

CAF[®] 99 AXAD BLACK

Gamme Activée

Description Le **CAF 99 AXAD BLACK** est un élastomère silicone bicomposant réticulant rapidement à température ambiante :

- Acétique activé.
- Thixotrope.
- Noir.

Exemples d'applications Le **CAF 99 AXAD BLACK** est principalement utilisé dans les domaines de l'étanchéité et du collage pour :

- l'électroménager :
 - bandeaux de fours,
 - agrafes de portes de fours,
 - vitres de portes de fours,
 - plaques vitrocéramiques.
- le collage de verre :
 - collage de hublots de bateaux,
 - vitres de cabines.

Avantages Le **CAF 99 AXAD BLACK** réticule rapidement à température ambiante sans dégagement d'acide acétique, et sa vitesse de prise est accélérable en température. Le **CAF 99 AXAD BLACK** permet une prise en confiné et en fortes épaisseurs.

Le **CAF 99 AXAD BLACK** possède de très hautes performances mécaniques, une très bonne résistance thermique, une adhérence sans primaire sur de nombreux supports et une bonne résistance aux agents chimiques.

Le **CAF 99 AXAD BLACK** permet ainsi de garantir un parfait assemblage et une complète étanchéité lors du jointoiment de matériaux différents soumis à des contraintes thermiques.

Caractéristiques 1 – Mise en œuvre / Réticulation

1.1 Mise en œuvre :

La mise en œuvre est particulièrement aisée, car les produits sont livrés prêts à l'emploi dans les justes proportions de dosage. Les viscosités voisines des parties A et B permettent un mélangeage rapide et aisé, réalisable par exemple, au moyen de mélangeurs statiques jetables ou non. L'application peut-être effectuée manuellement ou en utilisant un matériel de dépose robotisé.

Le **CAF 99 AXAD BLACK** est déposé sur l'un des deux plans de joint. L'assemblage doit être effectué avant que le produit ait commencé à structurer.

Il est recommandé de ne pas appliquer de contraintes immédiates sur l'assemblage et de déposer le **CAF 99 AXAD BLACK** sur des surfaces propres et sèches.

CAF[®] 99 AXAD BLACK

Caractéristiques

1.2 Réticulation :

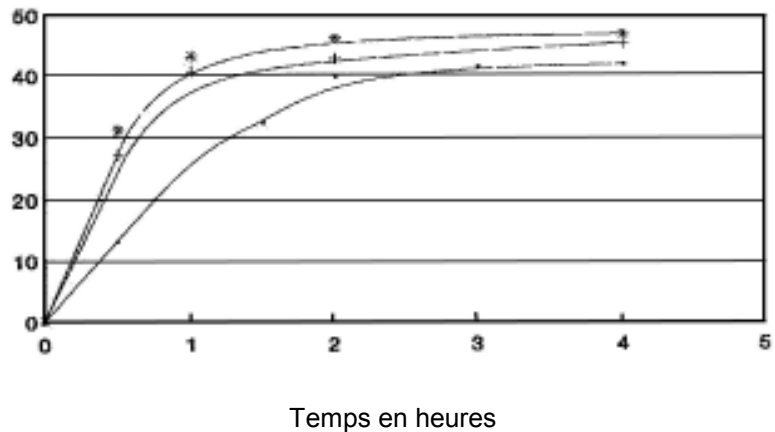
La réticulation du **CAF 99 AXAD BLACK** débute en confiné dès que les deux parties A et B sont mélangées. A température ambiante, le temps de travail (« Pot-Life ») est de l'ordre de 3 à 5 minutes.

Après 25 à 30 minutes à température ambiante, l'épaisseur réticulée est infinie, et le produit est suffisamment « cohésif » pour que la pièce équipée soit manipulable.

La vitesse de réticulation peut, de plus, être fortement augmentée en élevant la température (jusqu'à 150°C maximum).

CAF 99 AXAD BLACK Evolution de la Dureté Shore A

Dureté Shore A



- à température ambiante
- | à 100°C
- x à 150°C

2 - Propriétés avant réticulation

Propriétés	CAF 99 AXAD BLACK PARTIE A	CAF 99 AXAD BLACK PARTIE B
Aspect	Non coulant	Non coulant
Couleur	Noir	Noir
Odeur	Acétique	Alcool
Dosage en volume	90 %	10 %
Densité (NM 703, ISO R1183, DIN 53479)	1,11	1,43
Coulabilité (Test BOEING S 7502)	≤ 5 mm	≤ 5 mm

