

# RHODORSIL® ESA 7244

## FLEXIBLER KLEBSTOFF MIT GUTER HITZEBESTÄNDIGKEIT ZUM SCHÜTZEN UND ABDICHTEN

**Beschreibung** **RHODORSIL ESA 7244 A und B** ist ein flüssiger Zweikomponentenkautschuk, der unter Wärmezufuhr durch Polyaddition vernetzt.

Nach der Polymerisation liegt **RHODORSIL ESA 7244 A und B** als flexible Klebefolie oder als Dichtungsfuge mit einer besonders guten Beständigkeit gegenüber Hitze-, Klima- und Umgebungseinflüssen vor.

**Anwendungen** **RHODORSIL ESA 7244 A und B** ist zum Kleben auf Untergründen aus Metall oder Kunststoff im Bereich der Automobil- und Elektrogeräteindustrie bestimmt :

- Abdichten und Schützen von elektronischen Gehäusen durch Verstreichen und Füllen (potting).
- Isolation von Elektromotoren, Motorkühlung und generelle Regelung (Anlasser, Generatoren...).
- Siebdruck von Dichtungen, insbesondere Zylinderkopfdichtungen.

**Vorzüge** **Bei der Verarbeitung :**

- Ohne Lösungsmittel : keine speziellen Vorsichtsmaßnahmen für die Umgebung des Arbeitsplatzes.
- Rasche Vernetzung : wenige Minuten bei 120 - 150°C .
- Lange Topfzeit bei Raumtemperatur.
- Die geringe Viskosität gestattet ein Aufstreichen und Beschichten.
- Selbstnivellierend.

**Wirtschaftlich und leistungsstark :**

- Vollständiger Erhalt der physikalisch-chemischen und elektrischen Eigenschaften in einem Temperaturbereich zwischen :  
- 45°C und + 180°C.
- Sofortige Haftung ohne Primer auf allen Untergründen.
- Hervorragende Beständigkeit gegenüber Spritzern und Dämpfen von Kühlflüssigkeit sowie gegenüber Motor- und Getriebeölen.
- Außergewöhnliche Beständigkeit gegenüber Witterungs- und Alterungseinflüssen, die Garantie für eine sehr hohe Lebensdauer.
- Gute dielektrische Eigenschaften.

**Technische Daten** **1 – Verarbeitung / Vernetzung**

**RHODORSIL ESA 7244 A und B** kann mit Hilfe eines Zweikomponentenmischers in einem Mischungsverhältnis von 50/50 verarbeitet werden. Bei einer manuellen Anfertigung der Mischung ist diese vor Verwendung im Vakuum bei 3-5 kPa zu entlüften.  
Die Viskosität des gemischten Produkts beträgt 60 000 mPa.s.

Bei Raumtemperatur (23°C) beträgt die Topfzeit des gemischten Produkts ungefähr 16 Stunden.

Die Vernetzung des **RHODORSIL ESA 7244 A und B** erfolgt bei einer Temperatur zwischen 100°C und 200°C. Beispielsweise beträgt die Vernetzungszeit bei 150°C ca. 10 Minuten.

**RHODORSIL® ESA 7244**

Die Vernetzungsreaktion kann durch Kontakt mit schwefel-, amino- oder metallsalzhaltigen Substanzen beeinträchtigt werden.

**2 – Eigenschaften vor der Vernetzung**

Die technischen Daten der beiden Teile A und B des **RHODORSIL ESA 7244** können nachfolgender Tabelle entnommen werden.

<b>Eigenschaften</b>	<b>RHODORSIL ESA 7244 A</b>	<b>RHODORSIL ESA 7244 B</b>
Beschaffenheit	visköse Flüssigkeit	visköse Flüssigkeit
Farbe	beige	blau
Geruch	schwach	schwach
Volumendosierung	50	50
Dichte bei 25°C (ISO R 1183)	1,27	1,23
Viskosität BROOKFIELD, mPa.s (NFT 76102)	95 000	35 000

**3 – Eigenschaften nach der Vernetzung***3-1 Mechanische Eigenschaften :*

Gemessen nach 10 Minuten Vernetzung bei 150°C + 30 Min bei 23°C.

