

# BLUESIL<sup>TM</sup>

## RTV 3430 SB A & B

<b>Beschreibung</b>	<b>BLUESIL RTV 3430 SB A&amp;B</b> ist ein Silikonelastomer, das bei Raumtemperatur durch Polyaddition vernetzt (Verhältnis 10:1).
<b>Anwendungen</b>	Flexible Formen für die Herstellung von Betonteilen. Die Formen können über einen langen Zeitraum aufgehoben werden. Sie erlauben die Nachbildung des Modells mit hoher Präzision sowohl in der Form als auch im Aussehen und in den Abmessungen (Baugewerbe, Gipsarbeiten...).
<b>Vorzüge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfache Verarbeitung und rasche Vernetzung.</li> <li>• höherer Weiterreißwiderstand.</li> <li>• Geringer linearer Schwund.</li> </ul>

### Technische Daten 1. Eigenschaften vor der Polymerisation

<i>Eigenschaften</i>	<b>RTV 3430 SB A</b>	<b>RTV 3430 SB B</b>
<b>Erscheinungsbild</b>	Viskose Flüssigkeit	Viskose Flüssigkeit
<b>Farbe</b>	Transparent	Grau
<b>Dichte</b> (bei 23°C, g/cm <sup>3</sup> , ca.)	1,2	1
<b>Viskosität</b> (bei 23°C, mPa.s, ca.)	28 000	2 000

### 2. Polymerisation

**BLUESIL RTV 3430 SB A**..... 100 Teile

**BLUESIL RTV 3430 SB B**..... 10 Teile

<i>Eigenschaften</i>	<b>BLUESIL RTV 3430 SB A&amp;B</b>
<b>Viskosität</b> (bei 23°C, mPa.s, ca.)	20 000
<b>Verarbeitungszeit</b> (bei 23°C, Stunden, ca.)	1
<b>Entformzeit</b> (bei 23 °C, Stunden, ca.)	10

**Technische Daten**  
(Forts')**3. Eigenschaften vor der Polymerisation**

Gemessen nach 24 Stunden Vernetzung bei 23°C

<i>Eigenschaften</i>	<b>BLUESIL RTV 3430 SB A&amp;B</b>
<b>Shore-A-Härte</b> (An einem 6 mm starken Muster, ca.)	28
<b>Zugfestigkeit</b> (MPa, ca.)	6
<b>Bruchdehnung</b> (% , ca.)	600
<b>Weiterreißfestigkeit</b> (kN/m, ca.)	20
<b>Linearer Schwund</b> (% , nach 7 Tagen Vernetzung bei 23°C)	0,1

**Verarbeitung**

Es empfiehlt sich, die Komponenten A und B vor dem Mischen gründlich aufzurühren.

**1. Rezeptur**

100 Teile **BLUESIL RTV 3430 SB A** mit 10 Teilen **BLUESIL RTV 3430 SB B** vermengen.

Die beiden Komponenten werden mit Hilfe eines elektrischen oder pneumatischen Rührgeräts bei niedriger Drehzahl (um das Eintragen von Luftblasen einzuschränken) sorgfältig vermischt.

**2. Entlüftung**

Nach dem Mischen der beiden Komponenten sollte die Masse entlüftet werden, um die eingetragene Luft zu entfernen. Bei Verarbeitung mit der Maschine wird jede Komponente vorher entlüftet und es wird keine Luft eingetragen.

**BLUESIL RTV 3430 SB A&B** wird im Vakuum bei 30 bis 50 mbar entlüftet.

Unter Einfluss des Vakuums dehnt sich das Produkt auf das 3- bis 4-fache seines ursprünglichen Volumens aus, wobei sich an der Oberfläche Blasen bilden. Diese verschwinden nach und nach und die Masse geht nach 5 Minuten wieder auf ihre ursprüngliche Höhe zurück. Um die Entlüftung abzuschließen, brauchen Sie nur einige Minuten zu warten, bevor Sie das Vakuum unterbrechen.

Das Produkt ist jetzt fertig zum Gebrauch und kann mittels Schwer- oder Druckkraft vergossen werden.

