

SILISIL RTV MF-Ultra 70 réticulant par addition

Description :

SILISIL RTV MF-Ultra 70 est un silicone additif bicomposant coulable à température ambiante (RTV 2) avec un rapport de mélange de 1:10.

Le produit offre les avantages suivants :

- Dureté élevée (\approx Shore A 67) pour des formes robustes
- Très bonne résistance chimique aux résines PU, époxy et polyester
- Grande stabilité de forme et dimensionnelle
- Reproduction précise des détails avec un retrait minimal
- Résistant aux températures de -40 °C à $+200\text{ °C}$
- Excellente résistance au vieillissement et à l'abrasion

Principaux domaines d'application :

- Fabrication de moules pour composants techniques et industriels
- Moulage avec des résines époxy, polyuréthane ou polyester
- Moules à outils haute résistance pour applications spéciales

Préparation des surfaces :

Les surfaces à reproduire doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Idéalement, travaillez à température ambiante (environ 23 °C) pour garantir des temps de traitement et de durcissement homogènes.

Un agent de démoulage doit être appliqué avant le coulage des résines époxy, polyester et polyuréthane dans les moules en silicone. Pour les résines agressives, une application est recommandée à chaque coulage.

Mélange et application :

1. **Préparation** : Bien agiter ou remuer les deux composants (base et catalyseur) avant utilisation afin d'assurer une consistance homogène.
2. **Mélange** : Peser précisément la base et le catalyseur **dans un rapport de 1:10** (tolérance maximale $\pm 5\%$). Mélanger soigneusement les composants en incorporant délicatement le mélange aux parois et au fond du récipient.
3. **Évacuation** : Pour des résultats optimaux, il est recommandé d'évacuer le mélange sous vide après le mélange afin d'éliminer les bulles d'air emprisonnées.
4. **Procédé** : Versez lentement le silicone mélangé, idéalement d'une hauteur d'environ 30 cm, dans le moule préparé afin de minimiser les bulles d'air.
5. **Cuisson** : La vulcanisation s'effectue à température ambiante (23 °C). Le démoulage est possible après environ 24 heures. Notez que des températures plus basses prolongent considérablement la durée de vie en pot et le temps de cuisson, tandis que des températures plus élevées les raccourcissent.

SILISIL RTV MF-Ultra 70 réticulant par addition

Données techniques :

Couleur (base)	Bleu
Couleur (catalyseur)	Blanc
Peinture (mélange)	Bleu
Viscosité (base)	environ 600 mPa·s (Brookfield)
Viscosité (catalyseur)	environ 140 000 mPa s (Brookfield)
Viscosité du mélange	230 000 mPa·s (Brookfield)
Densité (de base)	0,97 g/cm ³ (à 23 °C)
Densité (catalyseur)	1,28 g/cm ³ (à 23 °C)
Rapport de mélange	1:10 en poids
Durée de vie en pot (à 23 °C)	environ 60 minutes
Temps de démoulage (à 23°C)	environ 24 heures
Dureté (Shore A)	environ 67 (selon la norme ASTM D 2240)
Résistance à la déchirure	>7,0 N/mm ² (selon la norme ASTM D 412)
Allongement à la rupture	environ 200 % (selon la norme ASTM D 412)
Résistance à la déchirure	environ 7 N/mm (selon la norme ASTM D 624)
Résistance à la température	-40 °C à 200 °C

Conditionnement :

Le SILISIL RTV MF-Ultra 70 est disponible en conditionnements standards de 0,5 kg + 5 kg et 2.5 kg + 25 kg. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

Consignes de sécurité :

Avant utilisation, veuillez lire la fiche de données de sécurité et respecter les consignes de manipulation en toute sécurité.

Remarque importante :

Ce document contient des informations fournies au mieux de nos connaissances et de notre conviction, en fonction de l'état actuel de notre compréhension. Ces informations sont données à titre indicatif uniquement et ne constituent aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits de tiers par l'utilisation de nos produits. Il est recommandé de compléter ces informations par des essais préliminaires afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu.