

BLUESILTM

RTV 3430 SB A & B

Description	Le BLUESIL RTV 3430 SB A&B est un élastomère silicone bicomposant, réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition, conduisant à un matériau élastique et résistant. La réticulation peut être accélérée sous l'action de la chaleur.
Exemples d'applications	Moules souples destinés à la fabrication de pièces en béton (industries de la construction, staffeurs...).
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> • Réticulation aisée. • Résistance au déchirement élevée. • Faible retrait linéaire.

Caractéristiques

1. Caractéristiques du produit non catalyse

<i>Propriétés</i>	RTV 3430 SB A	RTV 3430 SB B
Aspect (1)	Liquide visqueux	Liquide visqueux
Couleur	Translucide	Gris
Densité (à 23°C, g/cm³, env.)	1,2	1,0
Viscosité (à 23°C, env.)	28 000	2 000

1) La partie A peut parfois prendre un aspect légèrement thixotrope qui disparaît très facilement par agitation.

2. Polymérisation

BLUESIL RTV 3430 SB A 100 parties
BLUESIL RTV 3430 SB B 10 parties

<i>Propriétés</i>	BLUESIL RTV 3430 SB A&B
Viscosité	20 000
Temps de gel (à 23°C, heures, env.)	1
Temps de démoulage (à 23 °C, heures, env.)	10

BLUESIL™ RTV 3430 SB A & B**Caractéristiques**
(suite)**3. Caractéristiques du produit polymérisé**

Mesures effectuées après réticulation de 24 heures à 23°C

Propriétés mécaniques	BLUESIL RTV 3430 SB A&B
Dureté Shore A (Sur pion de 6 mm d'épaisseur, Norme ASTM D 2240, env.)	28
Résistance à la rupture (MP, Norme AFNOR NFT 46002- éprouvette H2, env.)	6
Allongement à la rupture (%, Norme AFNOR NFT 46002 – éprouvette H2, env.)	600
Retrait linéaire (%, 7 jours après la réticulation à 23°C)	0,1
Résistance au déchirement (Kn/m, Norme ASTM D-624 éprouvette A avec entaille, env.)	20

Remarque : Si la réticulation est effectuée par chauffage, les propriétés du **BLUESIL RTV 3430 SB A&B** ne sont pas modifiées. Il se produit néanmoins des changements dimensionnels survenant lors de la cuisson de l'élastomère et dont il faut tenir compte. Nous consulter.

Mise en œuvre

Il est recommandé de ré-homogénéiser chacun des constituants (A et B) avant de les mélanger.

1. Mélange des deux constituants

Il est recommandé de ré homogénéiser la base et le catalyseur avant de mélanger les deux constituants.

A 100 parties de **BLUESIL RTV 3430 SB A** ajouter 10 parties du **BLUESIL RTV 3430 SB B**. Les deux composants sont mélangés intimement, à l'aide d'un mixeur électrique ou pneumatique, tournant à faible vitesse, afin de limiter l'inclusion de bulles d'air dans le mélange ainsi que son échauffement.

2. Dégazage

Après le mélange des parties A&B, il est souhaitable de faire un dégazage pour éliminer l'air introduit. Si la mise en œuvre est effectuée à l'aide d'une machine, chacune des deux parties est dégazée au préalable et il n'y a pas introduction d'air.

Le **BLUESIL RTV 3430 SB A&B** est dégazé sous un vide de 30 à 50 mbar.

Sous l'action du vide, le produit s'expande de 4 à 5 fois son volume initial avec formation de bulles en surface. Celles-ci disparaissent progressivement et le mélange reprend sa hauteur initiale. Pour que le dégazage soit complet, il suffira d'attendre encore quelques minutes avant de « casser » le vide. Le produit est alors prêt à l'emploi.

Remarque : le fait de "casser" le vide plusieurs fois pendant la mise sous vide du produit facilite et améliore le dégazage. Un récipient, dont le rapport diamètre/hauteur est élevé, s'avère favorable à un dégazage rapide (3 ou 4 fois le volume initial du produit).

La coulée du mélange s'effectue par gravité ou sous pression. Comme l'élévation de la viscosité des deux composants est relativement lente, la mise en œuvre du **BLUESIL RTV 3430 SB A&B** est plus aisée que celle des RTV courants.

BLUESIL™ RTV 3430 SB A & B**Mise en œuvre**
(suite)**3. Réticulation**

A la température de 23°C, le **BLUESIL RTV 3430 SB A&B** réticule en 24 heures environ, et cela quelle que soit l'épaisseur du moule. A une température inférieure à 23°C, la réticulation est très sensiblement ralentie ; à 20°C par exemple, celle-ci pourra exiger 36 heures. Au contraire, la chaleur favorise une accélération de la réticulation.

Remarques : Certains matériaux au contact desquels le RTV est réticulé, peuvent en inhiber la réticulation :

- Vulcanisats soufrés de caoutchoucs naturels,
- RTV catalysés avec des sels métalliques,
- Stabilisants du PVC,
- Catalyseurs d'époxydes.

En cas de doute, il est recommandé de procéder à un essai en coulant le mélange des deux composants sur une partie délimitée de l'objet.

De plus il est conseillé de réserver un appareillage de dégazage à ce type de RTV. En effet, le dégazage d'autres produits dans une même enceinte peut polluer celle-ci et ainsi, nuire à la réticulation du **BLUESIL RTV 3430 SB A&B**.

Conditionnement

Le **BLUESIL RTV 3430 SB A** est disponible en fûts plastique de 20 kg et fûts métallique de 200 kg auxquels correspondent les emballages de 2 kg et 20 kg de **BLUESIL RTV 3430 SB B**.

Stockage et durée limite d'utilisation

Stockés dans leur emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre -5°C et + 30°C, les **BLUESIL RTV 3430 SB A&B** peuvent être conservés 12 mois à partir de la date de fabrication indiquée en clair sur l'emballage.

Au-delà de cette durée de stockage, dans les conditions définies ci-dessus, Bluestar Silicones ne garantit plus le maintien des produits dans leurs spécifications de vente.

Sécurité

Veuillez consulter les Fiches de Données de Sécurité du **BLUESIL RTV 3430 SB A&B**.

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2060
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco G – 1º andar
05804-902-Sao Paulo – SP-
Brazil
Tel. (55) 11 37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.