

SILISIL RTV PC-Putty 30 BASE

Technisches Datenblatt

1. BESCHREIBUNG

SILISIL RTV PC-Putty 30 BASE ist ein durch Polykondensation härtendes Zweikomponenten-Silikon, das bei Raumtemperatur vulkanisiert. Es weist folgende besondere Eigenschaften auf:

- Sehr einfach zu mischen
 - Gute Elastizität beim Entformen
 - Gute mechanische Eigenschaften
-

2. HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

- Präzise Reproduktion vertikaler Flächen wie Statuen, Rahmen, Kunstwerke, religiöse Objekte, Holzdekorationen und kunstvolle Keramik.
-

3. MISCHUNG UND ANWENDUNG

Oberflächenvorbereitung

Die zu reproduzierenden Oberflächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Idealerweise sollte bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) gearbeitet werden, um gleichmässige Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten zu gewährleisten.

Bei Verwendung von SILISIL RTV PC-Putty 30 Slow CATALYST

1. **Zubereitung:** Vor Gebrauch beide Komponenten (Base und Katalysator) gut schütteln oder umrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten.
 2. **Mischen:** Base und Katalysator **im genauen Verhältnis 1:0,04 abwiegen** und mischen. Die Komponenten gründlich vermengen und die Mischung sorgfältig an den Wänden und am Boden des Behälters verteilen.
 3. **Vorgehensweise:** Die angerührte Knetmasse von Hand auftragen und alle Teile und Details des zu duplizierenden Objekts ausfüllen.
-

4. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur (23 °C). Die Verarbeitungszeit beträgt ca. 1 Stunde 30 Minuten, das Entformen ist nach 8 Stunden möglich. Die vollständigen mechanischen Eigenschaften und die Härte werden 24 Stunden nach dem Anmischen erreicht. Falls Sie nach 24 Stunden Aushärtung eine neue Schicht Knetmasse auf eine bestehende aufbringen möchten, beachten Sie bitte den Abschnitt „Haftung zwischen den Schichten“.

Bei Verwendung von SILISIL RTV PC-Putty 30 Fast CATALYST

1. **Zubereitung:** Vor Gebrauch beide Komponenten (Base und Katalysator) gut schütteln oder umrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten.
2. **Mischen:** Base und Katalysator **genau im Verhältnis 1:0,02 abwiegen** und mischen. Die Komponenten gründlich vermengen und die Mischung sorgfältig an den Wänden und am Boden des Behälters verteilen.
3. **Vorgehensweise:** Die angerührte Knetmasse von Hand auftragen und alle Teile und Details des zu duplizierenden Objekts ausfüllen.
4. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur (23 °C). Die Verarbeitungszeit des Produkts beträgt 2 Minuten, das Entformen ist nach 15 Minuten möglich. Die vollständigen mechanischen Eigenschaften und die Härte werden 24 Stunden nach dem Anmischen erreicht. Falls der Anwender nach 24 Stunden Aushärtung eine neue Schicht Knetmasse auf eine bestehende aufbringen möchte, beachten Sie bitte den Abschnitt „Haftung zwischen Schichten“.

Haftung zwischen den Schichten

- Erste Silikonschicht + neue Spachtelmasse (Slow CATALYST): Haftung zwischen den beiden Schichten innerhalb von 24 Stunden nach Aushärtung der ersten Schicht. Nach 24 Stunden Aushärtung der ersten Schicht ist keine Haftung mehr möglich.
- Erste Silikonschicht + neue Spachtelmasse (Fast CATALYST): Haftung mit der zweiten Schicht in 15 Minuten. Bei einem höheren Anteil des Fast CATALYST ist eine Haftung zwischen den beiden Schichten nicht mehr möglich.

