

# SILISIL RTV MF-Ultra 50 Additionsvernetzend

---

## Beschreibung:

**SILISIL RTV MF-Ultra 50 ist ein giessfähiges, bei Raumtemperatur vulkanisierendes 2-Komponenten-Silikon auf Additionsbasis (RTV 2).**

## Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- Sehr hohe Reiss- und Zugfestigkeit
- Hohe Formstabilität und Präzision bei der Detailwiedergabe
- Hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber Harzkomponenten
- Temperaturbeständig von  $-40\text{ °C}$  bis  $+200\text{ °C}$
- Hohe Alterungs- und Verschleissbeständigkeit
- Exzellente Anti-Haft-Eigenschaften
- Minimale Schrumpfung ( $\leq 0.05\%$ )

## Hauptanwendungsgebiete:

- Formen- und Modellbau (für höchste Reproduktionsgenauigkeit und mechanische Festigkeit)
- Siebdruck auf Keramik (geeignet für Lasergravur und präzise Strukturen)
- Kunst- und Feinkeramik
- Schmuck- und Designabformungen

## Vorbereitung der Oberflächen:

Die zu reproduzierenden Oberflächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Arbeiten Sie idealerweise bei Raumtemperatur (ca.  $23\text{ °C}$ ), um konsistente Verarbeitungs- und Aushärtezeiten zu gewährleisten.

Vor dem Abgiessen von Epoxid-, Polyester- und PU-Harzen in Silikonformen sollte ein Trennmittel aufgetragen werden. Bei aggressiven Harzen wird die Anwendung bei jedem Abguss empfohlen.

## Mischung und Anwendung:

1. **Vorbereitung:** Beide Komponenten (Basis und Katalysator) vor Gebrauch gut schütteln bzw. aufrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten
2. **Mischung:** Basis und Katalysator im Verhältnis **1:1 nach Gewicht** exakt abwägen (Toleranz maximal  $\pm 5\%$ ). Komponenten gründlich mischen, dabei auch die Gefässwände und den Boden sorgfältig einarbeiten.
3. **Entlüftung:** Für optimale Ergebnisse wird empfohlen, die Mischung nach dem Mischen unter Vakuum zu entlüften, um eventuell eingeschlossene Luftblasen zu entfernen.
4. **Verarbeitung:** Giessen Sie das gemischte Silikon langsam, idealerweise aus einer Höhe von ca. 30 cm, in die vorbereitete Form, um Luftpinschlüsse zu minimieren.
5. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur ( $23\text{ °C}$ ). Die Entformung ist nach ca. 180 Minuten möglich. Beachten Sie, dass niedrigere Temperaturen die Topf- und Aushärtungszeit erheblich verlängern, während höhere Temperaturen diese verkürzen.

## SILISIL RTV MF-Ultra 50 Additionsvernetzend

---

### Technische Daten:

<b>Farbe (Basis)</b>	Hellgrau
<b>Farbe (Katalysator)</b>	Hellgrau
<b>Farbe (Gemisch)</b>	Hellgrau
<b>Viskosität des Gemischs</b>	20'000 mPa·s (Brookfield)
<b>Dichte des Gemischs</b>	1,10 g/cm <sup>3</sup> (bei 23 °C)
<b>Mischverhältnis</b>	1:1 nach Gewicht
<b>Topfzeit (bei 23 °C)</b>	ca. 15-20 Minuten
<b>Entformzeit (bei 23 °C)</b>	ca. 180 Minuten
<b>Vollständige Aushärtung (bei 23 °C)</b>	ca. 24 Stunden
<b>Härte (Shore A)</b>	ca. 50 (nach ASTM D 2240)
<b>Reissfestigkeit</b>	>4.0 N/mm <sup>2</sup> (nach ASTM D 412)
<b>Bruchdehnung</b>	ca. 320 % (nach ASTM D 412)
<b>Reisswiderstand</b>	ca. 12 N/mm (nach ASTM D 624)
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40 °C bis 200 °C

### Verpackung:

SILISIL RTV MF-Ultra 50 ist standardmässig im 1 kg + 1 kg, 5 kg + 5 kg, 25 kg + 25 kg und 200 kg + 200 kg Gebinde erhältlich. Weitere Gebindegrössen auf Anfrage erhältlich

### Sicherheitshinweise:

Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und stellen Sie sicher, dass Ihnen alle für eine sichere Anwendung erforderlichen Informationen vorliegen.

### Wichtiger Hinweis:

Dieses Dokument enthält Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen bereitgestellt wurden und auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse basieren. Diese Informationen sind lediglich Richtwerte und beinhalten keine Verpflichtung unsererseits, insbesondere im Falle einer Verletzung von Rechten Dritter durch die Verwendung unserer Produkte. Diese Informationen sollten durch vorläufige Tests ergänzt werden, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck sicherzustellen.