

**BLUESIL® RTV 3428 A & B**

**Beschreibung** **BLUESIL® RTV 3428 A&B** ist ein Silikonelastomer, das bei Raumtemperatur durch Polyaddition vernetzt (Verhältnis 10:1).

**Anwendungsbeispiele** Herstellung von flexiblen Formen, die über einen langen Zeitraum verwendet werden können oder die für Anwendungen geeignet sind, die eine ausgezeichnete Wiedergabetreue erfordern (Gegenstände aus Ton, Figuren ...).

**Vorzüge**

- Komponente B : mehrere verfügbare Farben (s. techn. Daten)
- Einfache Verarbeitung und rasche Vernetzung
- höherer Weiterreißwiderstand
- Geringer linearer Schwund

**Technische Daten** 1. Eigenschaften vor der Polymerisation

| Eigenschaften                                        | RTV 3428 A          | RTV 3428 B          |
|------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| <b>Erscheinungsbild</b>                              | Viskose Flüssigkeit | Viskose Flüssigkeit |
| <b>Farbe</b>                                         | Transparent         | rosa, weiß, trans.  |
| <b>Dichte</b><br>(bei 23°C, g/cm <sup>3</sup> , ca.) | 1,1                 | 1,1                 |
| <b>Viskosität</b><br>(bei 23°C, MPa.s, ca.)          | 25 000              | 8 000               |

2. Polymerisation

BLUESIL® RTV 3428 A .....100 Teile  
 BLUESIL® RTV 3428 B .....10 Teile

| Eigenschaften                                        | RTV 3428 A & B |
|------------------------------------------------------|----------------|
| <b>Verarbeitungszeit</b><br>(bei 23°C, Stunden, ca.) | 1              |
| <b>Entformzeit</b><br>(bei 23°C, Stunden, ca.)       | 16             |

**BLUESIL® RTV 3428 A & B****3. Eigenschaften des polymerisierten Produkts**

Gemessen nach 24 Stunden Vernetzung bei 23°C

| Eigenschaften                                                    | RTV 3428 A&B |
|------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Shore-A-Härte</b><br>(An einem 6 mm starken Muster, ca.)      | 28           |
| <b>Zugfestigkeit</b><br>(MPa, ca.)                               | 7.5          |
| <b>Bruchdehnung</b><br>(%, ca.)                                  | 600          |
| <b>Weiterreißfestigkeit</b><br>(kN/m, ca.)                       | 20           |
| <b>Linearer Schwund</b><br>(%, nach 7 Tagen Vernetzung bei 23°C) | 0,1          |

**Verarbeitung**

Es empfiehlt sich, die Komponenten A und B vor dem Mischen gründlich aufzurühren.

**1. Rezeptur**

100 Teile **BLUESIL RTV 3428 A** mit 10 Teilen **BLUESIL RTV 3428 B** vermengen.

Die beiden Komponenten werden mit Hilfe eines elektrischen oder pneumatischen Rührgeräts bei niedriger Drehzahl (um das Eintragen von Luftblasen einzuschränken) sorgfältig vermischt.

Die Viskosität von **BLUESIL® RTV 3428 A & B** läßt sich durch Zugabe von 5 bis 10% **BLUESIL® 47V50** bezogen auf **BLUESIL® RTV 3428 A** herabsetzen, ohne daß die mechanischen Eigenschaften des Fertigteils spürbar beeinflusst werden. Eine Zugabe von bis zu 40% **BLUESIL® 47V50** ist möglich, ohne daß Bestandteile ausgeschwitzt werden.

**2. Entlüftung**

Nach dem Mischen der beiden Komponenten sollte die Masse entlüftet werden, um die eingetragene Luft zu entfernen. Bei Verarbeitung mit der Maschine wird jede Komponente vorher entlüftet und es wird keine Luft eingetragen.

