

# SILISIL RTV PC-Soft 10

## Fiche technique

---

### 1. DESCRIPTION

---

SILISIL RTV PC-Soft 10 est un silicone bi-composant à polycondensation qui vulcanise à température ambiante. Il présente les caractéristiques suivantes :

- Dureté Shore A faible (environ 10)
  - Haute résistance à la déchirure
  - Faible variation dimensionnelle
- 

### 2. PRINCIPAUX DOMAINES D'APPLICATION

---

- Industriel (faible variation dimensionnelle, haute résistance mécanique, longue durée de vie du moule)
- 

### 3. MÉLANGE ET APPLICATION

---

#### Préparation de surface

Les surfaces à reproduire doivent être propres, sèches et exemptes de poussière. Idéalement, travaillez à température ambiante (environ 23 °C) afin de garantir des temps de traitement et de séchage uniformes.

Avant le coulage des résines époxy, polyester et PU sur le silicone, veuillez appliquer un agent de démoulage pour protéger le moule en silicone. Si la résine est agressive, appliquez l'agent de démoulage avant chaque coulage. Utilisez ensuite, selon l'application et les résultats souhaités, le catalyseur SILISIL PC-Curing Agent NF, SILISIL PC-Curing Agent PU ou SILISIL PC-Curing Agent Standard.

1. **Préparation** : Bien agiter ou remuer les deux composants (base et catalyseur) avant utilisation afin d'assurer une consistance homogène.
  2. **Mélange** : Peser la base et le catalyseur **dans un rapport précis de 100:5**. Ne dépassez pas le rapport recommandé pour le durcisseur. Vous pouvez utiliser une quantité de catalyseur inférieure (3 à 4 %) au rapport recommandé ; dans ce cas, la variation dimensionnelle sera moindre, mais le temps de prise sera plus long.
-

Mélangez soigneusement les composants en incorporant délicatement le mélange aux parois et au fond du récipient.

3. **Procédé** : Versez lentement le silicone mélangé, idéalement d'une hauteur d'environ 30 cm, dans le moule préparé afin de minimiser les bulles d'air.
4. **Cuisson** : La vulcanisation s'effectue à température ambiante (23 °C). Le démoulage est possible après environ 18 à 24 heures.

---

## 4. RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

---

- Avant toute manipulation du produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer d'obtenir toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.
- Tester le produit en petite quantité avant d'étendre son utilisation à plus grande échelle.
- Les proportions exactes doivent être respectées afin de garantir les caractéristiques finales du produit.
- La condensation des bases s'accélère naturellement à l'approche de leur date de péremption. Dans ce cas, il est recommandé d'utiliser moins de catalyseur afin de préserver la souplesse du produit.
- Il est recommandé d'utiliser un aspirateur pour éliminer les bulles d'air.
- Si nécessaire, utilisez de l'air comprimé pour faciliter le démoulage. N'utilisez aucun outil pour forcer le démoulage.
- Le temps de travail WT (voir tableau ci-dessous), également appelé « durée de vie en pot », est le temps recommandé pour le mélange/la mise sous vide avant le coulage.
- Pour prolonger le temps de prise des silicones RTV2, vous pouvez ajouter SILISIL Delayer PA au catalyseur. Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche technique de SILISIL Delayer PA ou contacter votre interlocuteur technique chez SILITECH AG.
- Le temps de travail et le temps de prise sont réduits si la température dépasse 23 °C (par exemple, à 40 °C, ils sont divisés par deux environ). En revanche, si la température est inférieure à 23 °C, le temps de travail et le temps de prise augmentent considérablement.
- Refermer les flacons après usage, ne pas intervertir les bouchons ou les couvercles entre la base et le catalyseur.

## 5. DONNÉES TECHNIQUES

<b>Base + SILISIL PC-Curing Agent NF (durci)</b>		
<b>Propriétés</b>	<b>Caractéristiques</b>	<b>Méthode analytique</b>
Viscosité	<50000 cP	
Densité (23 °C)	1,17 g/cm <sup>3</sup>	
Rapport de mélange	100:5	
Durée de vie du pot (23 °C)	60'	Méthode interne (Brookfield)
Temps de prise (23 °C)	24 heures	
Dureté Shore A (après 24 heures, 23 °C)	11 shA	ASTM D2240
Dureté Shore A (après 72 heures, 23 °C)	15 shA	ASTM D2240
Résistance à la traction (23 °C)	2,5 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Allongement à la rupture (23 °C)	450 %	ASTM D412
Résistance à la déchirure Die B (23 °C)	16 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D624
Variation dimensionnelle (48 heures)	0,31 %	
Variation dimensionnelle (7 jours)	0,39 %	

<b>Base + SILISIL PC-Curing Agent Standard (durci)</b>		
<b>Propriétés</b>	<b>Caractéristiques</b>	<b>Méthode analytique</b>
Viscosité	<50000 cP	
Densité (23 °C)	1,17 g/cm <sup>3</sup>	
Rapport de mélange	100:5	
Durée de vie du pot (23 °C)	60'	Méthode interne (Brookfield)
Temps de prise (23 °C)	24 heures	
Dureté Shore A (après 24 heures, 23 °C)	9 shA	ASTM D2240
Dureté Shore A (après 72 heures, 23 °C)	12 shA	ASTM D2240
Résistance à la traction (23 °C)	3 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Allongement à la rupture (23 °C)	650 %	ASTM D412
Résistance à la déchirure Die B (23 °C)	20 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D624
Variation dimensionnelle (48 heures)	0,48 %	
Variation dimensionnelle (7 jours)	0,65 %	

**Base + SILISIL PC-Curing Agent PU (durci)**

Propriétés	Caractéristiques	Méthode analytique
Viscosité	<50000 cP	
Densité (23 °C)	1,17 g/cm <sup>3</sup>	
Rapport de mélange	100:5	
Durée de vie du pot (23 °C)	60'	Méthode interne (Brookfield)
Temps de prise (23 °C)	24 heures	
Dureté Shore A (après 24 heures, 23 °C)	8 shA	ASTM D2240
Dureté Shore A (après 72 heures, 23 °C)	12 shA	ASTM D2240
Résistance à la traction (23 °C)	3,2 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Allongement à la rupture (23 °C)	590 %	ASTM D412
Résistance à la déchirure Die B (23 °C)	20 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D624
Variation dimensionnelle (48 heures)	0,40 %	
Variation dimensionnelle (7 jours)	0,91 %	

---

## 6. CONDITIONNEMENT

---

**Base**

Le SILISIL RTV PC-Soft 10 est disponible en conditionnements standards de 1 kg, 5 kg, 20 kg, 50 kg et 200 kg. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

**Catalyseurs**

Les catalyseur SILISIL PC-Curing Agent NF, SILISIL PC-Curing Agent Standard et SILISIL PC-Curing Agent PU sont disponibles en conditionnements standards de 50 g, 250 g, 1 kg, 2,5 kg et 10 kg. D'autres conditionnements sont disponibles sur demande.

---

## 7. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

---

Avant de manipuler le produit, veuillez lire la fiche de données de sécurité et vous assurer de disposer de toutes les informations nécessaires à une utilisation en toute sécurité.

---

---

## 8. NOTE IMPORTANTE

---

Ce document contient des informations fournies au mieux de nos connaissances et de notre conviction, en fonction de l'état actuel de notre compréhension. Ces informations sont données à titre indicatif uniquement et ne constituent aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits de tiers par l'utilisation de nos produits. Il est recommandé de compléter ces informations par des essais préliminaires afin de vérifier l'adéquation du produit à l'usage prévu.

---

---