Dichte bei 23°C ..... 1,25  
(ISO 2781)

Shore-A-Härte, ca ..... 50  
(ISO R 868)

Reißfestigkeit, MPa ..... 5,5  
(ISO R 37 (H2))

Bruchdehnung, % ..... >160  
(ISO R 37 (H2))

*3-2 Hafteigenschaften :*

- Auf Aluminium AG 3 :  
Scherfestigkeit, MPa ..... 3,0  
(1 mm dicke Fuge, NMRPS 748)

Bruchtyp ..... 100 % kohäsiv

- Auf Polyamid 6-6 :  
Scherfestigkeit, MPa ..... 1,5  
(1 mm dicke Fuge, NMRPS 748)

Bruchtyp ..... 100 % kohäsiv

**RHODORSIL® ESA 7244**

- Auf Zylinderkopfdichtungen (Pappe)

Bruchtyp..... 100% kohäsiv

- Auf anderen Untergründen, selbsthaftend auf :  
Email, Keramik und zahlreichen Untergründen aus Kunststoff

**3-3 Thermische Eigenschaften :**

Anwendungstemperatur im Dauerbetrieb .....- 60 bis + 180°C  
(an 2 mm dicker Schicht, 1000 Std. \*)

Höchsttemperatur im Spitzenbetrieb .....+ 200°C  
(an 2 mm dicker Schicht, 72 Std. \*)

**Anwendung für Zylinderkopfdichtung :**

Beständigkeit gegenüber Kühlflüssigkeit  
( 72 Std. bei 120°C in der entsprechenden Kühlflüssigkeit\*)  
Abweichung der Shore-A-Härte, ..... < 10%  
Ölbeständigkeit  
(72 Std. bei 150°C im Öl ASTM3 \*)

Abweichung der Shore-A-Härte, ..... < 10 %

\* Bei diesen Werten handelt es sich um Richtwerte

Thermische Leitfähigkeit bei 30°C, W/m.K .....0.40  
(NFX 10021)

**3-4 Dielektrische Eigenschaften :**

Dielektrische Festigkeit, kV/mm .....19  
(NFC 26225)

Dielektrizitätskonstante bei 1 MHz .....2,9  
(NFC 26230)

Dielektrischer Verlustfaktor bei 1 MHz ..... $3 \cdot 10^{-3}$   
(NFC 26230)

Durchgangswiderstand, ohm.cm ..... $1,5 \cdot 10^{15}$   
(NFC 26215)

**3-5 Brandverhalten :**

Brandklasse (3 mm dicker Probekörper).....FV-1  
(ISO 1210)

Sauerstoffindex, % .....40  
(NFT 51071)

M-Klasse .....M1  
(NFF 16101)

F-Klasse .....F0  
(NFF 16101)

# RHODORSIL® ESA 7244

3-6 Entflammbarkeit :

(Beschichtung von 40g/m<sup>2</sup> auf Polyamid 470 dtex 6.6 18/18)

Flammenausbreitung ..... Selbstverlöschend  
(Standard FMVSS 302)

## Verpackung

- 27 I-Gebinde auf Paletten mit 10 Einheiten (5 Gebinde Teil A gefüllt mit 25 kg und 5 Gebinde Teil B gefüllt mit 25 kg).
- 4 Fässer auf Paletten (2 223 I-Teile A gefüllt mit 200 kg und 2 223 I-Teile B gefüllt mit 200 kg).

## Lagerung und Haltbarkeit

**RHODORSIL ESA 7244 A und B** kann in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen -20°C und +30°C, 12 Monate lang ab Herstellungsdatum gelagert werden. Man beachte die auf der Verpackung angegebenen Lageranweisungen und das Haltbarkeitsdatum.

Über diese Lagerzeit hinaus garantiert Rhodia Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes. Auch wird empfohlen, **RHODORSIL ESA 7244 A und B** kühl und trocken zu lagern.

## Sicherheit

Siehe das Sicherheitsdatenblatt zum **RHODORSIL ESA 7244 A und B**.

Besuchen Sie unsere Homepage [www.bluestarsilicones.com](http://www.bluestarsilicones.com)

### EUROPE

Bluestar Silicones France  
21 Avenue Georges Pompidou  
F69486 Lyon Cedex 03  
FRANCE  
Tel. (33) 4 72 13 19 00  
Fax (33) 4 72 13 19 88

### NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA  
Two Tower Center Boulevard  
Suite 1601  
East Brunswick, NJ 08816-1100  
United States  
Tel. (1) 732 227 2060  
Fax (1) 732 249 7000

### LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brasil Ltda.  
Av. Maria Coelho Aguiar, 215, Bloco G  
- 1º Andar  
05804-902 - São Paulo - SP - Brasil  
Tel. (55)-11-37477887

### ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong  
Trading Co., Ltd.  
29/ F, 88 Hing Fat Street  
Causeway Bay - Hong Kong  
Tel. (852) 3106 8200  
Fax (852) 2979 0241

### Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.