4. WICHTIGE EMPFEHLUNGEN

- Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie alle für die sichere Verwendung erforderlichen Informationen erhalten.
- Testen Sie das Produkt zunächst in kleinen Mengen, bevor Sie es in grösserem Massstab einsetzen.
- Die Verwendung von Vinylhandschuhen wird empfohlen.
- Es wird die Verwendung von PVA (Polyvinylalkohol) als Entformungsmittel empfohlen.

- Für die Anwendung des Produkts sind keine nassen Hände erforderlich.
- Es wird empfohlen, mithilfe eines Vakuums eventuell vorhandene Luftblasen zu entfernen.
- Die Verarbeitungszeit WT (siehe Tabelle unten), auch „Topfzeit“ genannt, ist die empfohlene Zeit zum Mischen/Vakuumieren vor dem Giessen.
- Bei Temperaturen über 23 °C verkürzen sich Verarbeitungs- und Abbindezeit (z.B. halbieren sie sich bei 40 °C). Bei Temperaturen unter 23 °C verlängern sie sich hingegen deutlich.
- Verschliessen Sie die Flaschen nach Gebrauch. Wechseln Sie die Verschlüsse oder Deckel zwischen Base und Katalysator nicht.

5. TECHNISCHE DATEN

Base + SILISIL RTV PC-Putty 30 Slow CATALYST (ausgehärtete Komponenten)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Hellgelb	Visuell
Aspekt	Knetmasse	Visuell
Dichte (23 °C)	0,95 g/cm ³	
Topfzeit (23 °C)	90'	Interne Methode (Brookfield)
Abbindezeit (23 °C)	18h - 22h	
Shore A-Härte (nach 24 Stunden, 23 °C)	30 shA	ASTM D2240
Vollständig vulkanisiert (23 °C)	24 Stunden	
Zugfestigkeit (23 °C)	0,9 N/ mm ²	ASTM D412
Bruchdehnung (23 °C)	200 %	ASTM D412
Reissfestigkeit Die B (23 °C)	3,6 N/ mm ²	ASTM D624
Reissfestigkeit Die C (23 °C)	3,3 N/ mm ²	ASTM D624
Dimensionsänderung (nach 5 Tagen, 23 °C)	<0,57 %	

Base + SILISIL RTV PC-Putty 30 Fast CATALYST (ausgehärtete Komponenten)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Farbe	Hellrot	Visuell
Aspekt	Knetmasse	Visuell
Dichte (23 °C)	1,37 g/cm ³	
Topfzeit (23 °C)	2'	Interne Methode (Brookfield)
Abbindezeit (23 °C)	15'	

Shore-A-Härte (nach 24 Stunden, 23 °C)	28 shA	ASTM D2240
Vollständig vulkanisiert (23 °C)	24 Stunden	
Zugfestigkeit (23 °C)	1,2 N/ mm ²	ASTM D412
Bruchdehnung (23 °C)	177 %	ASTM D412
Reissfestigkeit Die B (23 °C)	4,7 N/ mm ²	ASTM D624
Reissfestigkeit Die C (23 °C)	3,9 N/ mm ²	ASTM D624
Dimensionsänderung (nach 5 Tagen, 23 °C)	< 0,57 %	

6. VERPACKUNG

SILISIL RTV PC-Putty 30 BASE ist standardmässig in 1-kg-, 5-kg- und 25-kg-Gebinden erhältlich. Andere Gebindegrössen sind auf Anfrage verfügbar.

7. SICHERHEITSHINWEISE

Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie über alle für eine sichere Verwendung erforderlichen Informationen verfügen.

8. WICHTIGER HINWEIS

Dieses Dokument enthält Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen und auf Grundlage unseres aktuellen Kenntnisstands bereitgestellt wurden. Diese Informationen dienen lediglich der Orientierung und begründen keine Verpflichtung unsererseits, insbesondere im Falle einer Verletzung von Rechten Dritter durch die Verwendung unserer Produkte. Ergänzend zu diesen Informationen sollten Sie Vorabtests durchführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck sicherzustellen.
