

BLUESILTM

RTV 8352 LV A & B

Description	<p>Le BLUESIL RTV 8352 LV A&B est un élastomère silicone bi-composant, réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition. La réticulation peut être accélérée par chauffage.</p> <p>Le BLUESIL RTV 8352 LV A&B se présente sous l'aspect d'un liquide visqueux qui se transforme, après mélange des parties A et B, puis réticulation, en un matériau élastique et résistant.</p>
--------------------	--

Exemples d'applications	Encapsulation ou enrobage dans l'électrotechnique et l'électronique.
--------------------------------	--

Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Dissipation des calories (encapsulation). • Faible viscosité ; le produit peut être facilement rechargé. • Rapport de mélange avantageux (1/1) : <ul style="list-style-type: none"> - Peu sensible aux imprécisions de dosage - Utilisable en machine bi-composant • Rapidité de réticulation. <p>Gamme d'additifs : Accélérateur BLUESIL ACC PA 39 et retardateur BLUESIL RTRD PA 40.</p>
------------------	--

Caractéristiques

1. Constituants du BLUESIL RTV 8352 LV A&B

<i>Propriétés</i>	BLUESIL RTV 8352 LV A	BLUESIL RTV 8352 LV B
Aspect	liquide visqueux	
Couleur	Blanchâtre	
Viscosité (à 23 °C, mPa.s, env.)	2 200	

(1) Mesurée sur viscosimètre Brookfield aiguille n° 4, vitesse 10 tr/min.

2. Mélange des deux constituants

<i>Propriétés</i>	BLUESIL RTV 8352 LV A/B
Ratio de mélange A/B (En poids)	1 : 1
Temps de travail (A 23°C ; 50% d'humidité relative, minutes, env.)	130
Temps de démoulage (A 23°C ; 50% d'humidité relative, heures, env.)	8

BLUESIL™ RTV 8352 LV A & B**Caractéristiques (Suite)****3. Réticulat****3.1- Propriétés mécaniques**

Propriétés	BLUESIL RTV 8352 LV A/B
Dureté (<i>Shore A</i>)	55
Densité (<i>à 23°C, env.</i>)	1,41
Résistance à la rupture (<i>Mpa, env.</i>)	2,3
Allongement à la rupture (<i>%, env.</i>)	78

3.2 - Propriétés diélectriques

Propriétés	BLUESIL RTV 8352 LV A/B		
	<i>at 50 Hz</i>	<i>at 1 kHz</i>	<i>at 1 MHz</i>
Constante diélectrique (Norme IEC 60250)	3,6	3,6	3,6
Facteur de dissipation diélectrique (Norme IEC 60250)	$6,3 \cdot 10^{-3}$	$2,4 \cdot 10^{-3}$	$6,1 \cdot 10^{-3}$
Résistivité transversale (Norme IEC 60093, <i>ohms-cm</i>)	$1,4 \cdot 10^{+15}$		

Mise en œuvre

Ré-homogénéisation des 2 constituants (parties A et B) avant chaque utilisation.

1. Manuelle**1.1 - Catalyse**

Les parties A et B du **BLUESIL RTV 8352 LV A&B** sont mélangées intimement dans le rapport 100/100 en poids, à la main ou à l'aide d'un agitateur électrique tournant à faible vitesse, pour éviter l'inclusion d'air dans le mélange.

1.2 - Dégazage

Le mélange des deux constituants est dégazé pour éliminer les bulles d'air qui réduiraient les propriétés mécaniques et diélectriques.

Le dégazage est effectué, en général, sous un vide de 30 à 50 mbar pendant une dizaine de minutes en exerçant deux dépressions successives dans l'enceinte du vide. Le choix d'un récipient à fort rapport diamètre / hauteur permet d'accélérer l'opération de dégazage.

2. Par machine de mélange

Un système composé de deux pompes doseuses équipées de compteurs volumétriques permet de pomper les parties A et B dans le rapport de débits souhaité. Les parties A et B sont alors intimement mélangées lorsqu'elles passent dans la tête de mélange dynamique ou dans le mélangeur statique.

BLUESIL™ RTV 8352 LV A & B

BLUESIL™ RTV 8352 LV A & B

Mise en œuvre (Suite)

3. Préparation des supports de coulée

Le **BLUESIL RTV 8352 LV A&B** peut être coulé sur les métaux, le verre, les stratifiés, les pièces moulées à base de silicones ou de résines organiques, ou sur tout autre support.

Le mode opératoire suivant est conseillé :

1. Nettoyer et dégraisser les surfaces à l'aide d'un solvant approprié. Les surfaces en élastomère silicone doivent être, si possible, au préalable, rendues rugueuses en les frottant au papier de verre.
2. Couler lentement le mélange de **BLUESIL RTV 8352 LV A&B**, préalablement dégazé, au point le plus bas du volume à remplir ; ceci afin d'éviter la formation et l'inclusion de bulles dans la masse.
Le remplissage ne doit pas être total, afin de permettre la dilatation du RTV aux températures de service.

4. Réticulation

A la température de 23 °C, le **BLUESIL RTV 8352 LV A&B** réticule en 8 heures environ. L'apport de chaleur externe permet une réticulation d'autant plus rapide que la température sera élevée ; par exemple, à 120 °C, le produit réticule en 1 heure environ.

5. Remarques

Certains matériaux, au contact desquels le RTV est réticulé, peuvent inhiber la réticulation :

- Caoutchoucs naturels ou synthétiques vulcanisés par des dérivés soufrés.
- RTV catalysés avec des sels métalliques.
- PVC stabilisés par des sels d'étain.
- Epoxydes catalysés avec des amines.

En cas de doute, il est recommandé de procéder à un essai en coulant du mélange des deux composants sur une partie délimitée de l'objet. De plus, il est conseillé de réserver un appareillage de dégazage à ce type de RTV. En effet, le dégazage d'autres produits dans une même enceinte peut polluer celle-ci et ainsi, nuire à la réticulation du **BLUESIL RTV 8352 LV A&B**.

Assurez-vous que les emballages sont fermés hermétiquement après chaque utilisation.

Conditionnement

Le **BLUESIL RTV 8352 LV A&B** est livré en fûts métalliques de 200 kg.

Stockage et durée de conservation

Le **BLUESIL RTV 8352 LV A&B** peut être conservé 6 mois après sa date de fabrication, dans son emballage d'origine non ouvert, à une température entre - 5°C et + 30°C.

Se conformer aux instructions de stockage et à la date de péremptions indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien du produit dans ses spécifications de vente.

Sécurité

Consulter les fiches de données de Sécurité du **BLUESIL RTV 8352 LV A&B**.

BLUESIL™ RTV 8352 LV A & B

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

 **EUROPE**

Bluestar Silicones France
 21 Avenue Georges Pompidou
 F69486 Lyon Cedex 03
 FRANCE
 Tel. (33) 4 72 13 19 00
 Fax (33) 4 72 13 19 88

 **NORTH AMERICA**

Bluestar Silicones USA
 2 Tower Center Boulevard
 Suite 1601
 East Brunswick, NJ 08816-1100
 United States
 Tel. (1) 732 227-2060
 Fax. (1) 732 249-7000

 **LATIN AMERICA**

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
 Av. Maria Coelho Aguiar, 215
 Bloco G – 1º andar
 05804-902-Sao Paulo – SP-
 Brazil
 Tel. (55) 11 37477887

 **ASIA PACIFIC**

Bluestar Silicones Hong Kong
 Trading Co. Ltd
 29th Floor, 88 Hing Fat Street
 Causeway Bay
 Hong Kong
 Tel. (852) 3106 8200
 Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.