

SILISIL RTV MF-Ultra 50P réticulant par addition

Description :

SILISIL RTV MF-Ultra 50P est un silicone bicomposant à vulcanisation à température ambiante et à durcissement par addition, sous forme malléable (RTV 2).

Le produit offre les avantages suivants :

- Consistance malléable et non liquide pour des empreintes de mains précises.
- Temps de durcissement très court (environ 10 minutes à 23 °C)
- Haute résistance à la déchirure et stabilité dimensionnelle
- Résistant aux températures de -40 °C à +200 °C
- Très bonne résistance chimique des composants de la résine
- Reproduction parfaite des détails pour les structures fines

Principaux domaines d'application :

- Fabrication de moules et de maquettes (pour des reproductions rapides)
- Corrections techniques ou artistiques de la forme
- Moulage en série et prototype dans le secteur industriel

Préparation des surfaces :

Les surfaces à reproduire doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Idéalement, travaillez à température ambiante (environ 23 °C) pour garantir des temps de traitement et de durcissement homogènes.

Un agent de démoulage doit être appliqué avant le coulage des résines époxy, polyester et polyuréthane dans les moules en silicone. Pour les résines agressives, une application est recommandée à chaque coulage.

Mélange et application :

1. **Préparation** : Malaxer ou homogénéiser soigneusement les deux composants (base et catalyseur) avant utilisation.
2. **Mélange** : Peser précisément la base et le catalyseur **en proportions égales** (tolérance maximale : $\pm 5\%$). Mélanger soigneusement les composants en incorporant délicatement le mélange aux parois et au fond du récipient.
3. **Préparation** : Malaxer soigneusement les ingrédients jusqu'à obtention d'une couleur homogène.
4. **Temps d'empotage** : environ 2 à 3 minutes à 23 °C.
5. **Durcissement** : Appliquez le matériau sur l'objet à reproduire ou pressez-le dans le moule. Le démoulage est possible après environ 10 minutes. Notez que les basses températures prolongent considérablement la durée de vie en pot et le temps de durcissement, tandis que les hautes températures les raccourcissent.
6. **Post-traitement** : Après durcissement, la pièce moulée peut être retirée à l'air comprimé ; ne pas utiliser d'outils pointus.

SILISIL RTV MF-Ultra 50P réticulant par addition

Données techniques :

Cohérence	Pétrisable (Pâte à modeler)
Couleur (base)	Bleu clair
Couleur (catalyseur)	Blanc
Peinture (mélange)	Bleu clair
Densité du mélange	1,32 g/cm ³ (à 23 °C)
Rapport de mélange	1:1 en poids
Durée de vie en pot (à 23 °C)	environ 2 à 3 minutes
Temps de démoulage (à 23 °C)	environ 10 minutes
Dureté (Shore A)	environ 50 (selon la norme ASTM D 2240)
Résistance à la déchirure	environ 6 N/mm (selon la norme ASTM D 624)
Résistance à la température	-40 °C à 200 °C

Conditionnement :

Le SILISIL RTV MF-Ultra 50P est disponible en conditionnements standards de 1 kg + 1 kg et 20 kg + 20 kg. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

Consignes de sécurité :

Avant de manipuler le produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer de disposer de toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.

Remarque importante :

Ce document contient des informations fournies au mieux de nos connaissances et de notre conviction, en fonction de l'état actuel de notre compréhension. Ces informations sont données à titre indicatif uniquement et ne constituent aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits de tiers par l'utilisation de nos produits. Il est recommandé de compléter ces informations par des essais préliminaires afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu.