambiante assure le plus bas retrait linéaire possible. Pour une réticulation plus rapide, une chaleur douce est préconisée. Pour minimiser le retrait le produit ne devra pas être chauffé à plus de 60°C. Des températures plus élevées provoqueront un retrait plus important.

A 23°C, les pièces peuvent être démoulées après la durée indiquée dans le tableau §2 « polymérisation », à « temps de démoulage ». Après cela, afin d'atteindre le meilleur niveau de performance des pièces il est préférable d'attendre encore 24 heures pour les utiliser.

Certains matériaux au contact desquels le RTV doit réticuler, peuvent en inhiber la réticulation :

- Vulcanisats soufrés de caoutchoucs naturels
- RTV catalysés avec des sels métalliques
- Stabilisants du PVC
- Catalyseurs d'époxydes
- Soufre contenant de l'argile.

En cas de doute, il est recommandé de procéder à un essai sur une petite quantité de produit pour évaluer le degré de compatibilité des matériaux. A noter qu'une pollution croisée due à des ustensiles ou à des objets mal nettoyés est la plus fréquente cause d'inhibition. Le meilleur moyen d'y remédier est d'utiliser du matériel uniquement dédié à la mise en œuvre des RTV de polyaddition, et de ne pas intervenir les couvercles des récipients.

**4. Conseils d'utilisation****4.1 Promoteurs d'adhérence ("primaires")**

Pour une meilleure adhérence des **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **BLUESIL RTV 3132 A&B** sur le support du tampon, il est recommandé de l'apprêter au moyen d'un promoteur d'adhérence. Bluestar Silicones préconise le primaire PM 820 et primaire PM 811 A&B, selon les recommandations page suivante.

**BLUESIL™ RTV 3130 A&B - 3131 A&B - 3132 A&B****Mise en œuvre (Suite)**

	<b>PRIMAIRE PM 820</b>	<b>PRIMAIRE PM 811 A&amp;B</b>
<b>Matériaux concernés</b>	Métaux (acier, aluminium), plastiques (polyester), résines renforcées	
<b>Temps de travail A+B</b>	/ (monocomposant)	> 3 jours
<b>Quantité</b>	Couche très fine (30÷60 g/m <sup>2</sup> )	
<b>Mode d'utilisation</b>	1. Appliquer le PM 820 2. Attendre 30 minutes 3. Appliquer le PM 811 4. Attendre 30 minutes à 7 jours 5. Appliquer le Silicone RTV-2	
<b>Procédé d'application</b>	Spray, brosse, chiffon	

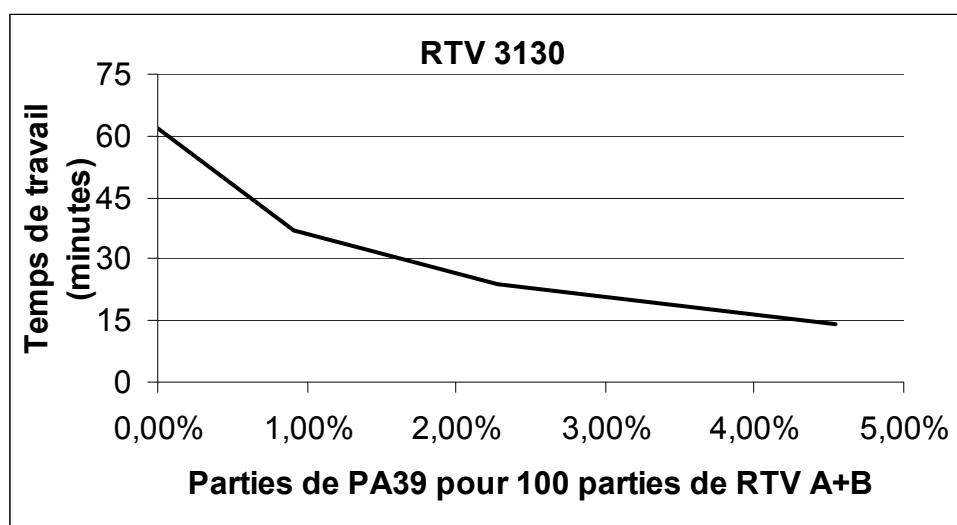
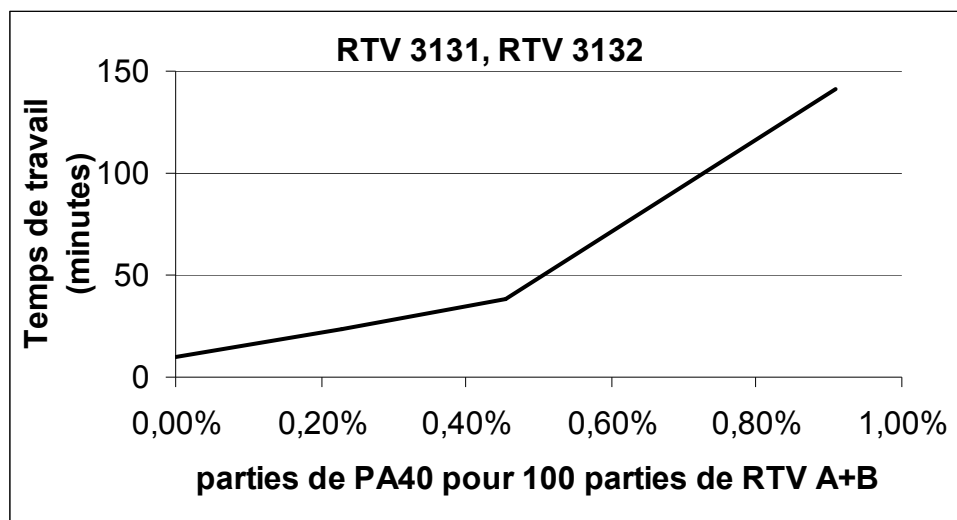
Pour plus d'informations, consulter les Fiches de Données de Sécurité des Primaires.

