

# SILISIL RTV PP-Soft 8

## Technisches Datenblatt

---

### 1. BESCHREIBUNG

---

SILISIL RTV PP-Soft 8 ist ein niedrigviskoses, giessfähiges, additionsvernetzendes Zweikomponenten-Silikon, das bei Raumtemperatur vulkanisiert.

Das Material wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen eine hohe Detailtreue, ausgezeichnete mechanische Eigenschaften und hohe Dimensionsstabilität erforderlich sind.

Es weist folgende besondere Eigenschaften auf:

- Sehr hohe Detailreproduktion
  - Hervorragende Reißfestigkeit
  - Hohe chemische Beständigkeit gegenüber aggressiven Harzkomponenten
  - Hohe Dimensionsstabilität über lange Zeit
  - Gute Beständigkeit gegen Alterung und hohe Temperaturen
  - Hervorragende Antihaft-Eigenschaften
  - Gute mechanische Festigkeit
- 

### 2. HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

---

- Formenbau und Modellbau
- Reproduktion von Modellen mit sehr feinen Details
- Tampondruck
- Siebdruckanwendungen, insbesondere auf keramischen Substraten

Im Bereich Tampondruck kann das Material mit Silikonöl (ca. 50 cPs) verdünnt werden, um die gewünschte Härte und Elastizität des Tampons einzustellen.

---

### 3. MISCHUNG UND ANWENDUNG

---

#### Oberflächenvorbereitung

Die zu reproduzierenden Oberflächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Idealerweise sollte bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) gearbeitet werden, um gleichmäßige Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten zu gewährleisten.

1. **Zubereitung:** Vor Gebrauch beide Komponenten (Basis und Katalysator) gut schütteln oder umrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten.
2. **Mischen:** Abwiegen Base und Katalysator genau **im Verhältnis 1:1** (maximale Toleranz  $\pm 5\%$ ) mischen. Die Komponenten gründlich vermengen und die Mischung sorgfältig an den Wänden und am Boden des Behälters verteilen.
3. **Verarbeitung:** Gießen Sie das gemischte Silikon langsam, idealerweise aus einer Höhe von etwa 30 cm, in die vorbereitete Form, um Luftblasen zu minimieren.
4. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur (23 °C). Das Entformen ist nach etwa 2 Stunden möglich.

---

### 4. WICHTIGE EMPFEHLUNGEN

---

- Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie alle für die sichere Verwendung erforderlichen Informationen erhalten.
- Der Platinkatalysator ist im Komponenten-katalysator enthalten. Katalysator und Basiskomponenten dürfen nur dann zusammen verwendet werden, wenn sie die gleiche Chargennummer aufweisen.
- Testen Sie das Produkt zunächst in kleinen Mengen, bevor Sie es in größerem Maßstab einsetzen.
- Um die endgültigen Eigenschaften des Produkts zu gewährleisten, muss das exakte Mischungsverhältnis von 1:1 eingehalten werden.
- Es wird empfohlen, mithilfe eines Vakuums eventuell vorhandene Luftblasen zu entfernen.
- Verwenden Sie gegebenenfalls Druckluft, um die Trennung zu erleichtern. Verwenden Sie keine Werkzeuge, um das Modell mit Gewalt von der Form zu lösen.
- Sollte die verwendete Silikonmenge nicht ausreichen, füllen Sie die Form innerhalb von 24 Stunden nach Aushärtung der ersten Silikonschicht mit der fehlenden Menge auf. Die zweite Schicht verbindet sich dann problemlos mit der ersten, ohne das Endergebnis zu beeinträchtigen.
- Vaselineöl könnte die Vulkanisation des Produkts beeinträchtigen. Führen Sie daher zunächst einen kleinen Test durch.
- Die Verarbeitungszeit WT (siehe Tabelle unten), auch „Topfzeit“ genannt, ist die empfohlene Zeit zum Mischen/Vakuumieren vor dem Gießen.
- Um die Verarbeitungs-/Abbindezeit von RTV2-Silikon zu verlängern, können Sie dem Katalysator SILISIL Delayer PA hinzufügen. Weitere Informationen finden Sie

im technischen Datenblatt von SILISIL Delayer PA oder erhalten Sie von Ihrem technischen Ansprechpartner bei der SILITECH AG.

- Bei Temperaturen über 23 °C verkürzen sich Verarbeitungs- und Abbindezeit (z. B. halbieren sie sich bei 40 °C). Bei Temperaturen unter 23 °C verlängern sie sich hingegen deutlich.
- Verschließen Sie die Flaschen nach Gebrauch. Wechseln Sie die Verschlüsse oder Deckel nicht zwischen Basis und Katalysator.

## 5. TECHNISCHE DATEN

### Komponentenkatalysator (ungehärtet)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Durchscheinend	Visuell
Dichte (23 °C)	1,03 g/cm <sup>3</sup>	

### Komponentenbasis (ungehärtet)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Durchscheinend	Visuell
Dichte (23 °C)	1,03 g/cm <sup>3</sup>	

### Basis + Katalysator (ausgehärtete Komponenten)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Durchscheinend	Visuell
Viskosität der Vorkatalyseemischung	900-1100 cP	Interne Methode (Brookfield)
Mischungsverhältnis	1:1	
Dichte (23 °C)	1,03 g/cm <sup>3</sup>	
Arbeitszeit (23 °C)	15-18 Minuten	Interne Methode (Brookfield)
Abbindezeit (23 °C)	2 Stunden	
Shore-00-Härte (nach 24 Stunden, 23 °C)	8 shA	ASTM D2240-05
Zugfestigkeit (23 °C)	1,4 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Bruchdehnung (23 °C)	280 %	ASTM D412
Reifestigkeit Die B (23 °C)	3,0 – 3.5 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D624
Detailreproduktion	bis zu 2 µm	
Dimensionsänderung (24 h)	ca. -0,05 %	

## 6. VERPACKUNG

---

SILISIL RTV PP-Soft 8 ist standardmäßig in Gebinden mit 1 kg + 1 kg, 5 kg + 5 kg und 25 kg + 25 kg erhältlich. Andere Gebindegrößen sind auf Anfrage verfügbar.

---

---

## 7. SICHERHEITSHINWEISE

---

Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie über alle für eine sichere Verwendung erforderlichen Informationen verfügen.

---

---

## 8. WICHTIGER HINWEIS

---

Dieses Dokument enthält Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen und auf Grundlage unseres aktuellen Kenntnisstands bereitgestellt wurden. Diese Informationen dienen lediglich der Orientierung und begründen keine Verpflichtung unsererseits, insbesondere im Falle einer Verletzung von Rechten Dritter durch die Verwendung unserer Produkte. Ergänzend zu diesen Informationen sollten Sie Vorabtests durchführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck sicherzustellen.

---

---