

SILISIL RTV MF-Ultra 50 Additionsvernetzend

Beschreibung:

SILISIL RTV MF-Ultra 50 ist ein giessfähiges, bei Raumtemperatur vulkanisierendes 2-Komponenten-Silikon auf Additionsbasis (RTV 2).

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- Sehr hohe Reiss- und Zugfestigkeit
- Hohe Formstabilität und Präzision bei der Detailwiedergabe
- Hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber Harzkomponenten
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +200 °C
- Hohe Alterungs- und Verschleissbeständigkeit
- Exzellente Anti-Haft-Eigenschaften
- Minimale Schrumpfung ($\leq 0.05\%$)

Hauptanwendungsgebiete:

- Formen- und Modellbau (für höchste Reproduktionsgenauigkeit und mechanische Festigkeit)
- Siebdruck auf Keramik (geeignet für Lasergravur und präzise Strukturen)
- Kunst- und Feinkeramik
- Schmuck- und Designabformungen

Vorbereitung der Oberflächen:

Die zu reproduzierenden Oberflächen müssen sauber, trocken und staubfrei sein. Arbeiten Sie idealerweise bei Raumtemperatur (ca. 23 °C), um konsistente Verarbeitungs- und Aushärtezeiten zu gewährleisten.

Vor dem Abgiessen von Epoxid-, Polyester- und PU-Harzen in Silikonformen sollte ein Trennmittel aufgetragen werden. Bei aggressiven Harzen wird die Anwendung bei jedem Abguss empfohlen.

Mischung und Anwendung:

1. **Vorbereitung:** Beide Komponenten (Basis und Katalysator) vor Gebrauch gut schütteln bzw. aufrühren, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten
2. **Mischung:** Basis und Katalysator im Verhältnis **1:1 nach Gewicht** exakt abwiegen (Toleranz maximal $\pm 5\%$). Komponenten gründlich mischen, dabei auch die Gefässwände und den Boden sorgfältig einarbeiten.
3. **Entlüftung:** Für optimale Ergebnisse wird empfohlen, die Mischung nach dem Mischen unter Vakuum zu entlüften, um eventuell eingeschlossene Luftblasen zu entfernen.
4. **Verarbeitung:** Giessen Sie das gemischte Silikon langsam, idealerweise aus einer Höhe von ca. 30 cm, in die vorbereitete Form, um Lufteinschlüsse zu minimieren.
5. **Aushärtung:** Die Vulkanisation erfolgt bei Raumtemperatur (23 °C). Die Entformung ist nach ca. 240 Minuten möglich. Beachten Sie, dass niedrigere Temperaturen die Topf- und Aushärtungszeit erheblich verlängern, während höhere Temperaturen diese verkürzen.

SILISIL RTV MF-Ultra 50 Additionsvernetzend

Technische Daten:

Farbe (Basis)	Blau
Farbe (Katalysator)	Weiss
Farbe (Gemisch)	Blau
Viskosität des Gemischs	18'000 mPa·s (Brookfield)
Dichte des Gemischs	1,22 g/cm ³ (bei 23 °C)
Mischverhältnis	1:1 nach Gewicht
Topfzeit (bei 23 °C)	ca. 15-20 Minuten
Entformzeit (bei 23 °C)	ca. 240 Minuten
Vollständige Aushärtung (bei 23 °C)	ca. 24 Stunden
Härte (Shore A)	ca. 50 (nach ASTM D 2240)
Reissfestigkeit	>5.5 N/mm ² (nach ASTM D 412)
Bruchdehnung	ca. 200 % (nach ASTM D 412)
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis 200 °C

Verpackung:

SILISIL RTV MF-Ultra 50 Blau ist standardmässig im 1 kg +1 kg, 5 kg + 5 kg, 25 kg + 25 kg und 200 kg + 200 kg Gebinde erhältlich. Weitere Gebindegrössen auf Anfrage erhältlich

Sicherheitshinweise:

Lesen Sie vor der Handhabung des Produkts das Sicherheitsdatenblatt und stellen Sie sicher, dass Ihnen alle für eine sichere Anwendung erforderlichen Informationen vorliegen.

Wichtiger Hinweis:

Dieses Dokument enthält Informationen, die nach bestem Wissen und Gewissen bereitgestellt wurden und auf dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse basieren. Diese Informationen sind lediglich Richtwerte und beinhalten keine Verpflichtung unsererseits, insbesondere im Falle einer Verletzung von Rechten Dritter durch die Verwendung unserer Produkte. Diese Informationen sollten durch vorläufige Tests ergänzt werden, um die Eignung des Produkts für den vorgesehenen Verwendungszweck sicherzustellen.