

# SILISIL RTV PC-Soft 10

## Technisches Datenblatt

---

### 1. BESCHREIBUNG

---

SILISIL RTV PC-Soft 10 ist ein durch Polykondensation härtendes Zweikomponenten-Silikon, das bei Raumtemperatur vulkanisiert. Es weist folgende besondere Eigenschaften auf:

- Niedrige Shore-A-Härte (ca. 10)
  - Hohe Reissfestigkeit
  - Variation niedriger Dimensionalität
- 

### 2. HAUPTANWENDUNGSBEREICHE

---

- Industrie (geringe Massabweichung, hohe mechanische Festigkeit, lange Lebensdauer der Form)
- 

### 3. MISCHUNG UND ANWENDUNG

---

#### Oberflächenvorbereitung

Die zu reproduzierenden Oberflächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Idealerweise sollte bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) gearbeitet werden, um gleichmässige Verarbeitungs- und Aushärtungszeiten zu gewährleisten.

Vor dem Giessen von Epoxid-, Polyester- und PU-Harzen auf Silikon tragen Sie bitte ein Trennmittel auf, um die Silikonform zu schützen. Bei aggressiven Harzen tragen Sie das Trennmittel vor jedem Giessvorgang auf. Verwenden Sie je nach Anwendungsfall und gewünschtem Ergebnis entweder SILISIL PC-Curing Agent NF, SILISIL PC-Curing Agent PU oder SILISIL PC-Curing Agent Standard als Katalysator.

1. **Zubereitung:** Vor Gebrauch beide Komponenten (Basis und Katalysator) gut schütteln oder umrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten.
  2. **Mischen:** Basis und Katalysator **im exakten Verhältnis 100:5** abwägen. Das empfohlene Verhältnis für den Katalysator darf nicht überschritten werden. Sie können weniger Katalysator (3–4 %) als empfohlen verwenden; in diesem Fall ist
-

die Dimensionsänderung geringer, die Abbindezeit jedoch länger. Die Komponenten gründlich vermischen und die Mischung sorgfältig an den Wänden und am Boden des Behälters verteilen.

3. **Verarbeitung:** Giessen Sie das gemischte Silikon langsam, idealerweise aus einer Höhe von etwa 30 cm, in die vorbereitete Form, um Luftblasen zu minimieren.
4. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur (23 °C). Das Entformen ist nach etwa 18–24 Stunden möglich.

---

## 4. WICHTIGE EMPFEHLUNGEN

---

- Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie alle für die sichere Verwendung erforderlichen Informationen erhalten.
- Testen Sie das Produkt zunächst in kleinen Mengen, bevor Sie es in grösserem Masstab einsetzen.
- Um die endgültigen Eigenschaften des Produkts zu gewährleisten, müssen die exakten Proportionen eingehalten werden.
- Kondensationsbasen beschleunigen sich naturgemäss gegen Ende des Verfallsdatums. In diesem Fall empfiehlt es sich, weniger Katalysator zu verwenden, um die Flexibilität des Produkts zu erhalten.
- Es wird empfohlen, mithilfe eines Vakuums eventuell vorhandene Luftblasen zu entfernen.
- Verwenden Sie gegebenenfalls Druckluft, um die Trennung zu erleichtern. Verwenden Sie keine Werkzeuge, um das Modell mit Gewalt von der Form zu lösen.
- Die Verarbeitungszeit WT (siehe Tabelle unten), auch „Topfzeit“ genannt, ist die empfohlene Zeit zum Mischen/Vakuumieren vor dem Giessen.
- Um die Verarbeitungs-/Abbindezeit von RTV2-Silikonem zu verlängern, können Sie dem Katalysator SILISIL Delayer PA hinzufügen. Weitere Informationen finden Sie im technischen Datenblatt von SILISIL Delayer PA oder erhalten Sie von Ihrem technischen Ansprechpartner bei der SILITECH AG.
- Bei Temperaturen über 23 °C verkürzen sich Verarbeitungs- und Abbindezeit (z.B. halbieren sie sich bei 40 °C). Bei Temperaturen unter 23 °C verlängern sie sich hingegen deutlich.
- Verschliessen Sie die Flaschen nach Gebrauch. Wechseln Sie die Verschlüsse oder Deckel nicht zwischen Base und Katalysator.