3 - Propriétés après réticulation

3.1 Densité du produit réticulé à 25 °C 1,15
(Normes ISO R 2781, BS 903 Part A1, ASTM D 297)

CAF[®] 99 AXAD BLACK

Caractéristiques (suite)	<p>3.2 Propriétés mécaniques après 7 jours à température ambiante Mesurées sur films de 2 mm d'épaisseur</p> <p>Dureté Shore A 51 (Normes ISO R 868, DIN 53505, ASTM D 2240, NF T 46003, NM 471, BS 903 Part A7)</p> <p>Module à 100 % d'allongement, MPa 2,3 (Normes ISO R 37 (H₂), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H₂), NM 470, BS 903 Part A2)</p> <p>Résistance à la rupture, MPa 4,3 (Normes ISO R 37 (H₂), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H₂), NM 470, BS 903 Part A2)</p> <p>Allongement à la rupture, % 235 (Normes ISO R 37 (H₂), DIN 53504, ASTM D 412, NF T 46002 (H₂), NM 470, BS 903 Part A2)</p> <p>Résistance à la déchirure, kN/m 10 (Norme ASTM D 624 éprouvette A, NM 492)</p> <p>3.3 Tenue thermique</p> <p><u>Limite inférieure d'utilisation</u></p> <p>Température de fragilisation - 70 °C (Mesurée par analyse calorimétrique différentielle)</p> <p><u>Températures supérieures d'utilisation</u></p> <p>Déterminées par mesure des propriétés mécaniques et de la dureté Shore A avant et après traitement thermique.</p> <p>Température maximale d'utilisation en continu (1 000 h) +250°C</p> <p>Température maximale d'utilisation en pointe (72 h) +300°C</p> <p>N.B. : Ces indications thermiques ne sont pas limitatives, mais permettent de ne pas varier de plus de 50 % par rapport aux propriétés mécaniques initiales. Par ailleurs, pour les utilisations en pointe, des durées d'exposition plus courtes autorisent des températures maximales plus élevées.</p> <p>3.4 Déformation rémanente à la compression</p> <p>Test destiné à mesurer l'aptitude du produit à recouvrer son état initial après compression.</p> <p>0 % = recouvrement intégral</p> <p>100 % = aucun retour élastique du produit</p> <p>(Normes ASTM D 395 (éprouvette 1, méthode B), ISO R 815, AFNOR NF T 46011, NM 523).</p>
---------------------------------	---

Temps de réticulation des films à température ambiante	Température du test sur l'empilement comprimé de 25 % pendant 3 jours	Déformation rémanente à la compression
1 jour	125 °C	50 %
7 jours	125 °C	35 %
7 jours	150 °C	45 %

CAF[®] 99 AXAD BLACK**Caractéristiques (suite) 3.5 Adhérence**

Tests effectués sur éprouvettes de traction-cisaillement avec un joint silicone de 1 mm d'épaisseur (Norme NM 748).

3.5.1 Adhérence sur aluminium AG3

Conditions de réticulation	Type de rupture du joint	Contrainte de rupture (MPa)
1 jour à T.A.*	80 % cohésif	1,9
3 jours à T.A.*	100 % cohésif	2,3
7 jours à T.A.*	100 % cohésif	2,7
7 jours à T.A.* + 3 jours à 250°C + 1 jour à T.A.*	Rupture cohésive à 100 %	2,5

* T.A. = *Température ambiante*

3.5.2 Adhérence sur supports divers

Sur les métaux tels que l'acier inoxydable et sur les supports plastiques, il est recommandé d'appliquer un primaire d'adhérence.

- Acier Inoxydable.....BLUESIL PRIM 131
- Métaux.....BLUESIL PRIM 131
- PVC.....BLUESIL PRIM PM 820
- Polyester.....BLUESIL PRIM PM 820
- ABS.....BLUESIL PRIM PM 820

3.6 Propriétés diélectriques

Rigidité diélectrique, kV/mm 18
(Normes NF C 26225, ASTM D 419, CEI 243)

Constante diélectrique à 1 MHz..... 3,2
(Normes NF C 26230, ASTM D 150, CEI 250)

Facteur de dissipation diélectrique à 1 MHz..... 4×10^{-3}
(Normes NF C 26230, ASTM D 150, CEI 250)

Résistivité transversale, Ω .cm 2×10^{15}
(Normes NF C 26215, ASTM D 257, CEI 93)

3.7 Conductivité thermique

Conductivité thermique à 25°C W/m.K 0,25
(Norme NF X 10021)

Conductivité thermique à 150°C W/m.K. 0,22
(Norme NF X 10021)

CAF[®] 99 AXAD BLACK

- Conditionnement**
- Cartouches bi-composant de 264 ml.
 - Pails métal de 30 l par palette de 10 unités (9 pails de partie A, 1 pail de partie B).
 - Fûts de 223 l pour la partie A.

Stockage et durée limite d'utilisation

Le **CAF 99 AXAD BLACK** peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert à une température comprise entre +2°C et +30°C, 18 mois après sa date de fabrication (DLU). Se conformer aux instructions de stockage et à la date limite de péremption indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus la conformité du produit aux spécifications de vente.

Sécurité Veuillez consulter les Fiches de Données de Sécurité du **CAF 99 AXAD BLACK**.

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

 **EUROPE**

*Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88*

 **NORTH AMERICA**

*Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000*

 **LATIN AMERICA**

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887*

 **ASIA PACIFIC**

*Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241*

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.