**RTV 3428 A&B** wird im Vakuum bei 30 bis 50 mbar entlüftet.

Unter Einfluss des Vakuums dehnt sich das Produkt auf das 3- bis 4-fache seines ursprünglichen Volumens aus, wobei sich an der Oberfläche Blasen bilden. Diese verschwinden nach und nach und die Masse geht nach 5 Minuten wieder auf ihre ursprüngliche Höhe zurück. Um die Entlüftung abzuschließen, brauchen Sie nur einige Minuten zu warten, bevor Sie das Vakuum unterbrechen.

Das Produkt ist jetzt fertig zum Gebrauch und kann mittels Schwer- oder Druckkraft vergossen werden.

## BLUESIL® RTV 3428 A & B

***Hinweis:** Durch mehrmaliges Unterbrechen des Vakuums wird die Entlüftung erleichtert und verbessert. Für eine rasche Entlüftung bietet sich ein Behälter mit einem hohen Durchmesser-Höhe-Verhältnis an (Ausdehnung des Produkts auf das 3- bis 4-fache des ursprünglichen Volumens).*

### 3. Vernetzung

Bei 23°C vernetzt **BLUESIL RTV 3428 A&B** in ca.24 Stunden. Um bestmögliche Resultate zu erzielen, sollte man vor Anwendung der Membranen noch weitere 24 Stunden verstreichen lassen.

Die Vernetzung bei Raumtemperatur ist die beste Gewähr für einen möglichst geringen linearen Schwund. Wir empfehlen, die Vernetzung nur mit milder Wärme zu beschleunigen. Um den linearen Schwund zu mindern, lassen Sie das Elastomer 3 bis 4 Stunden bei einer Temperatur von maximal 60°C aus härten; höhere Temperaturen würden einen größeren Schwund verursachen.

Bei niedrigeren Temperaturen wird die Polymerisation verlangsamt, bei 20°C ist das Produkt erst nach 36 Stunden vollkommen vernetzt.

*Die Vernetzung des RTV kann durch den Kontakt mit folgenden Stoffen gehemmt werden:*

- mit Schwefel vulkanisierter Naturkautschuk,
- mit Metallsalzen katalysiertes RTV,
- PVC-Stabilisatoren,
- Katalysatoren von Epoxydharzen.
- Lehmhaltiger Schwefel.

### Verpackung

**BLUESIL® RTV 3428 A & B** wird in kits wie folgt geliefert:

- 1 kg A + 0,100 kg B

**BLUESIL® RTV 3428 A** ist ebenfalls in 20- und 200 kg Fässern mit 2 und 20 kg **BLUESIL® RTV 3428 B**

### Haltbarkeit

Bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen - 5°C und + 30°C kann das **BLUESIL RTV 3428 A&B** 20 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum aufbewahrt werden.

Über diesen Zeitpunkt hinaus gewährt Bluestar Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes.

**Vergewissern Sie sich, dass die Verpackungen nach jedem Gebrauch wieder luftdicht verschlossen werden.**

### Sicherheit

Siehe Sicherheitsdatenblätter **BLUESIL® RTV 3428 A&B**.

## BLUESIL® RTV 3428 A & B

Besuchen Sie unsere Homepage [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

### EUROPE

*Bluestar Silicones France  
21 Avenue Georges Pompidou  
F69486 Lyon Cedex 03  
FRANCE  
Tel. (33) 4 72 13 19 00  
Fax (33) 4 72 13 19 88*

### NORTH AMERICA

*Bluestar Silicones USA  
Two Tower Center Boulevard  
Suite 1601  
East Brunswick, NJ 08816-1100  
United States  
Tel. (1) 732 227 2060  
Fax (1) 732 249 7000*

### LATIN AMERICA

*Bluestar Silicones Brasil Ltda.  
Av. Maria Coelho Aguiar, 215, Bloco G  
-1º Andar  
05804-902 - São Paulo - SP - Brasil  
Tel. (55)-11-37477887*

### ASIA PACIFIC

*Bluestar Silicones Hong Kong  
Trading Co., Ltd.  
29/ F, 88 Hing Fat Street  
Causeway Bay - Hong Kong  
Tel. (852) 3106 8200  
Fax (852) 2979 0241*

#### **Hinweise für den Anwender**

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.