***Hinweis:** Durch mehrmaliges Unterbrechen des Vakuums wird die Entlüftung erleichtert und verbessert. Für eine rasche Entlüftung bietet sich ein Behälter mit einem hohen Durchmesser-Höhe-Verhältnis an (Ausdehnung des Produkts auf das 3- bis 4-fache des ursprünglichen Volumens).*

**BLUESIL RTV 3430 SB A&B** ist einfacher zu verarbeiten als andere RTV Produkte, da die Viskosität der beiden Bestandteile relativ langsam zunimmt.

**BLUESIL™ RTV 3430 SB A & B****Verarbeitung**

(Forts')

**3. Vernetzung**

Bei 23°C vernetzt **BLUESIL RTV 3430 A&B** in ca.24 Stunden. Um bestmögliche Resultate zu erzielen, sollte man vor Anwendung der Membranen noch weitere 24 Stunden verstreichen lassen.

Die Vernetzung bei Raumtemperatur ist die beste Gewähr für einen möglichst geringen linearen Schwund. Wir empfehlen, die Vernetzung nur mit milder Wärme zu beschleunigen. Um den linearen Schwund zu mindern, lassen Sie das Elastomer 3 bis 4 Stunden bei einer Temperatur von maximal 60°C aushärten; höhere Temperaturen würden einen größeren Schwund verursachen.

Bei niedrigeren Temperaturen wird die Polymerisation verlangsamt, bei 20°C ist das Produkt erst nach 36 Stunden vollkommen vernetzt.

*Die Vernetzung des RTV kann durch den Kontakt mit folgenden Stoffen gehemmt werden:*

- mit Schwefel vulkanisierter Naturkautschuk,
- mit Metallsalzen katalysiertes RTV,
- PVC-Stabilisatoren,
- Katalysatoren von Epoxydharzen.
- Lehmhaltiger Schwefel.

Führen Sie im Zweifelsfall einen Vorversuch durch, indem Sie einen Teil der aus den beiden Komponenten bestehenden Mischung auf eine begrenzte Fläche des Objekts gießen.

Weiterhin empfehlen wir, ein Entlüftungsgerät nur für diesen RTV-Typ zu verwenden. Werden andere Produkte im selben Behälter entlüftet, kann dieser verschmutzt werden, was die Vernetzung des **BLUESIL RTV 3430 SB A&B** beeinträchtigen kann.

**Verpackung**

**BLUESIL RTV 3430 SB A** wird in 20 kg-Kunststofffässern und 200 kg-Metallfässern und **BLUESIL RTV 3430 SB B** wird in 2 kg-Kanistern und 20 kg-Kunststofffässern geliefert.

**Haltbarkeit**

Bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen - 5°C und + 30°C kann das **BLUESIL RTV 3430 SB A&B** 12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum aufbewahrt werden.

Über diesen Zeitpunkt hinaus gewährt Bluestar Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes.

**Vergewissern Sie sich, dass die Verpackungen nach jedem Gebrauch wieder luftdicht verschlossen werden.**

**Sicherheit**

Siehe Sicherheitsdatenblätter **BLUESIL RTV 3430 SB A&B**.

**BLUESIL™ RTV 3430 SB A & B**

Besuchen Sie unsere Homepage [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

 **EUROPE**

*Bluestar Silicones France*  
21 Avenue Georges Pompidou  
F69486 Lyon Cedex 03  
FRANCE  
Tel. (33) 4 72 13 19 00  
Fax (33) 4 72 13 19 88

 **NORTH AMERICA**

*Bluestar Silicones USA*  
2 Tower Center Boulevard  
Suite 1601  
East Brunswick, NJ 08816-1100  
United States  
Tel. (1) 732 227-2060  
Fax. (1) 732 249-7000

 **LATIN AMERICA**

*Bluestar Silicones Brazil Ltda.*  
Av. Maria Coelho Aguiar, 215  
Bloco G – 1º andar  
05804-902-Sao Paulo – SP-  
Brazil  
Tel. (55) 11 37477887

 **ASIA PACIFIC**

*Bluestar Silicones Hong Kong*  
Trading Co. Ltd  
29th Floor, 88 Hing Fat Street  
Causeway Bay  
Hong Kong  
Tel. (852) 3106 8200  
Fax (852) 2979 0241

**Hinweise für den Anwender**

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.