**4.2 Temps de travail : Accélérateur / Retardant**

Il est possible d'influer sur la durée de polymérisation des **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **BLUESIL RTV 3132 A&B**. Les additifs suivants permettent l'adaptation au besoin de l'utilisateur en augmentant le temps de travail (retardateur PA 40) ou en le diminuant (accélérateur PA 39).

	<b>ACCELERATEUR PA 39</b>	<b>RETARDATEUR PA 40</b>
<b>Quantité</b>	0.1 ÷ 3 %	0.1 ÷ 5 %
<b>Mode d'utilisation</b>	Ajouter le PA 39 à la <u>partie contenant le Pt</u>	Ajouter le PA 40 à la <u>base</u>
<b>Recommandé pour</b>	<b>RTV 3130</b>	<b>RTV 3131, RTV 3132</b>

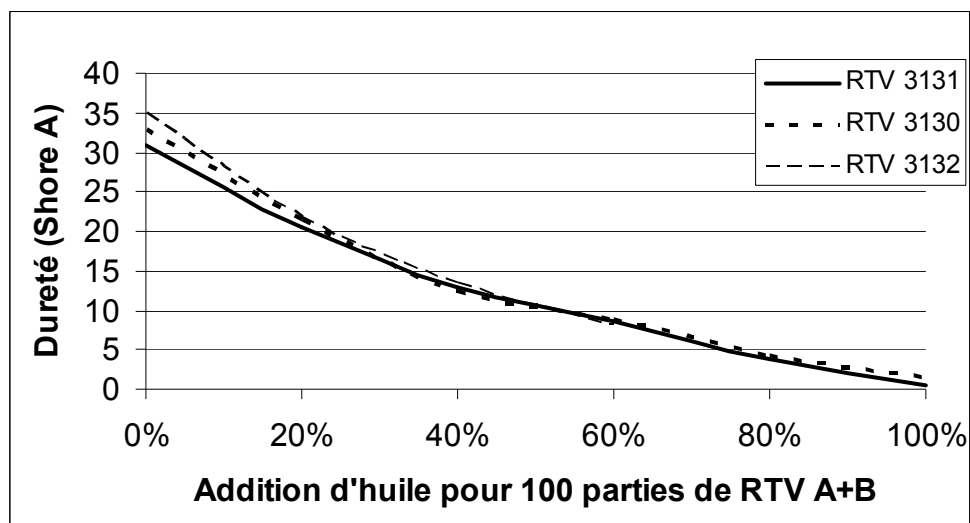
Les effets des deux additifs sur le temps de travail sont représentés dans les graphiques page suivante.

**BLUESIL™ RTV 3130 A&B - 3131 A&B - 3132 A&B****Mise en œuvre (Suite)**

Pour plus d'informations, consulter les Fiches de Données de Sécurité des Additifs.

**4.3 Dilution à l'huile**

La dureté des **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **BLUESIL RTV 3132 A&B** peut être ajustée par ajout d'une huile silicone non réactive. Cette huile a pour but de plastifier le réseau élastomère, ayant ainsi pour conséquence une baisse de la dureté du produit. BLUESTAR SILICONES propose l'huile de basse viscosité **BLUESIL FLD 47 V 50**, qui peut être ajoutée comme suggéré dans le graphique page suivante.

**BLUESIL™ RTV 3130 A&B - 3131 A&B - 3132 A&B****Mise en œuvre (Suite)****Conditionnement**

Les **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **BLUESIL RTV 3132 A&B** sont disponibles en fûts de 25 Kg (partie A) et boîtes de 2.5 Kg (partie B).

**Stockage et durée limite d'utilisation**

Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre  $-5^{\circ}\text{C}$  et  $+30^{\circ}\text{C}$ , les **BLUESIL RTV 3130 A&B** et **BLUESIL RTV 3131 A&B** peuvent être conservés 12 mois à partir de leur date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage.

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre  $-5^{\circ}\text{C}$  et  $+30^{\circ}\text{C}$ , le **BLUESIL RTV 3132 A&B** peut être conservé 6 mois à partir de sa date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage.

Au-delà de cette durée de stockage, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.

**Sécurité**

Veuillez consulter les Fiches de Données de Sécurité des **BLUESIL RTV 3130 A&B**, **BLUESIL RTV 3131 A&B** et **BLUESIL RTV 3132 A&B**.

# BLUESIL™ RTV 3130 A&B - 3131 A&B - 3132 A&B

Visitez notre site Internet [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

## EUROPE

*Bluestar Silicones France*  
21 Avenue Georges Pompidou  
F69486 Lyon Cedex 03  
FRANCE  
Tel. (33) 4 72 13 19 00  
Fax (33) 4 72 13 19 88

## NORTH AMERICA

*Bluestar Silicones USA*  
2 Tower Center Boulevard  
Suite 1601  
East Brunswick, NJ 08816-1100  
United States  
Tel. (1) 732 227-2060  
Fax. (1) 732 249-7000

## LATIN AMERICA

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.*  
Av. Maria Coelho Aguiar, 215  
Bloco G – 1º andar  
05804-902-Sao Paulo – SP-  
Brazil  
Tel. (55) 11 37477887

## ASIA PACIFIC

*Bluestar Silicones Hong Kong*  
Trading Co. Ltd  
29th Floor, 88 Hing Fat Street  
Causeway Bay  
Hong Kong  
Tel. (852) 3106 8200  
Fax (852) 2979 0241

### Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.