## 5. TECHNISCHE DATEN

### Basis + SILISIL PC-Curing Agent NF (ausgehärtet)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Viskosität	<50000 cP	
Dichte (23 °C)	1,17 g/cm <sup>3</sup>	
Mischungsverhältnis	100:5	
Verarbeitungszeit/Topfzeit (23 °C)	60'	Interne Methode (Brookfield)
Abbindezeit (23 °C)	24 Stunden	
Shore-A-Härte (nach 24 Stunden, 23 °C)	11 shA	ASTM D2240
Shore-A-Härte (nach 72 Stunden, 23 °C)	15 shA	ASTM D2240
Zugfestigkeit (23 °C)	2,5 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Bruchdehnung (23 °C)	450 %	ASTM D412
Reissfestigkeit Die B (23 °C)	16 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D624
Dimensionsvariation (48 Stunden)	0,31 %	
Dimensionsvariation (7 Tage)	0,39 %	

### Basis + SILISIL PC-Curing Agent Standard (ausgehärtet)

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Viskosität	<50000 cP	
Dichte (23 °C)	1,17 g/cm <sup>3</sup>	
Mischungsverhältnis	100:5	
Verarbeitungszeit/Topfzeit (23 °C)	60'	Interne Methode (Brookfield)
Abbindezeit (23 °C)	24 Stunden	
Shore-A-Härte (nach 24 Stunden, 23 °C)	9 shA	ASTM D2240
Shore-A-Härte (nach 72 Stunden, 23 °C)	12 shA	ASTM D2240
Zugfestigkeit (23 °C)	3 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Bruchdehnung (23 °C)	650 %	ASTM D412
Reissfestigkeit Die B (23 °C)	20 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D624
Dimensionsvariation (48 Stunden)	0,48 %	
Dimensionsvariation (7 Tage)	0,65 %	

**Basis + SILISIL PC-Curing Agent PU (ausgehärtet)**

Eigenschaften	Spezifikationen	Analytische Methode
Viskosität	<50000 cP	
Dichte (23 °C)	1,17 g/cm <sup>3</sup>	
Mischungsverhältnis	100:5	
Verarbeitungszeit/Topfzeit (23 °C)	60'	Interne Methode (Brookfield)
Abbindezeit (23 °C)	24 Stunden	
Shore-A-Härte (nach 24 Stunden, 23 °C)	8 shA	ASTM D2240
Shore-A-Härte (nach 72 Stunden, 23 °C)	12 shA	ASTM D2240
Zugfestigkeit (23 °C)	3,2 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Bruchdehnung (23 °C)	590 %	ASTM D412
Reissfestigkeit Die B (23 °C)	20 N/ mm <sup>2</sup>	ASTM D624
Dimensionsvariation (48 Stunden)	0,40 %	
Dimensionsvariation (7 Tage)	0,91 %	

---

## 6. VERPACKUNG

---

### Base

SILISIL RTV PC-Soft 10 ist standardmässig in Behältern mit 1 kg, 5 kg, 20 kg, 50 kg und 200 kg erhältlich. Andere Behältergrössen sind auf Anfrage verfügbar.

### Katalysatoren

SILISIL PC-Curing Agent NF, SILISIL PC-Curing Agent Standard und SILISIL PC-Curing Agent PU sind standardmässig in Gebinden mit 50 g, 250 g, 1 kg, 2,5 kg und 10 kg erhältlich. Andere Gebindegrössen sind auf Anfrage verfügbar.

---

## 7. SICHERHEITSHINWEISE

---

Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und vergewissern Sie sich, dass Sie über alle für eine sichere Verwendung erforderlichen Informationen verfügen.

---

---

## 8. WICHTIGER HINWEIS

---

Dieses Dokument enthält Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen und auf Grundlage unseres aktuellen Kenntnisstands bereitgestellt wurden. Diese Informationen dienen lediglich der Orientierung und begründen keine Verpflichtung unsererseits, insbesondere im Falle einer Verletzung von Rechten Dritter durch die Verwendung unserer Produkte. Ergänzend zu diesen Informationen sollten Sie Vorabtests durchführen, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Zweck sicherzustellen.

---

---